



FLUIDOTEHNIK

VRNJAČKA BANJA



TEHNIKA PODMAZIVANJA

KATALOG UREDJAJA



FLUIDOTEHNIC Vrnjačka Banja osnovan je 1993 godine kao preduzeće za projektovanje, proizvodnju i inženjering nestandardne opreme iz oblasti hidraulike, pneumatike i tehnike podmazivanja. Dugogodišnje iskustvo na razvojnim zadacima i podrška najsavremenije kompjuterske tehnologije garantuju optimalna rešenja a proizvodnja na savremenim univerzalnim i programskim mašinama obezbeđuju neophodni kvalitet proizvoda.

Sam proizvodni program je vezao Fluidotehnic za velike sisteme gde su najteži mogući uslovi rada kao što su rudnici sa površinskom i jamskom eksploatacijom, železare, cementare, livnice, hidroelektrane, brodogradilišta, luke.



Montaža viševodnih agregata za podmazivanje na kranu u Nižnjetagilskom Metalurškom Kombinat u Sverdlovskoj oblasti Rusije.

Uređaji za podmazivanje proizvedeni u Fluidotehnic-u odlikuju se kompaktnošću konstrukcije, pouzdanošću u radu i visokim estetskim nivoom. Uređaji pokrivaju sve danas u svetu primenjivane opsege radnih pritisaka sa mogućnošću rada u najnepovoljnijim radnim uslovima od -45 do +45 °C. U normalnoj izvedbi predviđeni su za napon 3x400V 50 Hz. Na zahtev kupca rade se specijalne varijante nestandardnih napona, frekvencija, priključnih mera i klimatskih uslova.

Transport bagera i pretovarivača po završenom remontu sa montažnog placa u površinskom kopu „Gračanica“ Gacko, REPUBLIKA SRPSKA

Deo instalacije za podmazivanje kolica gusenica bagera izvedene za potrebe površinskog kopa „Gračanica“ Gacko REPUBLIKA SRPSKA

Montaža instalacija za podmazivanje "Koturača" na plovnom bageru za vađenje uglja iz Dunava sa viševodnim pumpama i progresivnim dozatorima. Rudnik uglja Kovin.



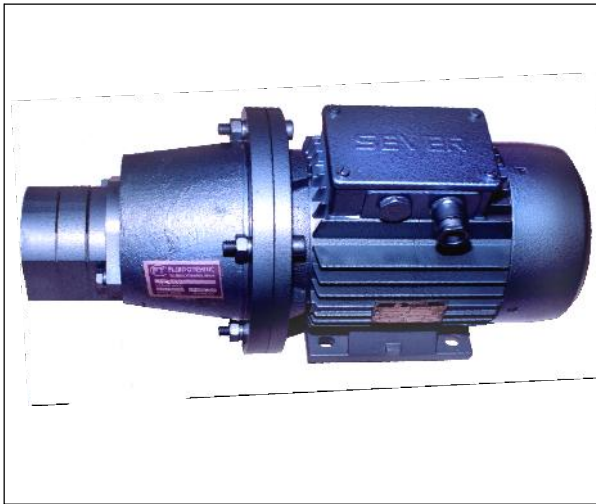
URE AJI ZA PODMAZIVANJE



- PUMPE ZA MASTI I ULJE
- AGREGATI ZA MASTI I ULJE
- POKAZIVA I PROTOKA ULJA
- DVOLINIJSKI DOZATORI
- PROGRESIVNI DOZATORI
- PRITISNI PREKIDA I
- HIDRAULI NI RAZVODNICI
- ELEKTROMOTORNI RAZVODNICI
- KONTROLNI URE AJI
- FILTERI ZA MASTI I ULJA
- VENTILI SIGURNOSTI
- SPECIJALNI URE AJI PO ZAHTEVU KUPCA
- UPRAVLJA KE JEDINICE ZA SISTEME PODMAZIVANJA



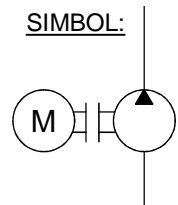
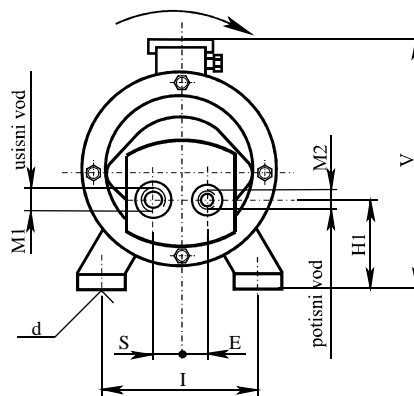
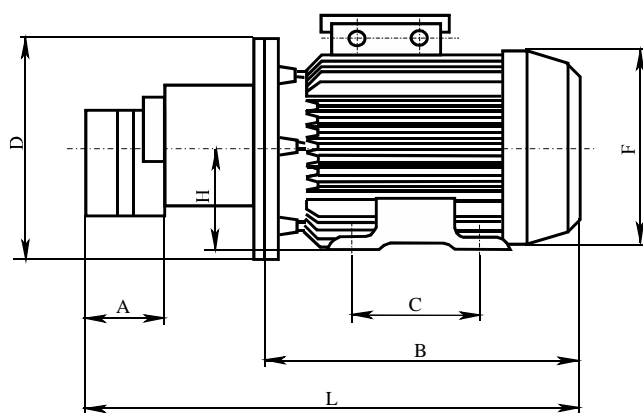
AGREGATI ZA PODMAZIVANJE ULJEM



Agregati za podmazivanje sastoje se od niskopritisne zup aste pumpe, pribornice i elektromotora. Pogonsko vratilo pumpe i vratilo elektromotora su povezani preko elastične spojnice. Pumpe su konstrukcijski tako rešene da omoguće avajnu besprekoran rad u sistemima za podmazivanje kako sa veoma gustim hipoidnim uljima tako i sa hidrolima i lakim cirkulacionim uljima. Veoma su otporne na prisustvo metalnih estica koje nastaju procesom habanja kod zup astih prenosnika. Agregat se za mašinu vezuje preko otvora na postolju elektromotora. Zahvaljujući i robusnoj konstrukciji ovi uređaji su pogodni za primenu u najtežim uslovima rada kao što su železare, cementare, površinski kopovi. Ispružuju se dva tipa agregata

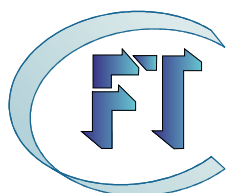
- bez prelivnog ventila
- sa prelivnim ventilom

Na zahtev kupca izvođe se i agregati drugih ugradbenih mera, hidrauličkih i električnih karakteristika.



Oznaka	L	A	B	H	H1	I	C	V	D	F	S	d	E	M ₂	M ₁
10 - 0200	417	60	257	90	74	140	100	211	200	170	18	10	18	M16x1,5	M18x1,5
10 - 0210	427	70	257	90	74	140	100	211	200	170	18	10	18	M18x1,5	M27x2
10 - 0215	474	72	287	90	67,5	140	125	211	200	170	26	10	26	M26x1,5	M33x2
10 - 0217	492	82	295	100	77,5	160	140	257	250	193	27,5	12	26	M26x1,5	M42x2
10 - 0220	510	100	295	100	77,5	160	140	257	250	193	27,5	12	26	M33x2	M42x2

Oznaka za narudživanje	10 - 0200	10 - 0210	10 - 0215	10 - 0217	10 - 0220	
Protok (dm ³ /min)	10	20	40	60	100	
Maksimalan pritisak (bar)	20	20	20	15	15	
Dozvoljen podpritisak u usisnom vodu (bar)	0,25					
Dozvoljen nadpritisak u usisnom vodu (bar)	0,5					
Fluid	ulje viskozitet (mm ² /s)	13 - 800				
	temperatura (°C)	-25 ; +80				
Elektromotor	snaga (kW)	1,1	1,1	1,5	2,2	3
	broj obrta (o/min)	1370	1370	1390	1410	1380
	napon (V)	3x400 V 50 Hz				
	zaštita, izolacija	IP 54 klasa E				
	temperatura okoline (°C)	-20 ; +60				
Masa (kg)	20	20	23	30	36,5	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

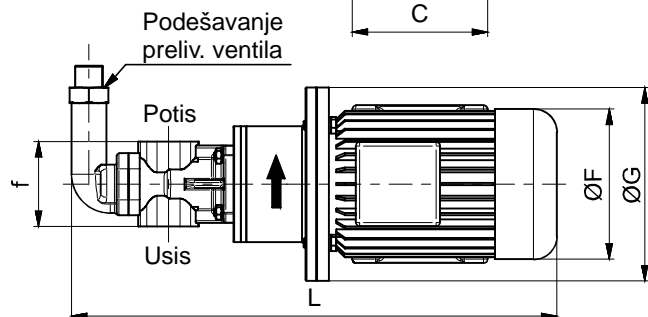
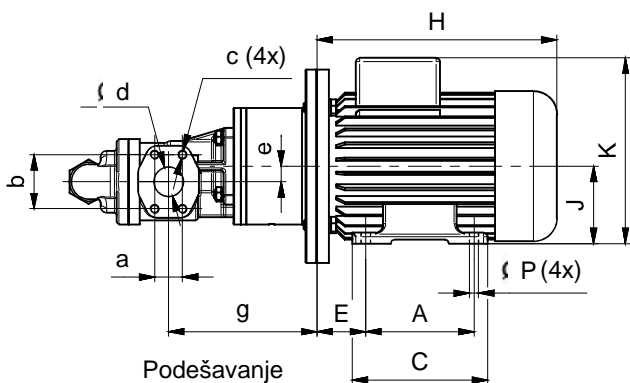
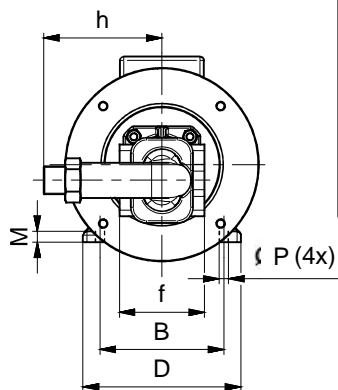
Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

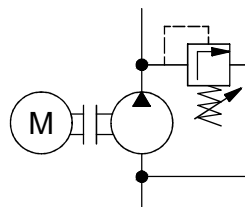
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

OZNAKA ZA PORU IVANJE	Radni pritisak (bar)	Protok (dm ³ /min)	Radni fluid	Tip pumpe	Elektromotor (3x400V, 50 Hz)	Radna temp.	Masa (kg)
10-0190 4-1000-15	0-16	3,3	mineralno ulje 10 do 1500 mm ² /s	KF 4	0,18 kW, 870 o/min	-30 do +90°C	10
10-0190 6-1000-15		5,1		KF 6	0,25 kW, 880 o/min		11
10-0190 12-1000-15		10,2		KF 12	0,55 kW, 900 o/min		14,5
10-0190 20-1000-15		16,3		KF 20	0,75 kW, 900 o/min		22,3
10-0190 32-1000-15		26		KF 32	1,1 kW, 900 o/min		25,3
10-0190 40-1000-15		33		KF 40	1,5 kW, 930 o/min		34,3
10-0190 50-1000-15		41		KF 50	1,5 kW, 930 o/min		34,3
10-0190 63-1000-15		51		KF 63	2,2 kW, 930 o/min		37,3
10-0190 80-1000-15		65		KF 80	2,2 kW, 940 o/min		37,3
10-0190 112-1000-15		93		KF 112	4 kW, 950 o/min		58
10-0190 150-1000-15		119		KF 150	5,5 kW, 950 o/min		64
10-0190 180-1000-15		145		KF 180	5,5 kW, 950 o/min		66,6



SIMBOL:



OZNAKA ZA PORU IVANJE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	a	b	c	d	e	f	g	h		
10-0190 4-1000-15	90	112	109	137	45	139	160	205	71	180	425	11	7				G3/4"	14,2	95	134	100		
10-0190 6-1000-15	100	125	125	160	50	156	200	230	80	206	475											8	
10-0190 12-1000-15		140	130	170	56	176		250	90	222	512	13	9										
10-0190 20-1000-15	125	140	155	175			275			587													
10-0190 32-1000-15	140	160	170	200	63	194	250	305	100	240	637	12	11	35,7	69,9	M12	38	20	110	208			
10-0190 40-1000-15								323	112	263	690											14	224
10-0190 50-1000-15								323	112	263	690											14	224
10-0190 63-1000-15	178	216	218	260	89	258	300	435	132	300	841	16	12	42,9	77,8	M16	50,8	23,7	130	246			
10-0190 80-1000-15											861			50,8	88,9		63,5			150		264	
10-0190 112-1000-15											877			61,9	106,4		76,2			150		274	
10-0190 150-1000-15																							
10-0190 180-1000-15																							



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

POTISNI FILTER

(ZA SISTEME PODMAZIVANJA ULJEM)



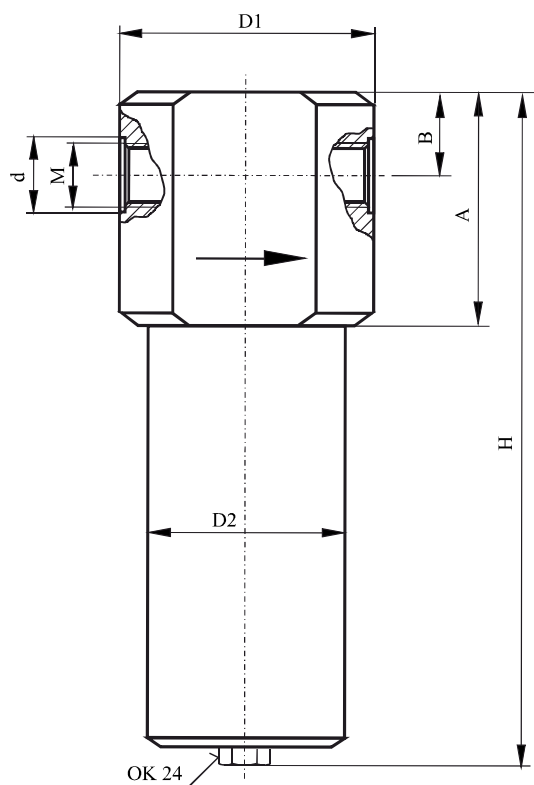
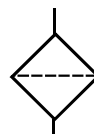
Potisni filter namenjen je za sisteme cirkulacionog podmazivanja uljem kod reduktora srednje i velike snage sa mogu noš u rada i u najtežim uslovima. Filter se ugra uje na cevni vod pri emu nije bitan njegov položaj. Smer proticanja ulja je u pravcu strelice utisnute na telu. Filterski uložak je od ži anog platna velike vrsto e. Periodi no je neophodno odviti filtersku ašicu klju em OK 24, izvaditi uložak i oprati u benzinu. Vremenski period iš enja zavisi od inteziteta rada i stepena isto e ulja.

Filteri se izra uju sa ulošcima fino e filtriranja:

40, 60, 100, 150, 200, 300 μm . Pri naru ivanju se u oznaci dodaje zahtevana fino a.

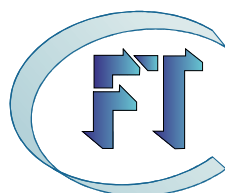
PRIMER: Filter 10-0270/60

SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10 - 0265	10 - 0270	10 - 0275	10 - 0280	10 - 0285
Fluid	ulje viskoziteta 13 - 800 mm^2/s				
temperatura	-30 ; +80 $^{\circ}\text{C}$				
Radni pritisak	20 bar				
Fino a filtriranja	40, 60, 100, 150, 200, 300 μm				
Protok (dm^3/min)	180	100	40	25	10
Masa (kg)	7,3	4,2	2,1	2,1	1

Oznaka	M	d	D1	D2	H	A	B
10 - 0265	M42 x 2	50	120	105	390	95	25
10 - 0270	M33 x 2	40	110	90	280	80	25
10 - 0275	M27 x 2	34	100	76	205	58	18
10 - 0280	M22 x 1,5	28					
10 - 0285	M16 x 1,5	22	65	50	169	50	13



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

DUPLEX FILTER



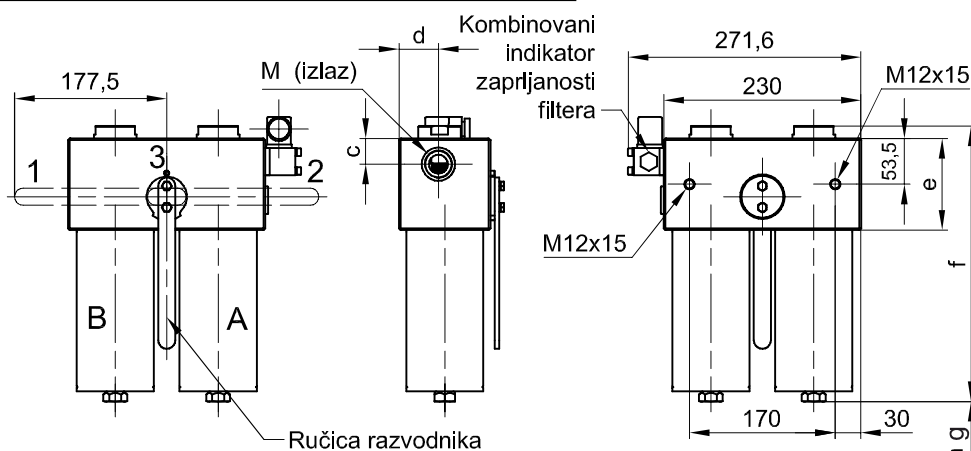
Duplex filter namenjen je za potisne vodove u sistemima cirkulacionog podmazivanja uljem kod reduktora srednje i velike snage sa mogu noš u rada i u najtežim uslovima.

Filter se ugra uje na cevni vod pri emu nije bitan njegov položaj. Smer proticanja ulja je u pravcu kako je nazna eno na crtežu. Filterski uložak je izra en od ži anog platna velike vrste e.

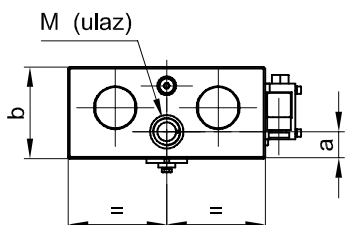
Periodi no je neophodno odviti filtersku ašicu, izvaditi uložak i oprati u benzinu. Vremenski period iš enja zavisi od inteziteta rada i stepena isto e ulja.

Filter ima mogu nost tri na ina rada tako da je filterski uložak mogu no menjati i prati bez zaustavljanja protoka ve preusmeravanjem protoka na drugi filterski element.

Zaprljanost filtra može se utvrditi neposredno - vizuelno i posredno elektropokoziva em.

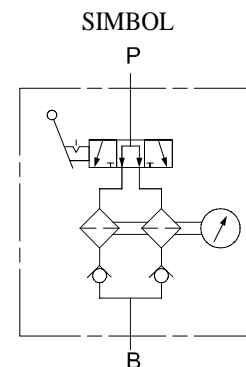


Protok ulja	
Položaj ru lice	Filterski uložak broj
1	A
2	B
3	A i B



Oznaka	a	b	c	d	e	f	g	M
10-0295						321		
10-0295/1	31,5	107	30	46	107	268	200	M33x2
10-0295/2								
10-0295/3	38	125	35	49	140	466	320	M42x2

Oznaka za naru ivanje	10-0295	10-0295/1	10-0295/2	10-0295/3
Fluid	ulje viskoziteta 13 - 800 mm ² /s			
	temperatura -30 do +80 °C			
Radni pritisak	20 bar			
Fino a filtriranja	40, 60, 100, 150, 200, 300 μm			
Protok	100 dm ³ /min	40 dm ³ /min	25 dm ³ /min	180 dm ³ /min
Indikator	vrsta prekida a magnetni			
	napon max 250V AC/DC			
zaprljanosti	radno optere enje 1,2W			
	difer. prit. aktiviranja p=2 bar			
Masa	22 kg	20 kg	20 kg	36 kg



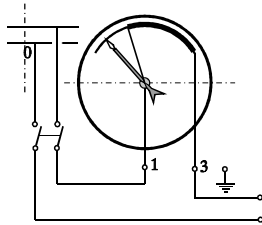
FT FLUIDOTEHNIC
 PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
 36210 VRNJAČKA BANJA
 Ruđinci 175 A
 tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
 631 - 711
 E-mail: office@fluidotehnic.com

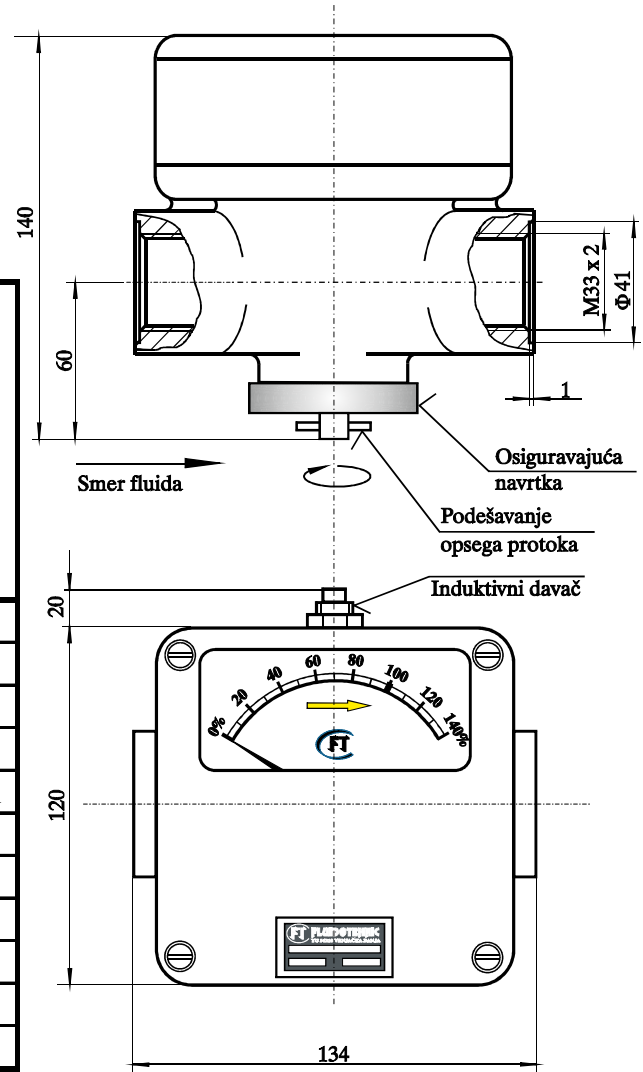
POKAZIVAČ PROTOKA



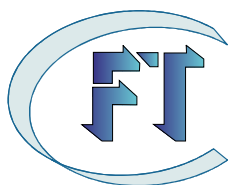
Pokazivač protoka namenjen je za ugradnju u sisteme za podmazivanje i hlađenje gde je neophodna kontrola protoka. Kontrola je vizuelna preko skala izbaždarenih u procentima i električna preko induktivnog davača. Podešavanje uređaja je veoma jednostavno. Po montaži uređaja sistem se pusti u rad i popusti osiguravajuća navrtka. Okretanjem osovinice za podešavanje opsega protoka podesi se položaj crne kazaljke na 100% pri nominalnom protoku pumpe. Smer okretanja osovinice odgovara smeru pomeranja kazaljke. Zatim se dotegne osiguravajuća navrtka kako bi fiksirala zadati protok. Na taj način je postignut širok opseg podešavanja pokazivanja uređaja kao i veća osetljivost na promenu protoka. Električna kontrola se vrši induktivnim davačem koji je podešen da signalizira (isključuje kontakt) kada protok zbog neke neispravnosti u instalaciji padne ispod 70% od nominalnog. Na zahtev kupca može da se isporuči uređaj sa drugim tačkama signalizacije.



1. KONTAKT OTVARA PRI PADU PROTOKA ISPOD GRANIČNE VREDNOSTI



Simbol		
Oznaka za naručivanje	10 - 0850	10 - 0850/1
Fluid	ulje viskoziteta	13 - 800 mm ² /s
	temperatura	-30 ; +80 °C
Radni pritisak	0,5-15 bar	
Nominalni protok	30-100 dm ³ /min	10-35 dm ³ /min
Opseg kontrole protoka	15-100 dm ³ /min	5-45 dm ³ /min
Priključni otvori	M33x2	
Indukt. davač	napon	12 - 24 V DC
	struja	200 mA
	tip	NO PNP
Masa	3,2 kg	



FLUIDOTEHNIC

PREDUZEĆE ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinački put bb

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

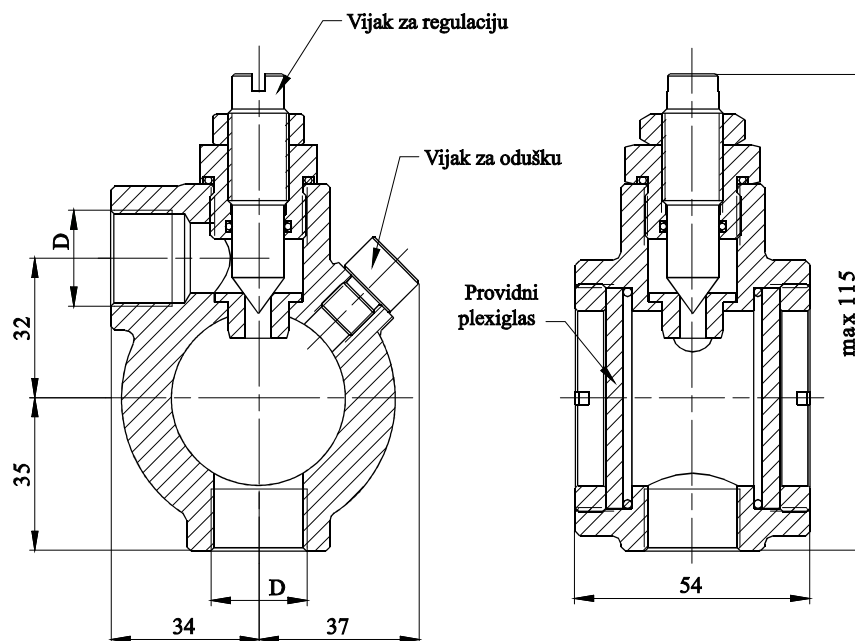
E-mail: ftc_fluid@ptt.yu

POKAZIVA SA REGULACIJOM PROTOKA



Pokaziva sa regulacijom protoka namenjen je za ugradnju u sisteme za podmazivanje i hlađenje uljima gde je neophodna kontrola i regulacija protoka. Kontrola je vizuelna preko providnih stakala. Podešavanje uređaja je veoma jednostavno. Okretanjem vijka za regulaciju u smeru kazaljke na satu protok se smanjuje i suprotno ako vijak za regulaciju okrećemo suprotno smeru kazaljke na satu protok se povećava. Protok kroz pokazivač se nereguliše tako da on ide u jednom mlazu kada je i najoptimalnija dostava maziva.

Njegova robusna konstrukcija, kvalitetno odabrani materijali i precizna izrada delova omogućuju nesmetani rad i u najtežim uslovima rada kakvi vladaju u železarama, cementarama, fabrikama celuloze, bagerima površinskih kopova, itd.



Oznaka za narudžbinu	10 - 0230/10	10 - 0230/15
Fluid	ulje viskozitet	13 - 800 mm ² /s
	temperatura	-10 ; +80 °C
Radni pritisak	0,1 - 20 bar	
Nazivni otvor	NO 10	NO 15
Opseg kontrole protoka	0 - 1 dm ³ /min	0 - 1 dm ³ /min
Priključni otvori	G3/8"	G1/2"
Masa	1,1 kg	1,1 kg



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA PUMPA KTC 10-2500

(ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)



Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do petnaest. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 10 dm³ a po potrebi može i druga iji.

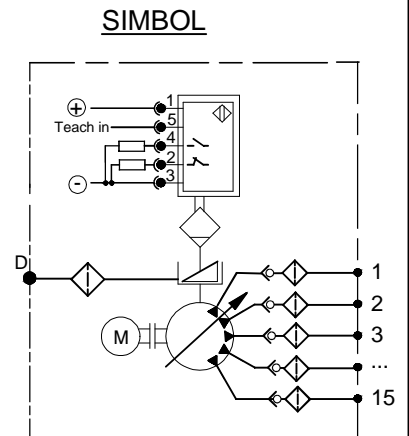
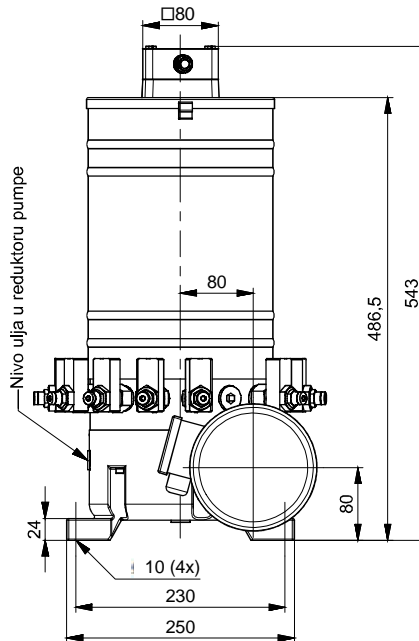
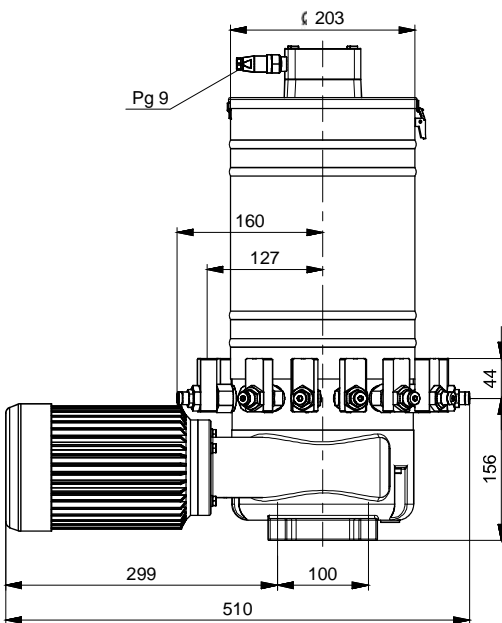
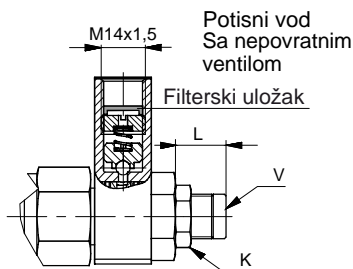
Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“

Na potisnim vodovima se ugrađuju filteri fino e filtriranja 150 μm ime se štiti svako podmazno mesto. Pumpa se dopunjava maš u preko priklju ka za dopunu D i filterom fino e filtriranja 400 μm i na taj na in štiti od ne isto a koje mogu izazvati havariju,

Primer za naru ivanje pumpe sa osam izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 1,4 cm³/min po izlazu je:

10-2500S -AU/8



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 2500	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	400	1 - 15	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/ NC	10	~29
10 - 2500S		0,35 - 1,4						112:1						
10 - 2500L		0,85 - 3,4						70:1						



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA PUMPA

(ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)

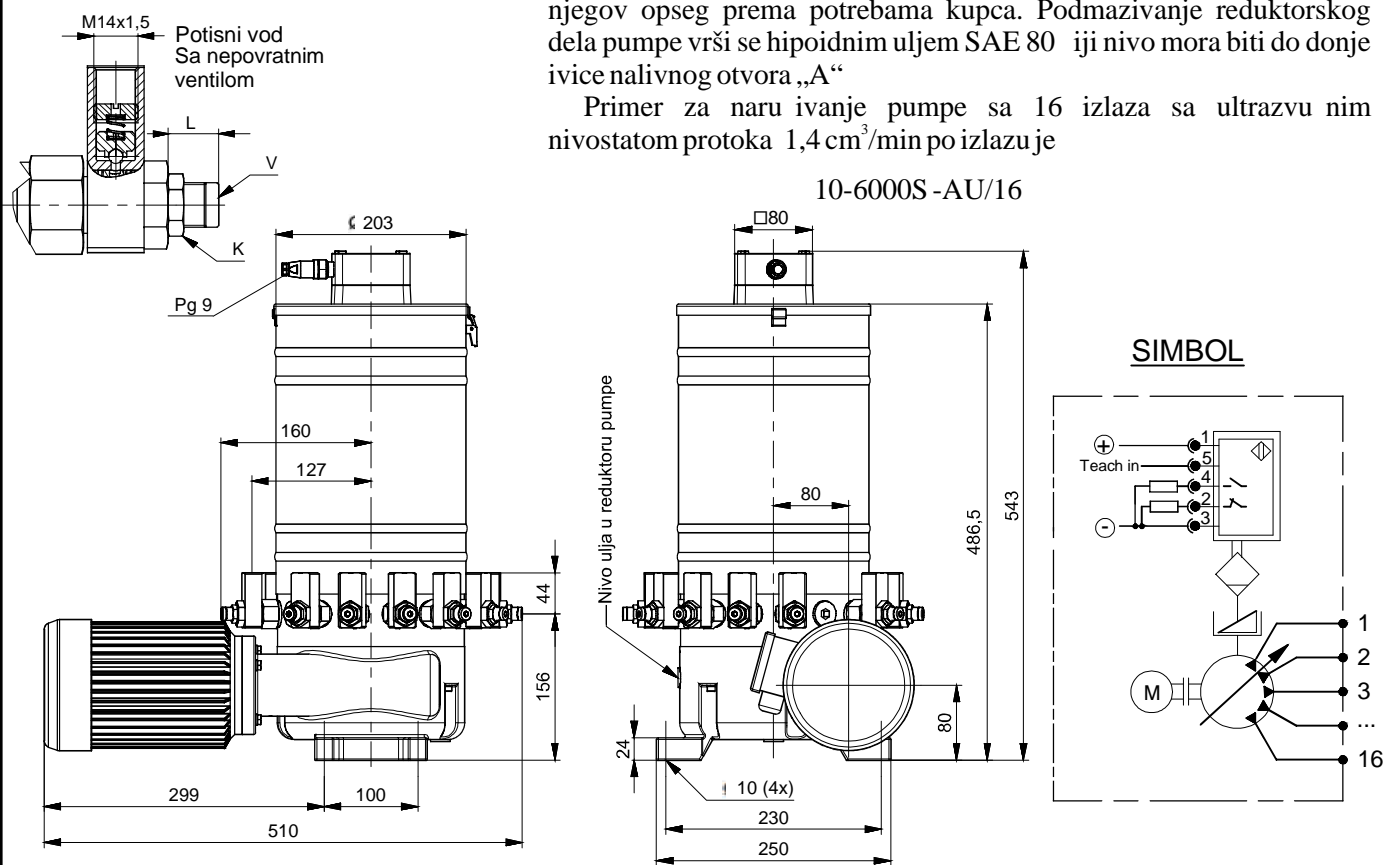


Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do šesnaest. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 10 dm³ a po potrebi može i druga iji.

Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora, „A“

Primer za naru ivanje pumpe sa 16 izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 1,4 cm³/min po izlazu je



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg		
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon					
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V					
10 - 6000	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	350	1 - 16	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	10	~30		
10 - 6000S		0,35 - 1,4						112:1							0,37	1460
10 - 6000L		0,85 - 3,4						70:1								

FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
 36210 VRNJAČKA BANJA
 Ruđinci 175 A
 tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
 631 - 711
 E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA PUMPA (ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)



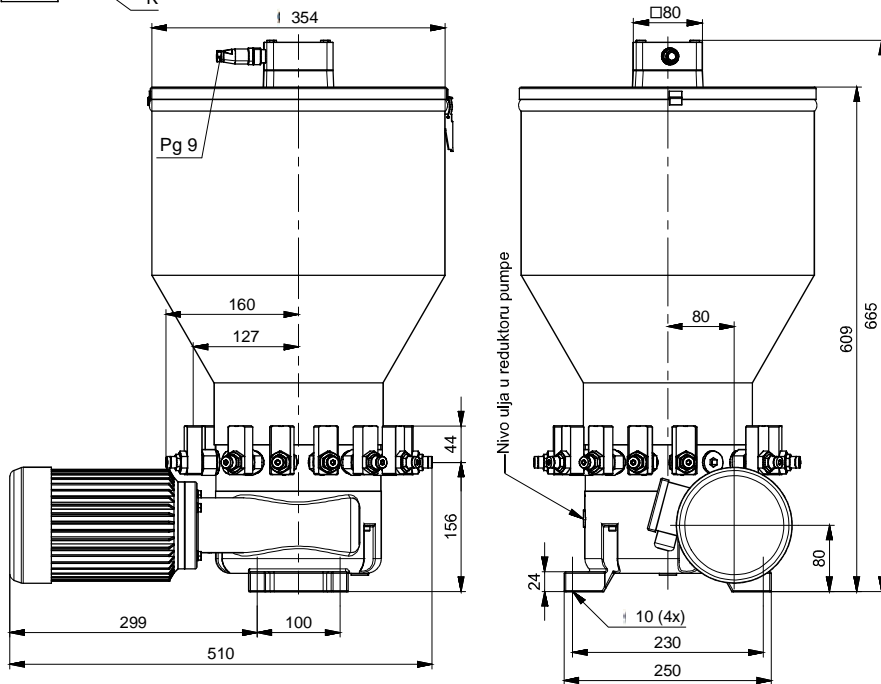
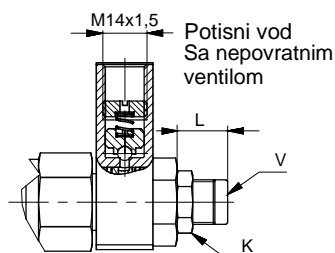
Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do petnaest. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 30 dm³ a po potrebi može i druga iji.

Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

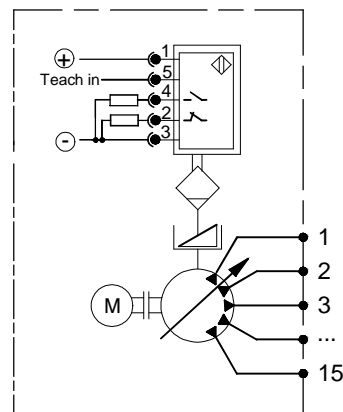
Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“

Primer za naru ivanje pumpe sa dvanaest izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 3,4 cm³/min po izlazu je

10-2500L-1 -AU/12



SIMBOL



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 2500-1	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	350	1 - 15	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	30	~33
10 - 2500S-1		0,35 - 1,4						112:1						
10 - 2500L-1		0,85 - 3,4						70:1						

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA PUMPA

(ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)



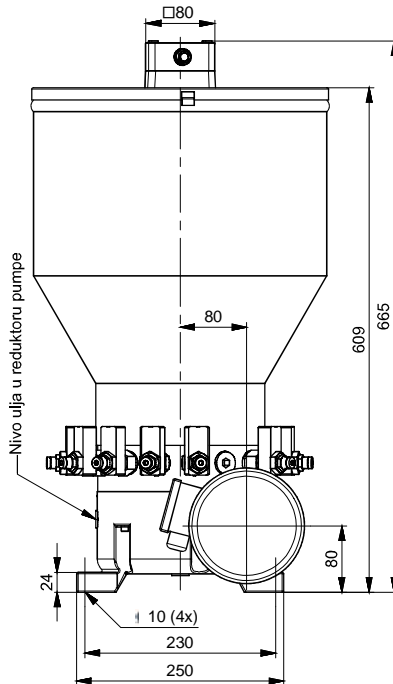
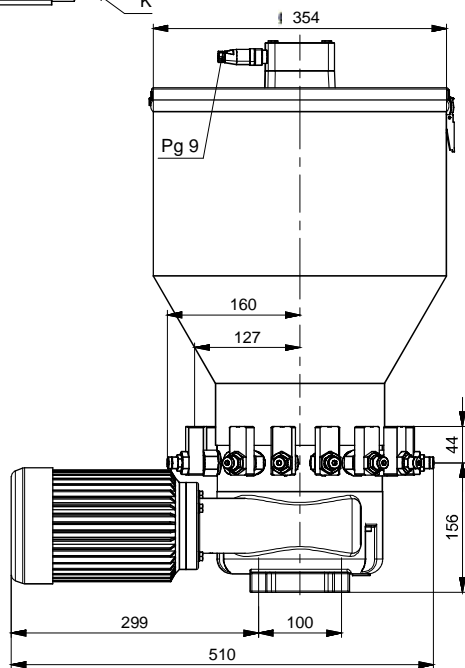
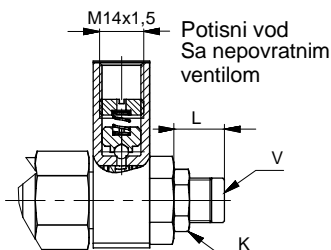
Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do šesnaest. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 30 dm³ a po potrebi može i druga iji.

Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

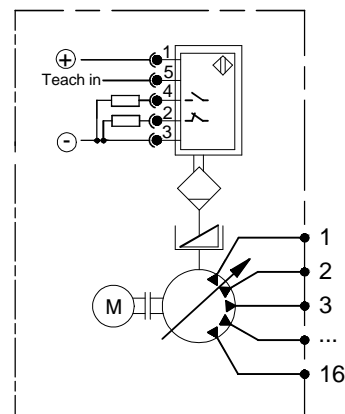
Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“

Primer za naru ivanje pumpe sa šesnaest izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 3,4 cm³/min po izlazu je

10-6000L-1-AU/16



SIMBOL



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 6000-1	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	350	1 - 16	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/ NC	30	~33
10 - 6000S-1		0,35 - 1,4						112:1						
10 - 6000L-1		0,85 - 3,4						70:1						



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA



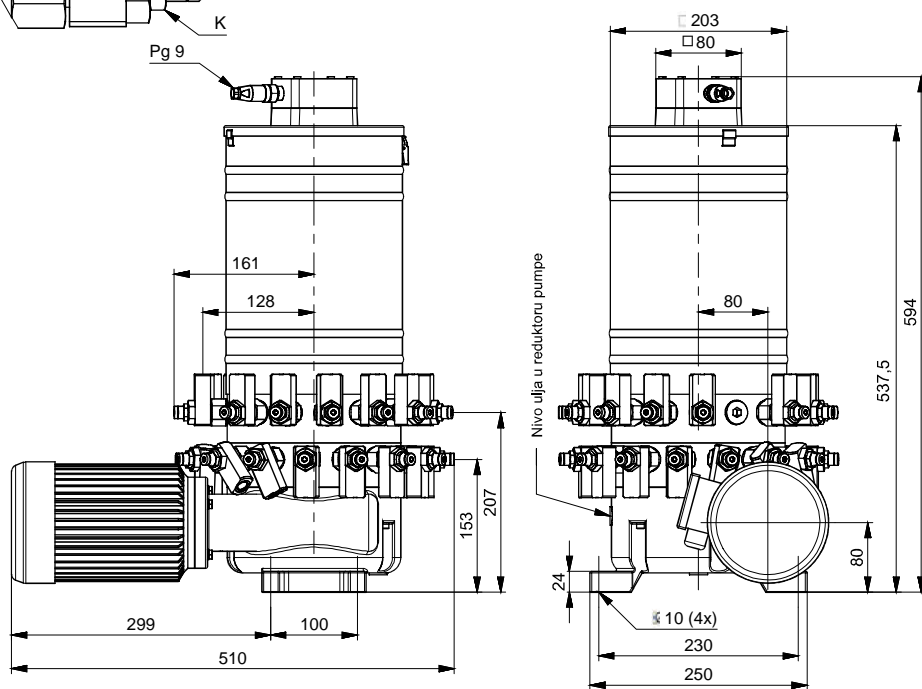
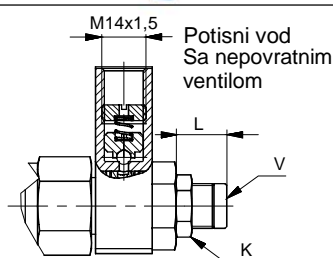
Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do trideset. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 10 dm³ a po potrebi može i druga iji.

Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

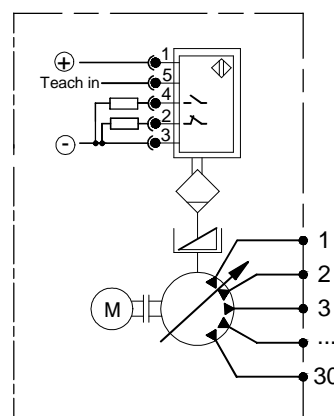
Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“

Primer za naru ivanje pumpe sa trideset izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 1,4 cm³/min po izlazu je

10-2550S -AU/30



SIMBOL



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 2550	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	350	1 - 30	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	10	~36
10 - 2550S		112:1												
10 - 2550L		70:1						0,37						



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA



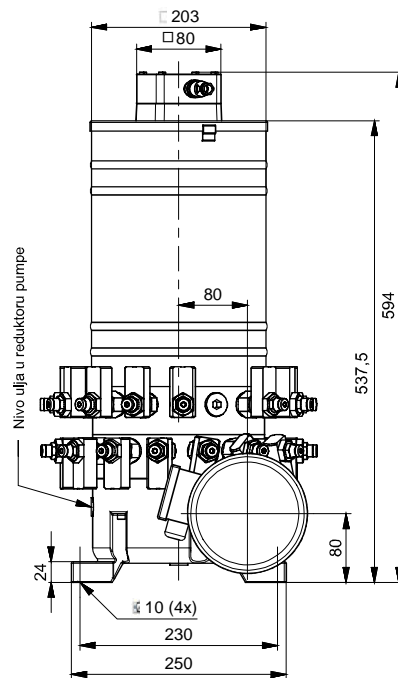
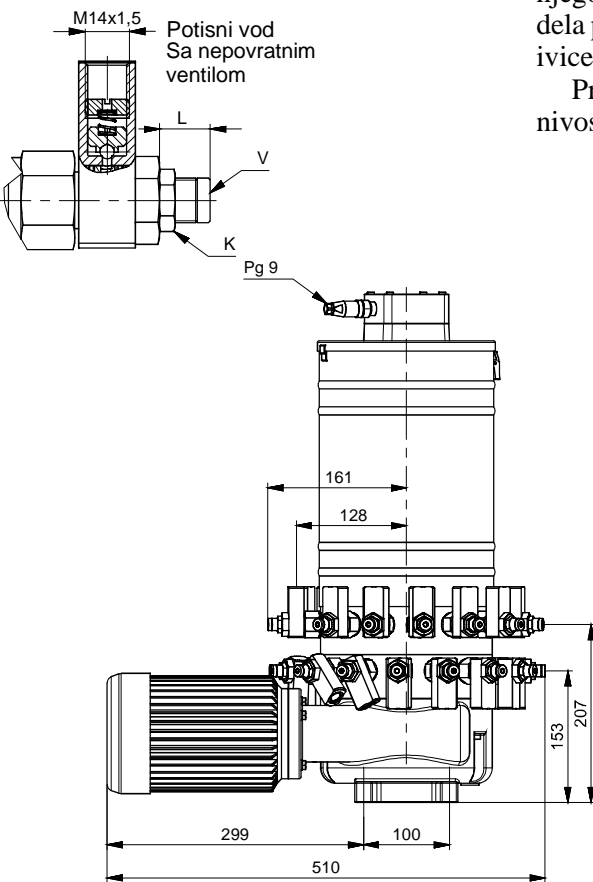
Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do trideset dva. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 10 dm³ a po potrebi može i druga iji.

Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

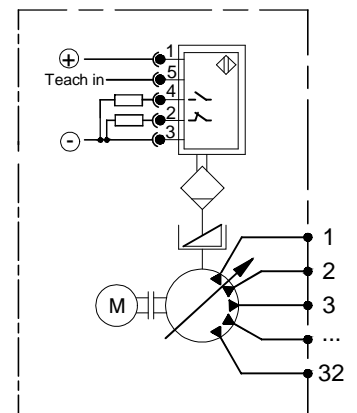
Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“

Primer za naru ivanje pumpe sa trideset dva izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 1,4 cm³/min po izlazu je

10-6050S-AU/32



SIMBOL



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 6050	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	350	1 - 32	≤3	>13	-20 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/ NC	10	~36
10 - 6050S		0,35 - 1,4						112:1						
10 - 6050L		0,85 - 3,4						70:1						



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ručinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA



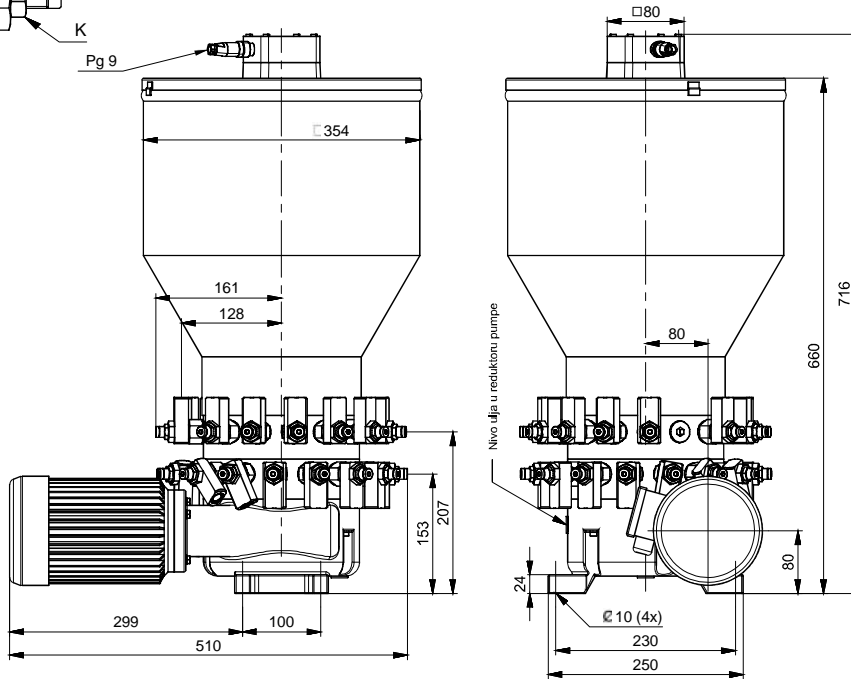
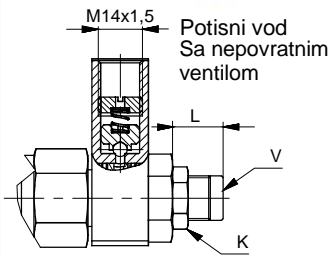
Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do trideset. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 30 dm³ a po potrebi može i druga iji.

Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

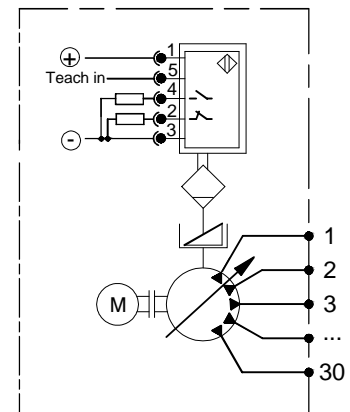
Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“

Primer za naru ivanje pumpe sa osamnaest izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 3,4 cm³/min po izlazu je

10-2550L-1 -AU/18



SIMBOL



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 2550-1	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	350	1 - 30	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	30	~42
10 - 2550S-1		0,35 - 1,4						112:1						
10 - 2550L-1		0,85 - 3,4						70:1						



SRBIJA
 36210 VRNJAČKA BANJA
 Ruđinci 175 A
 tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
 631 - 711
 E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA



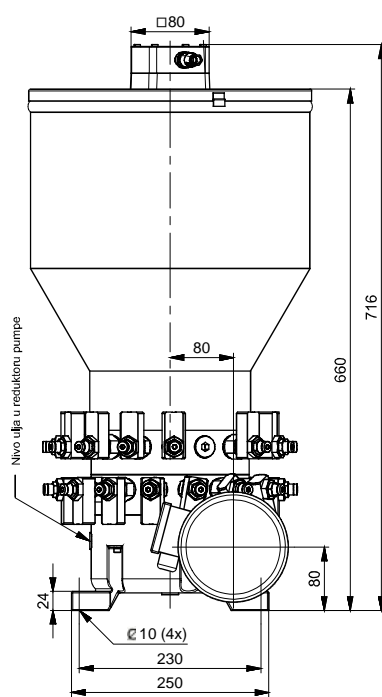
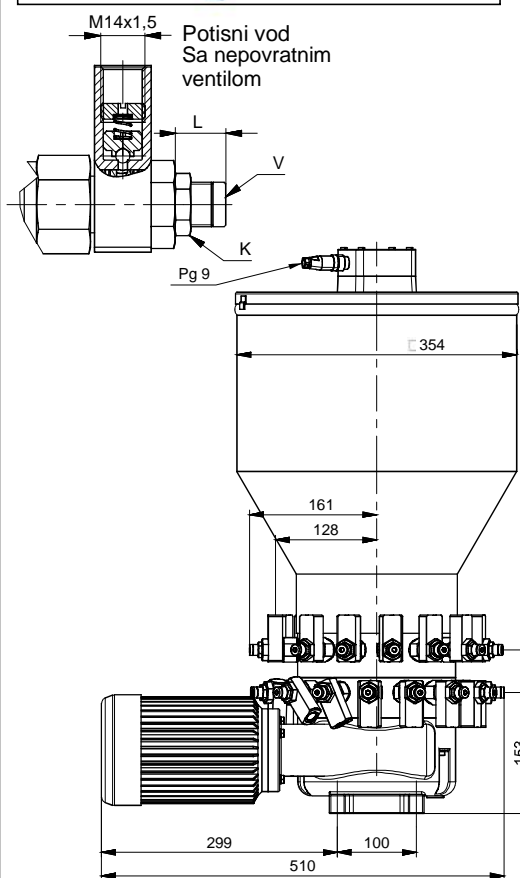
Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do trideset dva. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 30 dm³ a po potrebi može i druga iji.

Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,025 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

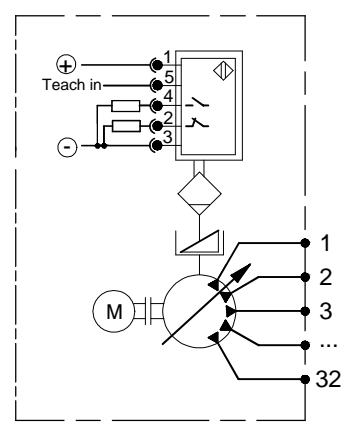
Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“

Primer za naru ivanje pumpe sa osamnaest izlaza sa ultrazvu nim nivostatom protoka 3,4 cm³/min po izlazu je

10-6050L-1 -AU/18



SIMBOL



Oznaka	Protok po hodu klipa (podešava se) cm ³	Protok po izlazu (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
					Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
					NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 6050-1	0,04 - 0,16	0,5 - 2,2	350	1 - 32	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/ NC	30	~43
10 - 6050S-1		0,35 - 1,4						112:1						
10 - 6050L-1		0,85 - 3,4						70:1						



FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

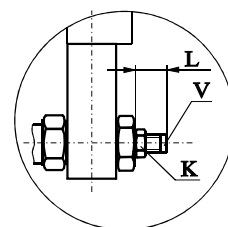
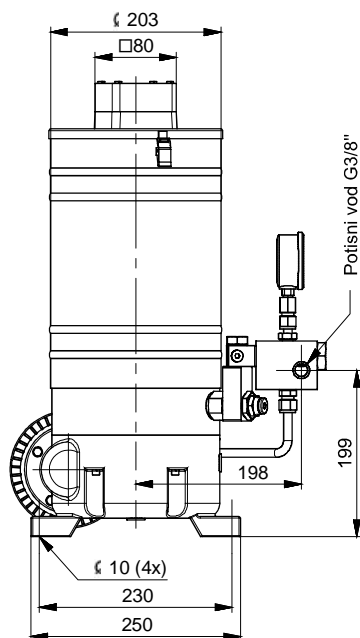
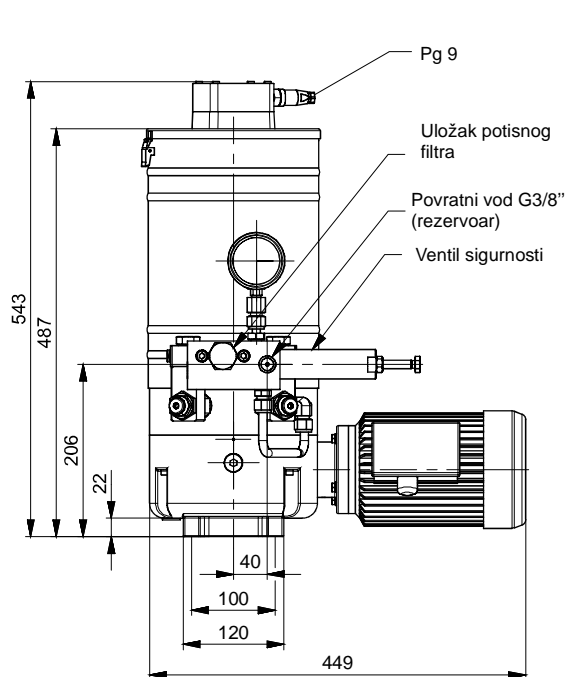
SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA PUMPA (ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)

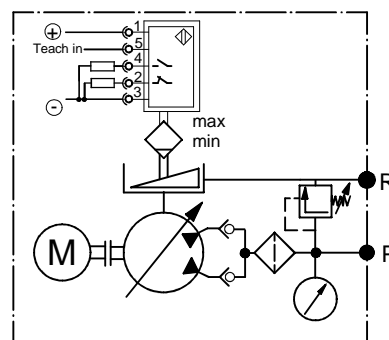


Elektromotorna pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se najčešće kod manjih centralnih dvolinijskih sistema. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Ima dva pumpna elementa promenljivog protoka sa mogućnošću nezavisne regulacije od minimuma do maksimuma. Po potrebi protok na izlazu može da se isključiti. Pumpa se isporučuje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,11 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isključuje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje „AU“. Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervoaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 i nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora "A". Primer za naručivanje pumpe sa ultrazvučnim nivostatom protoka 18 cm³/min je:

10-2570-AU



SIMBOL:



Oznaka	Protok (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
			Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
			NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 2570L	10 - 27	300	≤3	>13	-25; +80	70:1	0,37	1460	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	10	~33
10 - 2570	7 - 18						0,25	980				
10 - 2570S	4 - 11					112:1						



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

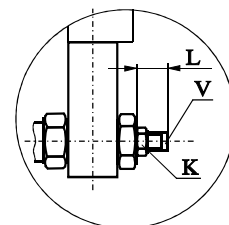
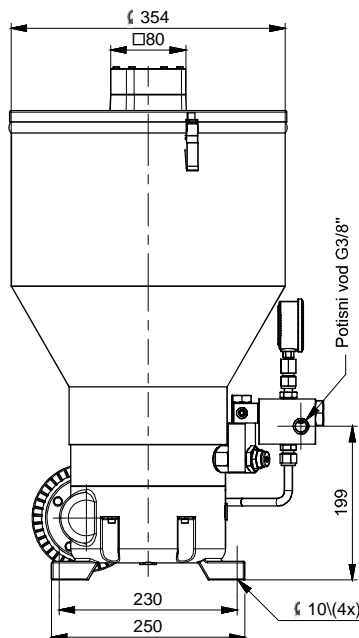
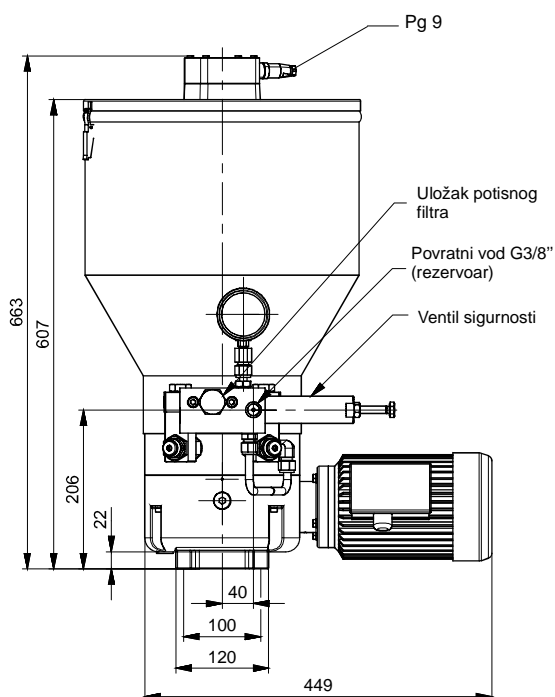
ELEKTROMOTORNA PUMPA (ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)



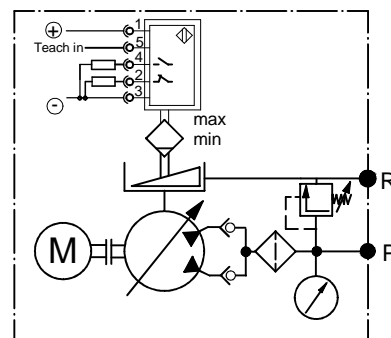
Elektromotorna pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se naj češće kod manjih centralnih dvolinijskih sistema. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Ima dva pumpna elementa promenljivog protoka sa mogućnošću nezavisne regulacije od minimuma do maksimuma. Po potrebi protok na izlazu može da se isključi. Pumpa se isporučuje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,11 cm³ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isključuje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnute navrtke K. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje „AU“. Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervoaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 i nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora "A".

Primer za naručivanje pumpe sa ultrazvučnim nivostatom protoka 27 cm³/min je:

10-2570L-1 -AU



SIMBOL:



Oznaka	Protok (podešava se) cm ³ /min	Max. prit. bar	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv. dm ³	Masa kg
			Mast	Ulje viskoz.	Temperat.		Snaga	Br.obrta	Napon			
			NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 2570L-1	10 - 27	300	≤3	>13	-25 ; +80	70:1	0,37	1460	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	30	~36
10 - 2570-1	7 - 18						0,25	980				
10 - 2570S-1	4 - 11						112:1					



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

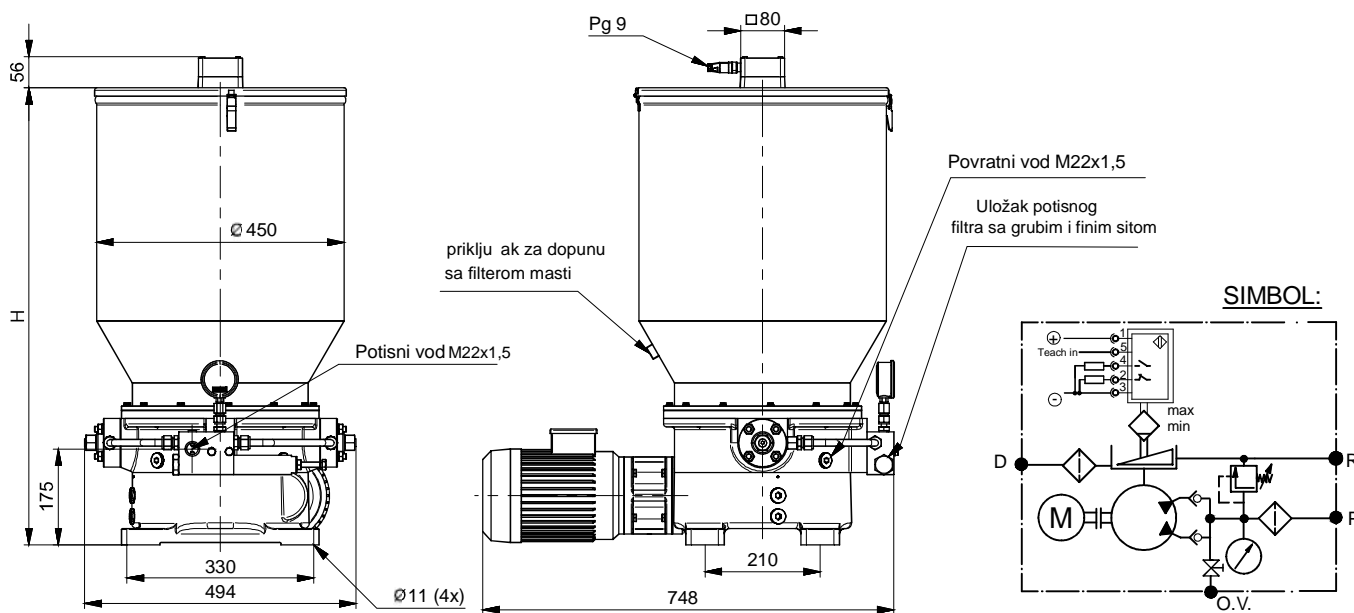
ELEKTROMOTORNA PUMPA KTC 10-3500

(ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)

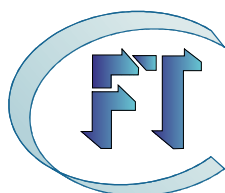


Elektromotorna pumpa za podmazivanje maš u i uljima koristi se naj eš e kod centralnih dvolinijskih sistema. Predvi ena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U rezervoaru može biti postavljen nivostat. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Radi se u više varijanti rezervoara 40, 50, 60, 80 i 100 dm³. Pumpa se dopunjava maš u preko priklju ka za dopunu D"sa zaptivnim konusom od 24⁰ laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5) i filterom fino e filtriranja 400 μm i na taj na in štiti od ne isto a koje mogu izazvati havariju. U koliko se dopunjava otvaranjem poklopca ne postoji garancija da ne e do i do prodora ne isto a. Pumpa je klipnog dejstva i izvodi se u tri varijante protoka i radnog pritiska. Snabdevena je manometrom, ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje i filterom fino e filtriranja 150μm. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora "A". Istakanje ulja se vrši odvijanjem epa "B". Pumpa ima održra ni ventil „OV“ preko koga u slu aju potpunog pražnjenja rezervoara masti obezbe uje se jednostavan i brz start.

Zapremina rezervoara koji nije standardan obezjava se dodatnom oznakom na kraju (40, 60, 100)



Oznaka	Protok cm ³ /min	Max. radni prit. bar	Radni fluid			Elektromotor			Prenosni odnos reduktora	Ultrazvu ni senzor na nivostatu "AU"	Zapr. rezerv. dm ³	H	Masa kg
			Mast	Ulje viskoz.	Temperat.	Snaga	Br.obrta	Napon					
			NLGI	mm ² /s	°C	kW	o/min	V					
10 - 3500	500	280	≤3	>13	-25 ; +80	1,1	1410	3x400/50Hz	64:1	10 do 30V 200mA 2xPNP NO/NC	50	612	82
10 - 3500-1											80	832	87
10 - 3500/1	300	400									50	612	82
10 - 3500/1-1											80	832	87
10 - 3500/2	150	450									50	612	82
10 - 3500/2-1											80	832	87



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

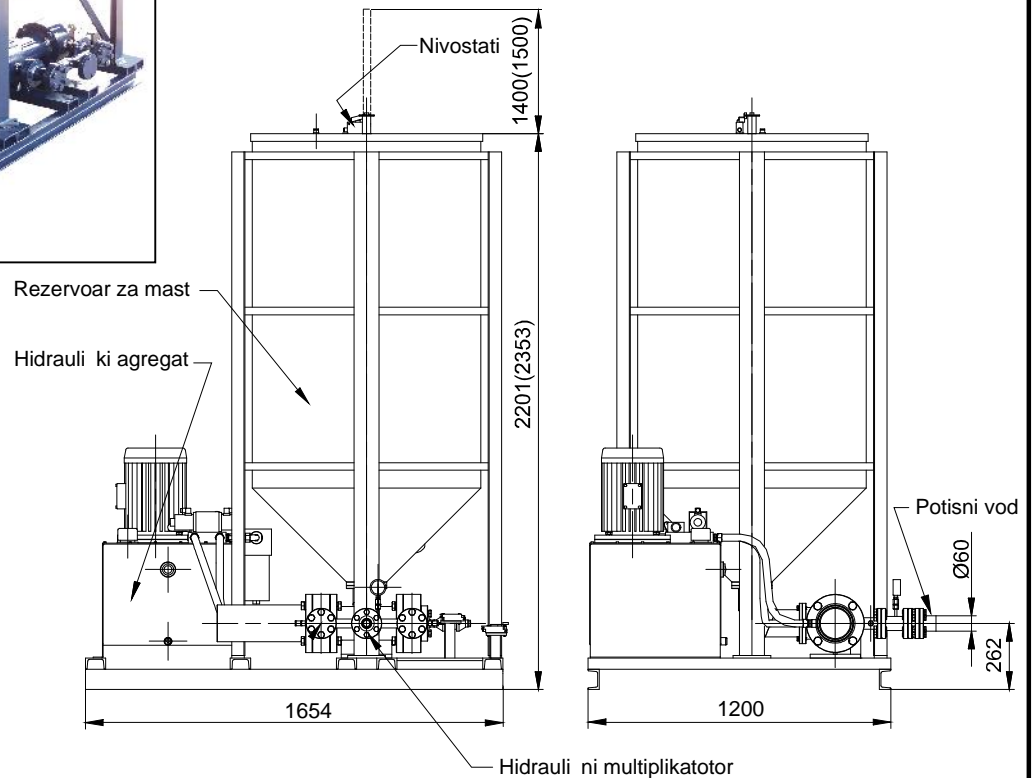
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNA PUMPA ZA CENTRALNU DOPUNU

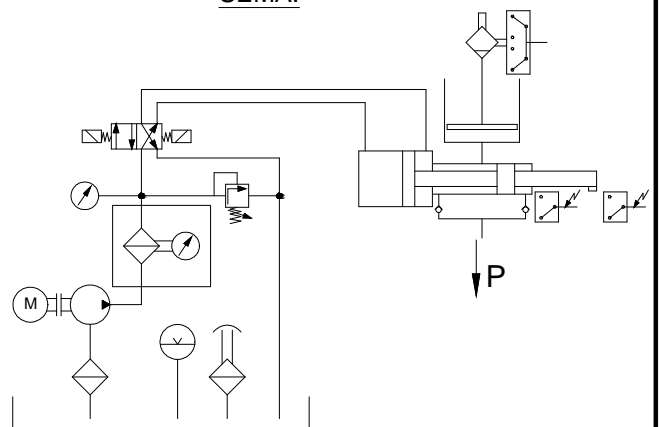


Elektromotorna pumpa za centralnu dopunu koristi se na objektima koji imaju više centralnih sistema za podmazivanje maš u kao što su železare, valjaonice, koksare i.t.d. Na taj na in obezbe uju sigurnu dopremu masti do svake pumpe cevovodima, ime je obezbe ena besprekorna isto a maziva. A sa druge strane smanjeni su troškovi na manipulaciji mazivom jer se ono uva na jednom mestu. Sama dopuna radnih pumpi može da se vrši automatski ugradnjom elektromotornih slavina i odgovaraju eg upravlja kog ormana. Pumpe se rade u više varijanti radnog pritiska, protoka i zapremine rezervoara prema zahtevu kupca. Na rezervoaru pume su postavljeni nivostati za min. i max. koji obezbe uju i njenu automatsku dopunu u koliko objekat ima centralni rezervar masti.



Oznaka za naru ivanje	543-8400	543-8450/1600
Max. pritisak hidraul.agregata	45	50
Radni fluid mineralno ulje	HIDROL HD 46	
Zapremina rezervarara ulja	80 dm ³	
napon	3x400 V 50 Hz	
Elektromotor snaga	5,5 kW	7,5 kW
broj obrtaja	1450 o/min	
Protok maziva	4 dm ³ /min	
Mast konzisten. broja NLGI	< 3	
Maksimalni radni pritisak masti	350 bar	380 bar
Temperat. Oblast primene	-10 do +50 °C	
Zapremina rezervoara za mast	1000 dm ³	1600 dm ³
Masa	630 kg	690kg

ŠEMA:



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ručinci 175 A

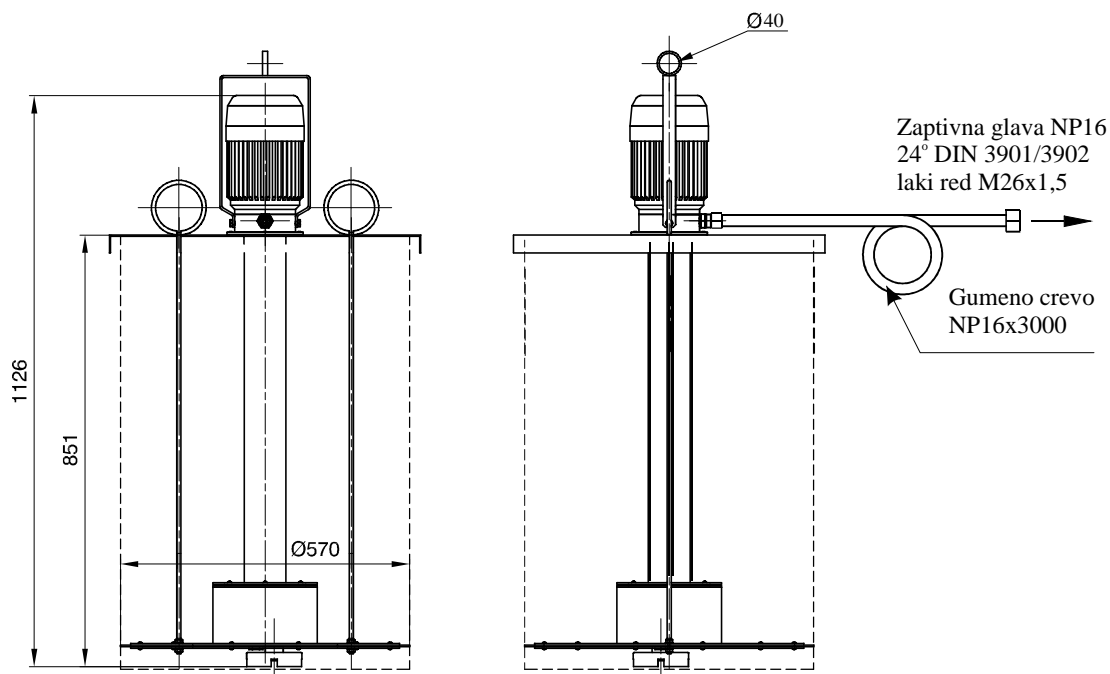
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

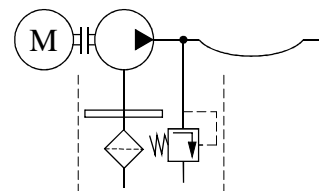
ELEKTROMOTORNA PUMPA ZA PRETAKANJE MASTI

Elektromotorna pumpa za pretakanje 10-4000 koristi se kod centralnih sistema za podmazivanje za automatsku dopunu pumpi sa mazivom, kao i za pretakanje maziva iz jednog rezervoara u drugi. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Elektromotorna pumpa za pretakanje je opremljena zup astom pumpom namenjenom za mast. Na usisnom vodu pumpe nalazi se usisni filter koji štiti pumpu i itav sistem od ulaska ne isto a, a na potisnom vodu ugra en je ventil sigurnosti koji pumpu štiti od preoptere enja. Montira se na standardnu ba vu za mast od 200 dm³. Puma se isporu uje sa gumenim crevom NP16x3000mm i na sebi poseduje mesto za vezivanje dizalice kako bi se lakše vršila zamena buradi



Oznaka za naru ivanje	10 - 4000	
Fluid	mast konzist.br.	NLGI <3
	temperatura	-10 ; +60 °C
Protok maziva	6 dm ³ /min	
Radni pritisak maziva	25 bar	
Elektromotor	snaga	0,55kW
	napon	3x400V 50Hz
	broj obrtaja	910 o/min
Masa	43 kg	

SIMBOL



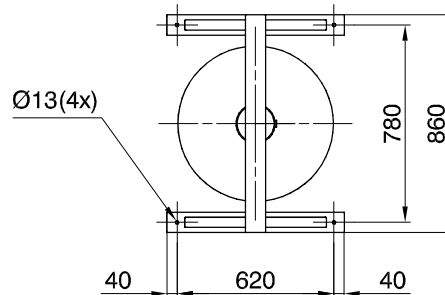
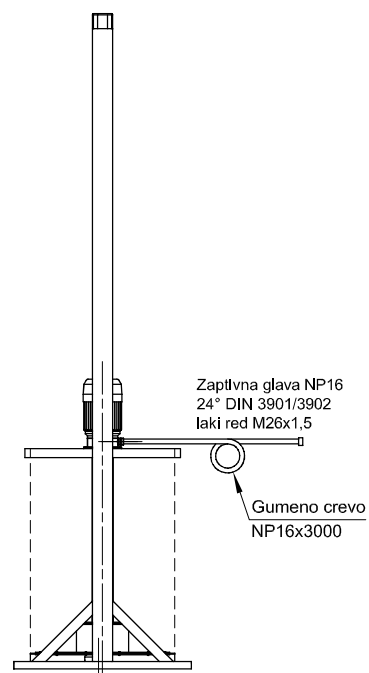
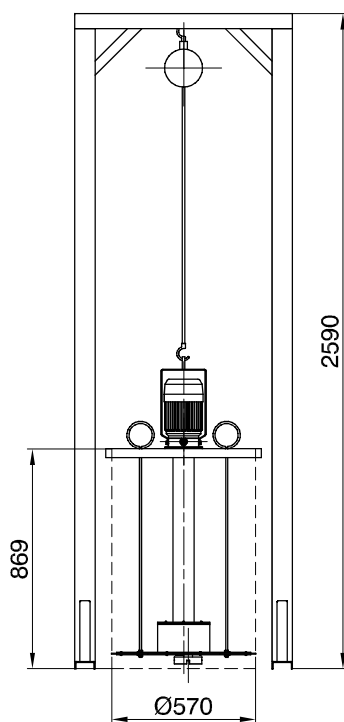
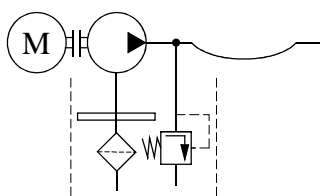
ELEKTROMOTORNA PUMPA ZA PRETAKANJE MASTI SA DIZALICOM



Elektromotorna pumpa za pretakanje 10-4000/D koristi se kod centralnih sistema za podmazivanje za automatsku dopunu pumpi sa mazivom, kao i za pretakanje maziva iz jednog rezervoara u drugi. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Elektromotorna pumpa za pretakanje je opremljena zupastom pumpom namenjenom za mast. Na usisnom vodu pumpe nalazi se filter koji štiti pumpu i čitav sistem od ulaska nečistoća, a na potisnom vodu ugrađen je ventil sigurnosti koji pumpu štiti od preopterećenja. Elektromotorna pumpa za pretakanje se montira na standardnu bazu za mast od 200 dm³. Pumpa se isporučuje sa gumenim crevom NP16x3000mm.

Pumpa je opremljena sa dizalicom i stalkom za lakšu manipulaciju (zamena buradi).

SIMBOL



Oznaka za narudžbu	10 - 4000/D	
Fluid	mast konzist.br.	NLGI <3
	temperatura	-10 ; +60 °C
Protok maziva	6 dm ³ /min	
Radni pritisak maziva	25 bar	
Elektromotor	snaga	0,55kW
	napon	3x400V 50Hz
	broj obrtaja	910 o/min
Masa	97 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

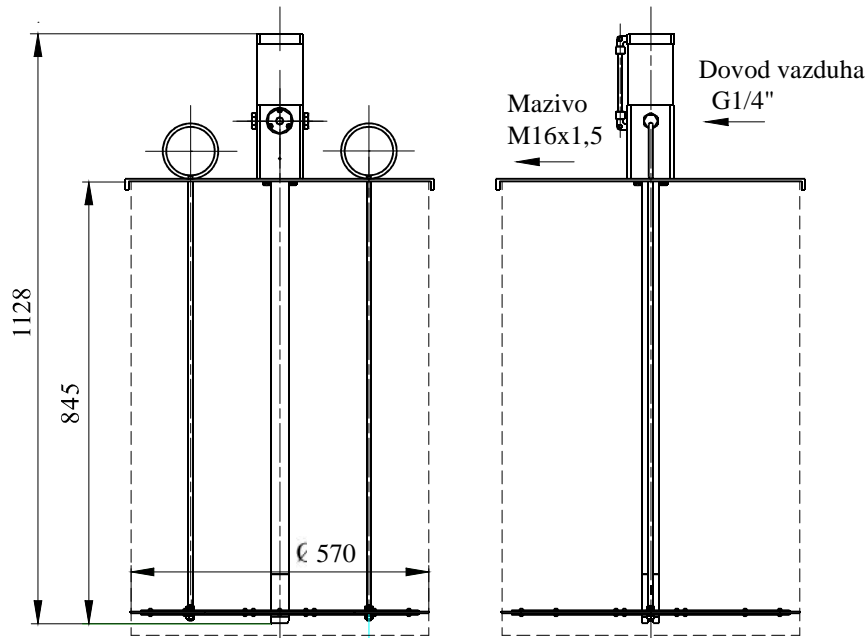
E-mail: office@fluidotehnic.com

PNEUMATSKA PUMPA ZA PODMAZIVANJE

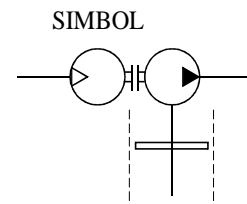


Pneumatska pumpa za podmazivanje koristi se kod centralnih sistema za podmazivanje i za pojedina na podmazivanja kako u servisnim radionicama tako i na terenu gde je prisutan vazduh pod pritiskom. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Pumpa je klipnog dejstva i montira se direktno na standardnu bačvu za mast od 200 dm³.

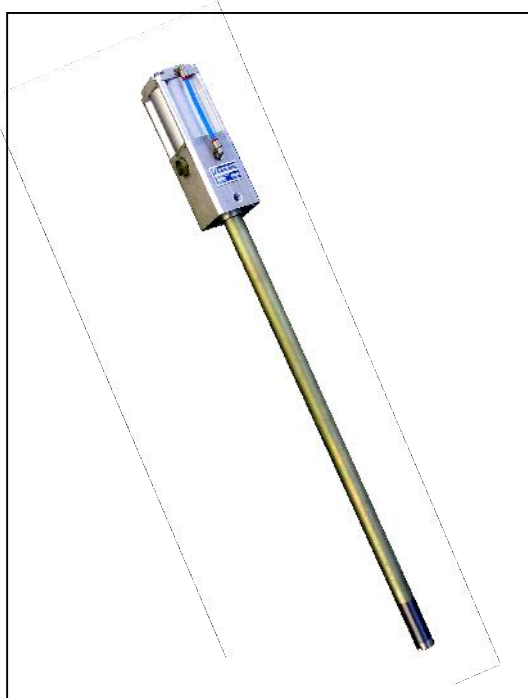
Da bi pumpa radila kvalitetno mora se isključivo koristiti čist i zauljen vazduh i samo u tom slučaju se priznaje garancija na uređaj. Moguće je naručiti pumpu i sa pripremnom grupom za vazduh gde se postojaju oznaci dodaje oznaka "P" (10-5000/P)



Oznaka za naručivanje	10 - 5000	10 - 5050	
Fluid	ulje viskozitet	>13 mm ² /s	
	mast konzist.br.	NLGI ≤3	
	temperatura	-10 ; +60 °C	
Radni pritisak vazduha	max. 6 bar		
Radni pritisak maziva	400 bar	150 bar	
Protok po ciklusu	5,5 cm ³	14 cm ³	
Broj ciklusa u minuti	120		
Masa	23 kg		

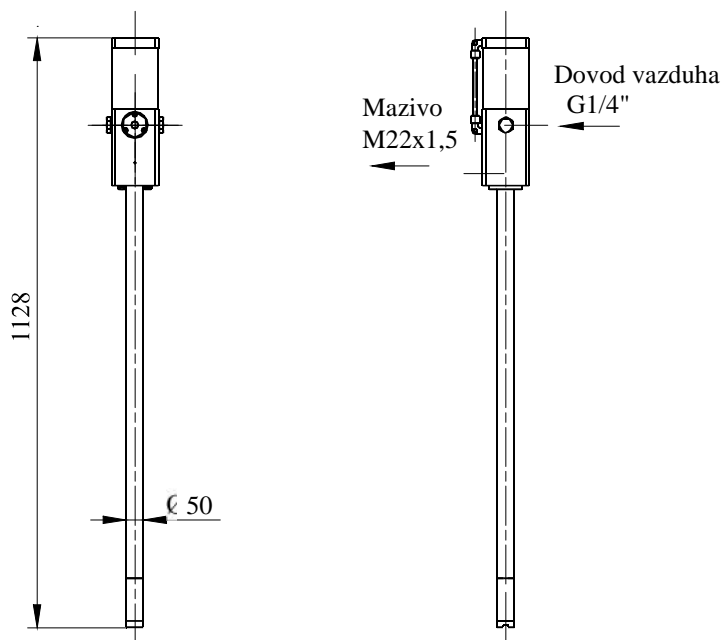


PNEUMATSKA PUMPA ZA PRETAKANJE ULJA

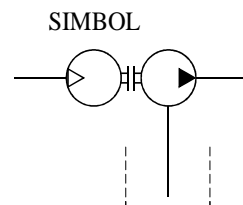


Pneumatska pumpa za pretakanje ulja koristi se za pretakanje ulja iz buradi ili cisterni kako u servisnim radionicama tako i na terenu gde je prisutan vazduh pod pritiskom. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Pumpa je klipnog dejstva i može da se montira direktno na otvor od 2".

Da bi pumpa radila kvalitetno mora se isključivo koristiti čist i zauljen vazduh i samo u tom slučaju se priznaje garancija na uređaj. Moguće je naručiti pumpu i sa pripremnom grupom za vazduh gde se postojeci oznaci dodaje oznaka "P" (10-5300/P)



Oznaka za naručivanje	10 - 5300	
Fluid	ulje viskoziteta	$>10 \text{ mm}^2/\text{s}$
	temperatura	$-10 ; +60 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Radni pritisak vazduha	max. 6 bar	
Radni pritisak maziva	20 bar	
Protok po ciklusu	65 cm^3	
Broj ciklusa u minuti	160	
Masa	9 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

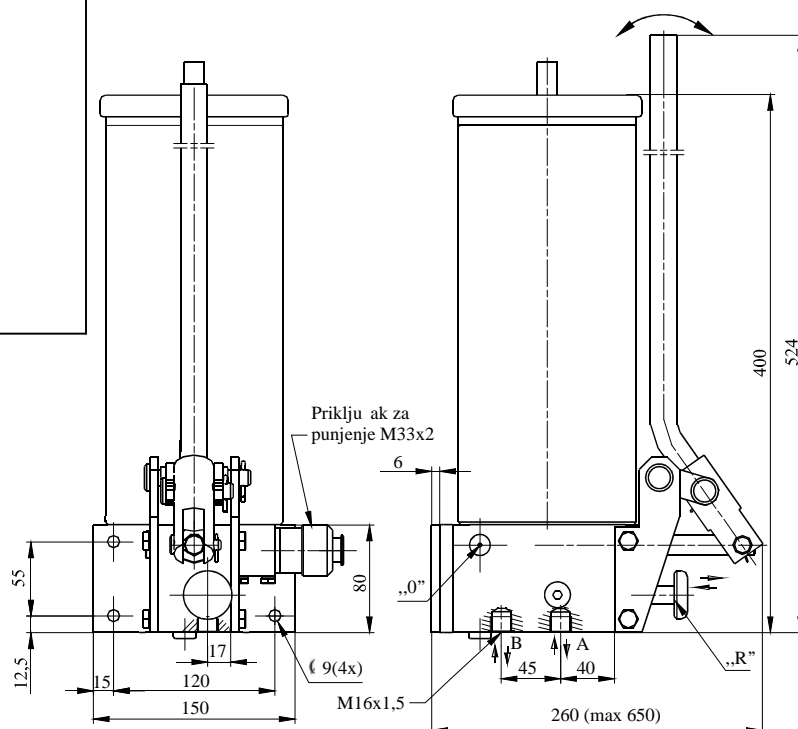
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

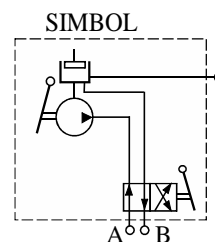
RU NA PUMPA ZA PODMAZIVANJE (DVOLINIJSKA)



Ru na pumpa za podmazivanje 10-2450 koristi se kod manjih dvolinijskih sistema. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Pumpa je klipnog dejstva sa rezervoarom za mazivo koji poseduje vizuelni pokazivač sa tegom i ručnim razvodnikom za prebacivanje magistralnih vodova (R). Ukoliko se ne poseduje pumpa za dopunu maziva punjenje može da se vrši skidanjem poklopca i vizuelnog pokazivača a sa tegom direktno u rezervoar. Tom prilikom treba voditi računa da ne dođe do zarobljavanja vazduha u mazivu. U tom slučaju popustiti vijak (O) i povući ručicu pumpe do kraja pritegnuti vijak i vratiti ručicu. Ukoliko se nije ispuštao sav vazduh postupak ponoviti.



Oznaka za narudžbu	10 - 2450	
Fluid	ulje viskozitet	>13 mm ² /s
	mast konzist.br.	NLGI ≤3
	temperatura	-30 ; +80 °C
Radni pritisak	max. 200 bar	
Protok po ciklusu	8 cm ³	
Sila na poluzi pri max. pritisku	35 daN	
Priključni otvori	M16x1,5	
Zapremina rezervara	3 dm ³	
Masa	14 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ručinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

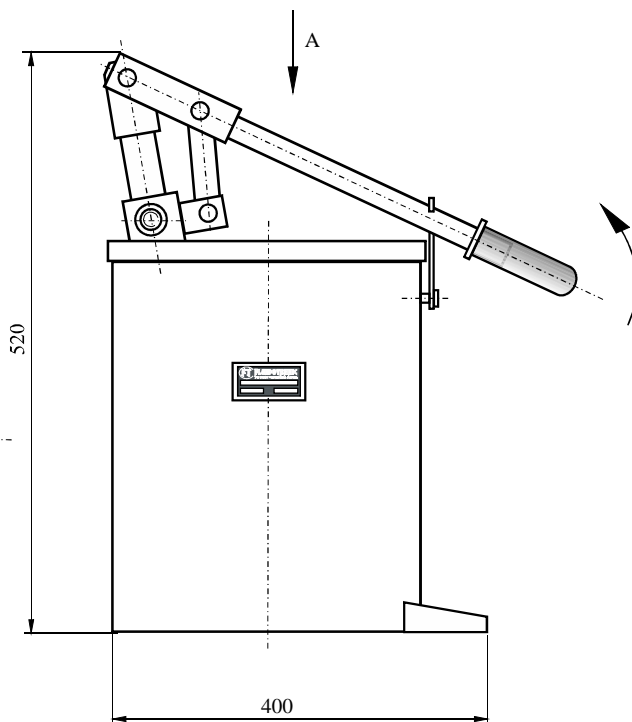
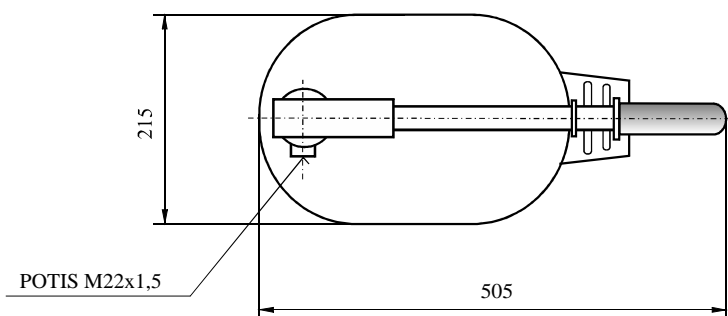
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

RU NA PUMPA ZA PRETAKANJE

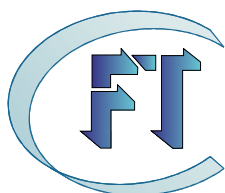
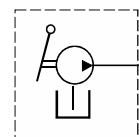


Ru na pumpa za pretakanje 10-2400 koristi se za dopunu maziva u pumpama kod manjih sistema. Pumpa je klipna dvosmernog dejstva sa rezervoarom za mazivo. Jednostavne je konstrukcije i pogodna za prenošenje. Na zahtev kupca uz nju se isporu uje i odgovaraju a savitljiva cev (crevo).



Oznaka za narivanje	10 - 2400	
Fluid	ulje viskoziteta	$>13 \text{ mm}^2/\text{s}$
	mast konzist.br.	$\text{NLGI} \leq 3$
	temperatura	$-10 ; +80 \text{ }^\circ\text{C}$
Radni pritisak	max. 10 bar	
Protok po ciklusu	100 cm^3	
Maksimalna sila na poluzi	20 daN	
Priklju ni otvor	M22x1,5	
Zapremina rezervoara	15 dm^3	
Masa	7,0 kg	

SIMBOL:



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

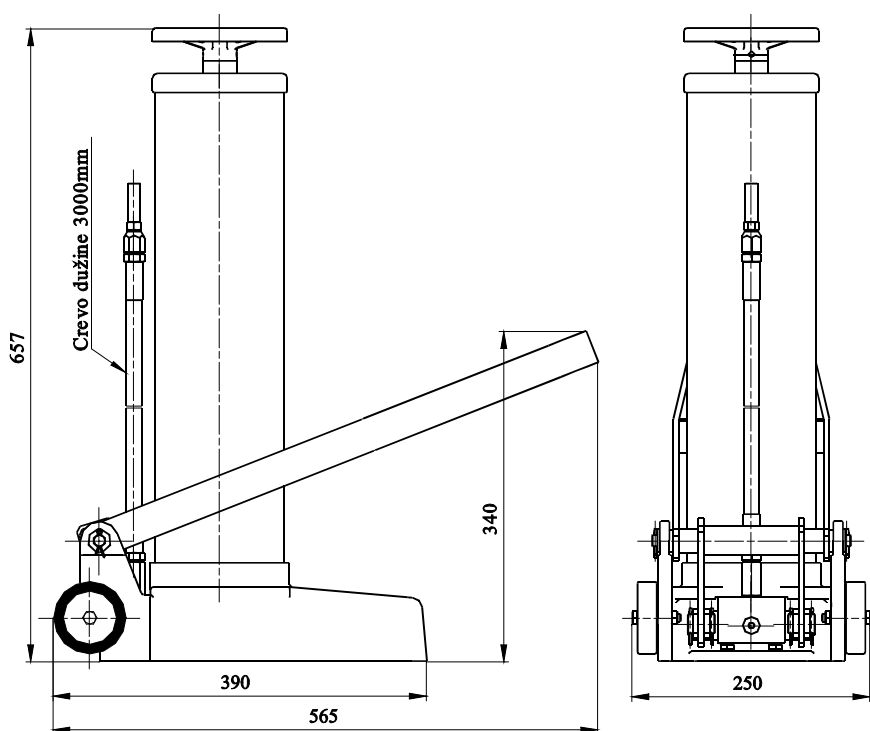
NOŽNA PUMPA



Nožna pumpa 10-3000 se koristi za pojedina na podmazivanja gde je potrebno ostvariti visoke pritiske za savladavanje otpora u podmaznom mestu. Isporu uje se sa tri metra visokopritisnog creva i na sebi poseduje dva to ki a pa je tako veoma mobilna i jednostavna za rad. Njena robusna konstrukcija, adekvatno odabrani materijali, precizna izrada su garancija za dug vek ure aja i primenu u najtežim uslovima rada koji vladaju u železarama, cementarama, površinskim kopovima servisnim radionicama, itd.

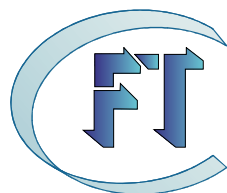
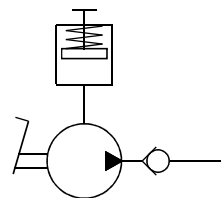
Uz pumpu se isporu uje kao prate a oprema:

- amerikan glava
- pionir glava -mala
- pionir glava-velika



Oznaka za narivanje	10-3000	
Mazivo	mast konzistentni broj NLGI	≤ 3
	temperatura	- 20 do +80 °C
Protok maziva	3,1 cm ³ /cikl	
Radni pritisak max	450 bar	
Sila na poluzi (pedali) pri max pritisku	50 daN	
Zapremina rezervoara	5 dm ³	
Masa	24 kg	

SIMBOL



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

AGREGAT ZA VIŠELINIJSKO PODMAZIVANJE



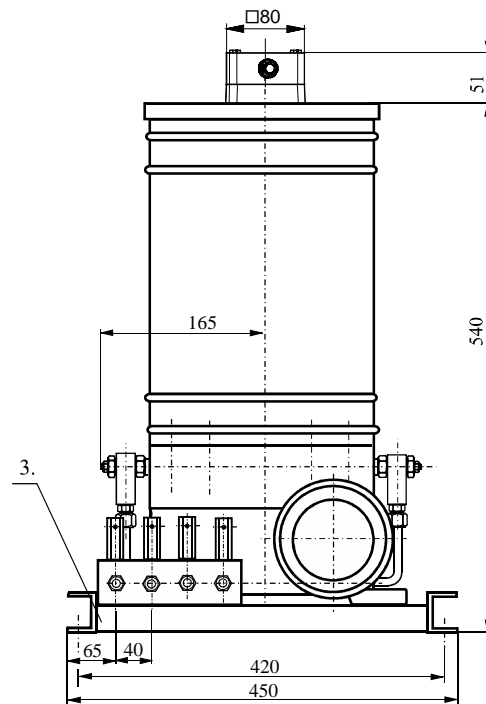
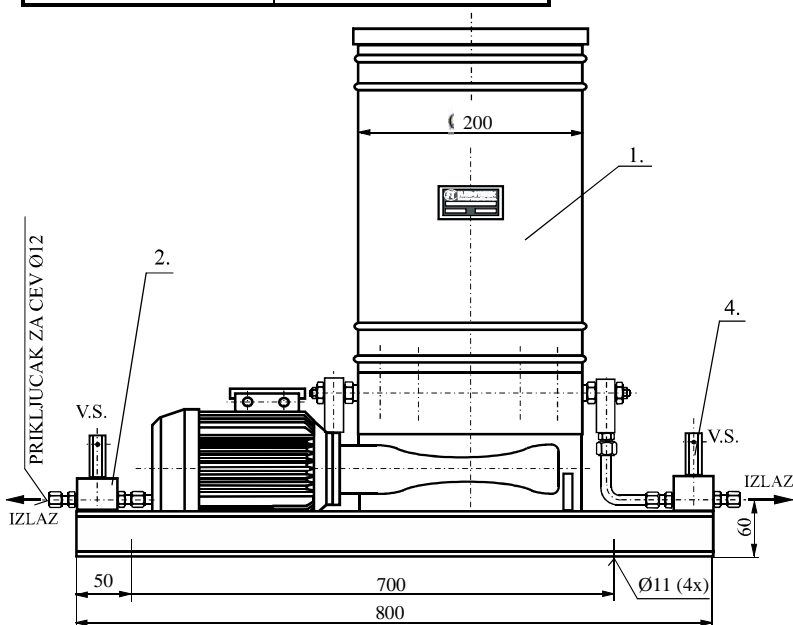
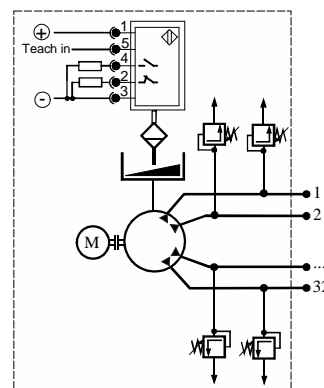
Agregat za višelinjsko podmazivanje mašina i uljima koristi se kod višelinjskih centralnih sistema za podmazivanje. Sastoji se od višelinjske pumpe (poz.1), razvodne letve (poz.2) sa ventilima sigurnosti (poz.4) i postolja (poz.3). Pumpa je promenljivog protoka sa mogućnošću nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na određenom izlazu može da se isključi. Broj izlaza pumpe bira se pri narudžbinu i kreće se od jednog do petnaest. Ventili sigurnosti štite svaki izlaz od preopterećenja i podešavaju se nezavisno od 50 do 300 bar-a. Ukoliko dođe do zapušavanja nekog podmaznog mesta ventil se otvara, mazivo ističe van i na taj način štiti pumpu i upozorava na neispravnost. Izlazi mogu da se izvedu na jednu ili drugu stranu agregata. Maksimalan broj izlaza na jednoj strani je 9. Prvo u oznaci se stavljaju izlazi na suprotnoj strani od motora. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervoaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Zahtevani protok se posebno naglašava.

Primer za narudžbinu agregata sa 13 izlaza (8 sa jedne strane i 5 sa druge) i indikacijom minimalne količine maziva

10-2800AU/8-5

Oznaka za narudžbinu	10 - 2800/br.izlaza	
Fluid	ulje viskozitet	>13 mm ² /s
	mast konzist.br	NLGI ≤3
	temperatura	-25 ; + 80 °C
Radni pritisak	max. 300 bar	
Protok po hodu klipa	0,03 - 0,16 cm ³	
Protok po izlazu	0,35-1,4 ; 0,5-2,2 ; 0,85-3,4 cm ³ /min	
Priključni otvori	SRPS M.B6.702 L12 M	
Broj potisnih izlaza	1 - 16	
Motor	0,25kW 3x400V 980 o/min (0,37kW 3x400V 13850 o/min)	
Zapremina rezervoara	10 dm ³	
Prenosni odnos reduktora	70 : 1 ; 112 : 1	
Ultrazvučni napon	10 do 30V	
senzor nivoata	struja	200 mA
	AU tip	2xPNP NO/NC
Masa	~54 kg	

SIMBOL



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

AGREGAT ZA VIŠELINIJSKO PODMAZIVANJE (SA GREJEM U ZAŠTITNOM ORMANU)



Agregat sa greja em za višelinjsko podmazivanje maš u i uljima koristi se kod centralnih sistema podmazivanja, koji se ugra uju na opremu izloženu niskim temperaturama sa velikom koli inom ne isto a. Sastoji se od višelinjske pumpe smeštene na postolju agregata. Pumpa je zašti ena termoizolovanim omota em sa poklopcem. Šarke na poklopcu su tako izvedene da njihovim prebacivanjem na drugu stranu agregat može da bude "levi" ili "desni". Oko rezervoara je namotan grejni kabl koji greje mast i unutrašnjost ormana. Temperatura u ormanu se kontroliše i održava na željenom nivou pomo u termostata. Pumpa je promenljivog protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlazu. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje 0,16 cm³ po hodu klipa odnosno 2,2 cm³/min po izlazu. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za 0,03 cm³ po hodu klipa odnosno 0,4 cm³ / min. Ako je kota L podešena na 10 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

NAPOMENA: na zahtev kupca u agregat ugra ujem pumpe drugih proto nih karakteristika

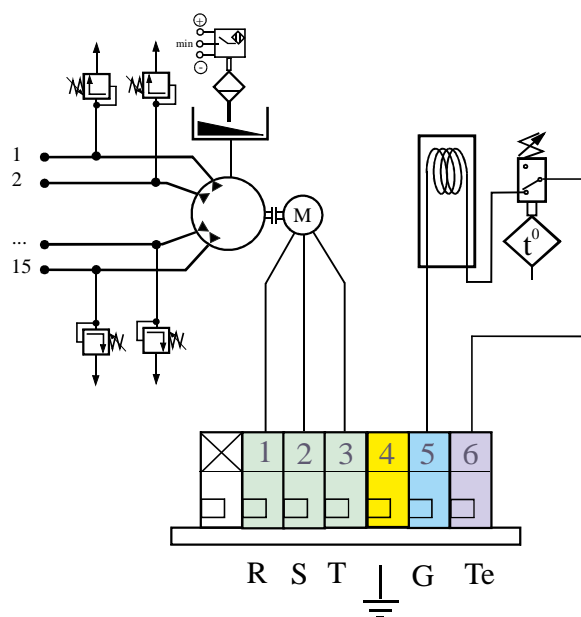
Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do petnest. Ventili sigurnosti štite svaki izlaz od preoptere enja i podešavaju se nezavisno od 50 do 300 bar-a.

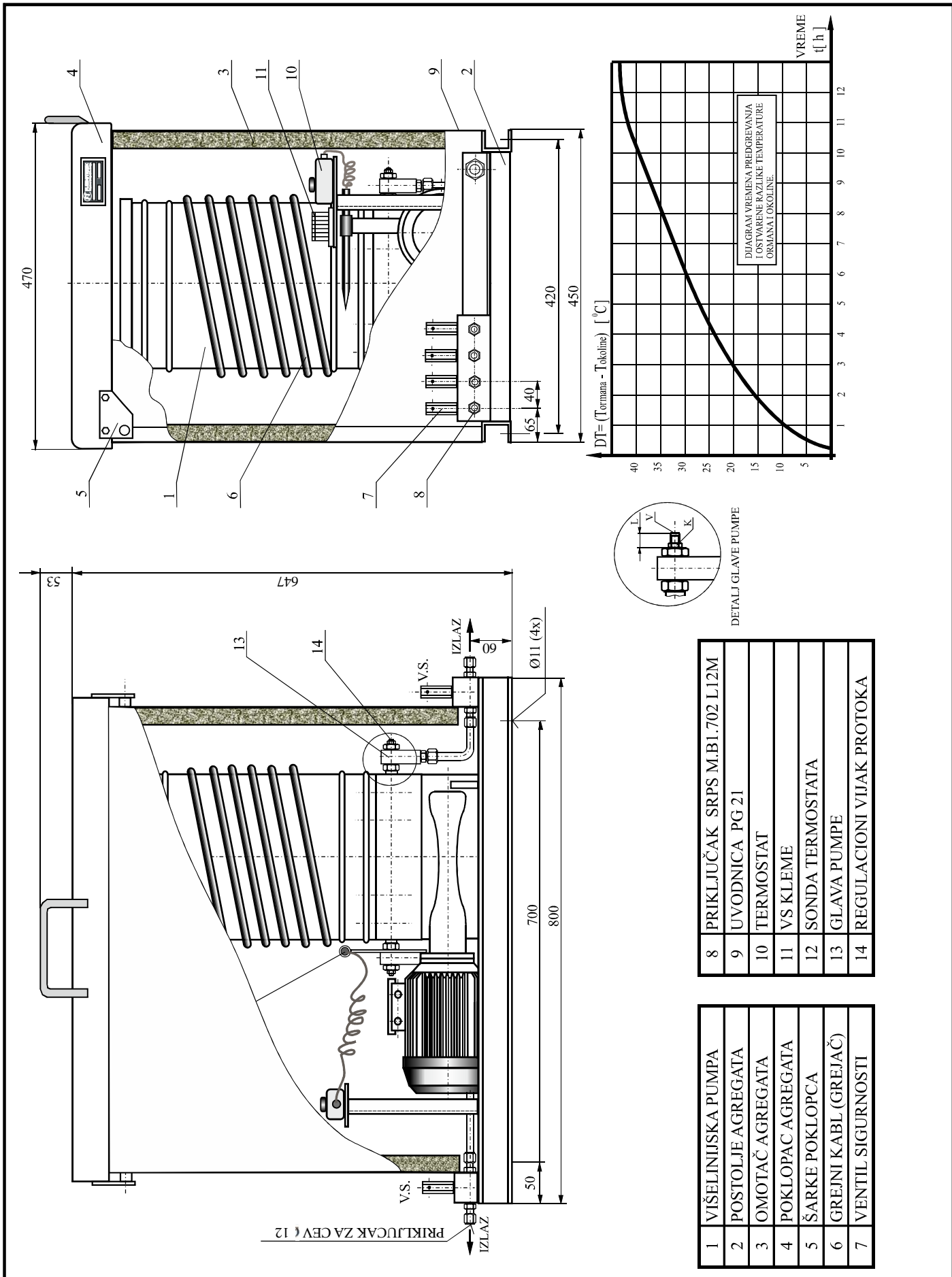
U koliko do e do zapušenja nekog podmaznog mesta ventil se otvara, mazivo isti e van i na taj na in štiti pumpu i upozorava na neispravnost. Izlazi mogu da se izvedu na jednu ili drugu stranu agregata. Maksimalan broj izlaza na jednoj strani je devet. Prvo u oznaci se stavljaju izlazi na suprotnoj strani od motora. U koliko se želi indikacija minimalne koli ine maziva oznaci se dodaje slova oznaka "AU"

Primer za naru ivanje agregata sa 14 izlaza (8 sa jedne strane i 6 sa druge) i indikacijom minimalne koli ine maziva 10-2900 AU/8-6

Oznaka za naru ivanje	10 - 2900/br.izlaza		
Fluid	ulje viskoziteta	>13 mm ² /s	
	mast konzist.br.	leti	NLGI ≤3
		zimi	NLGI ≤1
temperatura	-20 ; + 80 °C		
Radni pritisak	max. 300 bar		
Ventili sigurnosti podešeni na:	200 bar		
Protok po hodu klipa	0,03 - 0,16 cm ³		
Protok po izlazu	0,4 - 2,2 cm ³ /min		
Priklju ni otvori	SRPS M.B6.702 L12 M		
Broj potisnih izlaza	1 - 15		
Motor	0,25kW 3x400V 980 o/min		
Zapremina rezervoara	10 dm ³		
Prenosni odnos reduktora	70 : 1		
Greja	141W 400V 50Hz		
Termostat	-30 ; + 30 °C		
Ultrazvu ni senzor nivostata "AU"	napon	10 do 30V	
	struja	200 mA	
	tip	2xPNP NO/NC	
Masa	~116 kg		

ELEKTRO-HIDRAULI NA ŠEMA





FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

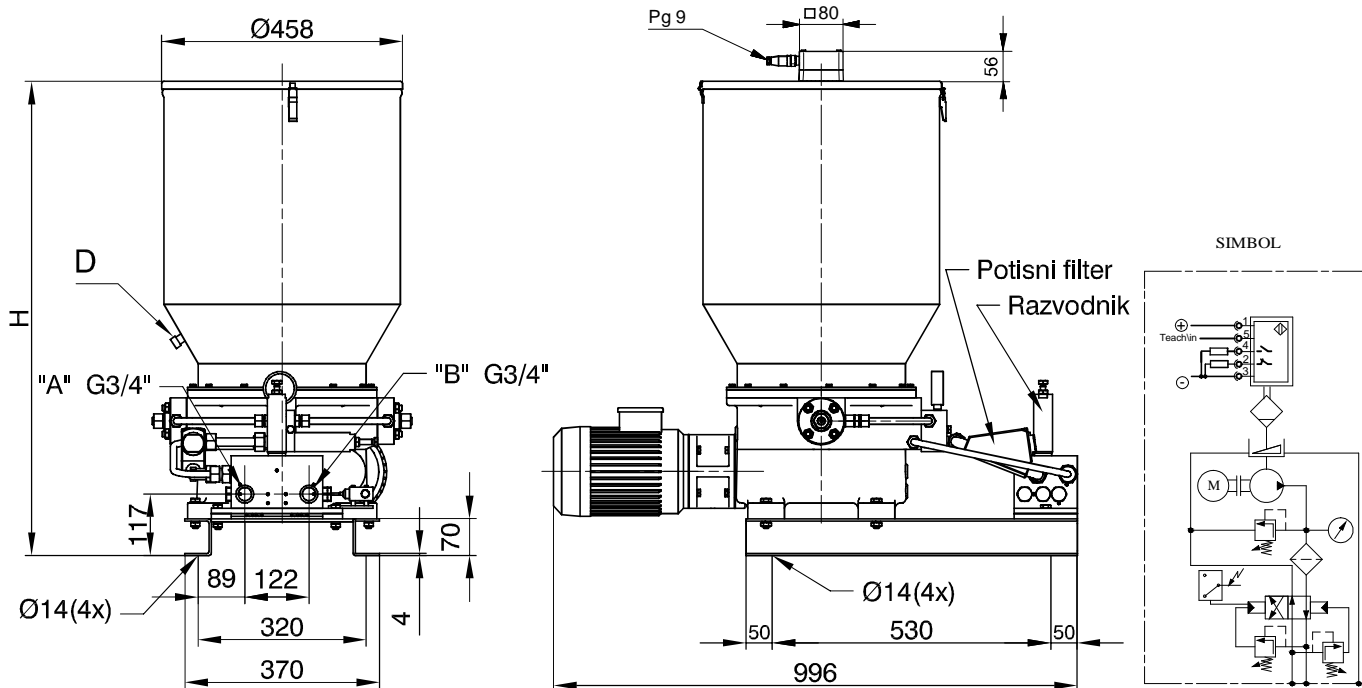
E-mail: office@fluidotehnic.com

AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE (SA HIDRAULI NIM RAZVODNIKOM)



Agregat za centralno podmazivanje maš u i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predvi en je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U rezervoaru može biti postavljen nivostat za max i min nivo maziva koji se može iskoristiti za automatsku dopunu. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervoaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Radi se u tri varijante rezervoara od 50, 80 i 100 dm³. Preporu ujemo da se dopuna rezervoara zbog isto e maziva i spre avanja zarobljavanja vazduha u mazivu vrši pomo u pumpe za dopunu preko priklju ka "D" sa zaptivnim konusom od 24° laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5). Pumpa je klipnog dejstva i izvodi se u tri varijante protoka i radnog pritiska. Snabdevena je manometrom i ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u hidrauli ni razvodnik masti.

Hidrauli ki razvodnik je upravlja ko regulacioni ure aj. U trenutku kada pritisak u magistralnom vodu dostigne zadatu vrednost (50 - 300 bar) vrši se automatsko prebacivanje magistralnih vodova a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Na taj na in omogu eno je veoma jednostavno upravljanje radom celog sistema za podmazivanje. Podešavanje pritiska prebacivanja vrši se pomo u vijka OK 17 postavljenog na telu regulatora.



Oznaka	Protok cm ³ /min	Max. prit. bar	Radni fluid			Elektromotor			Ultrazvu ni senzor "AU"	Elektro indikator na razvodnik	Zapr. rezerv. dm ³	H	Masa kg
			Mast	Ulje viskoz.	Temperat.	Snaga	Br.obrta	Napon					
			NLGI	mm ² /s	°C	kW	o/min	V					
10 - 2100	500	250	≤3	>32	-20; +80	1,1	1410	3x400/50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/NC	220V/5A	50	682	114
10 - 2100-1											80	902	119
10 - 2100/1	300	300									50	682	114
10 - 2100/1-1											80	902	119



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

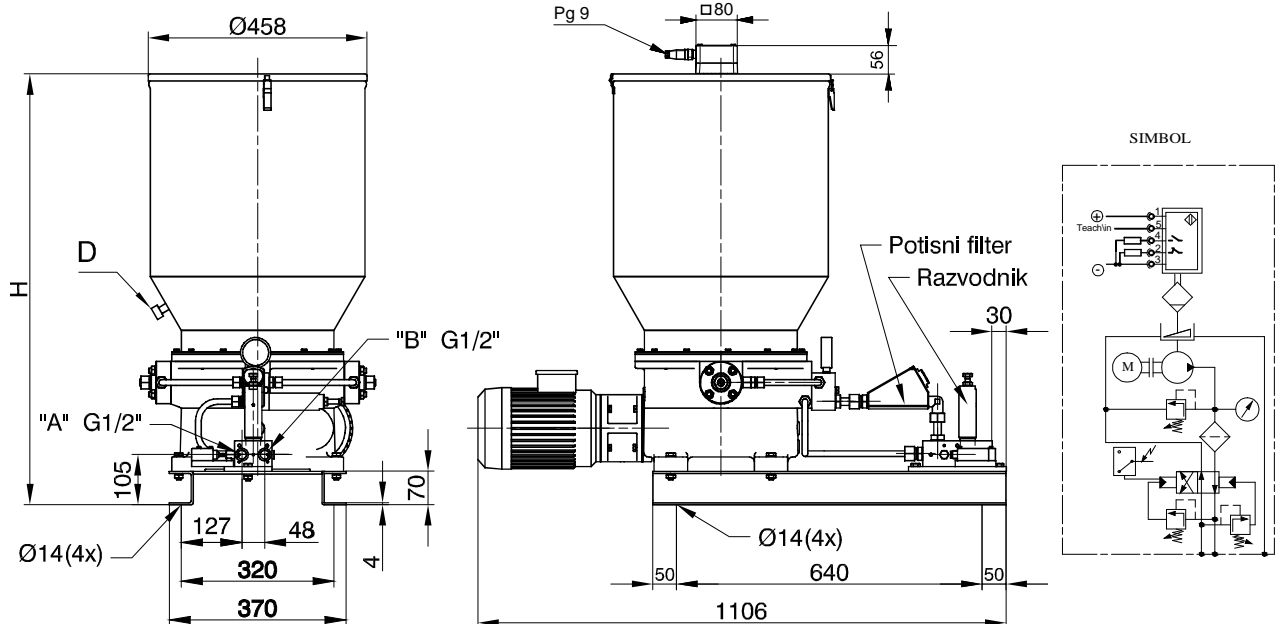
E-mail: office@fluidotehnic.com

AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE (SA HIDRAULI NIM RAZVODNIKOM)



Agregat za centralno podmazivanje maš u i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predvi en je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U rezervoaru može biti postavljen nivostat za max i min nivo maziva koji se može iskoristiti za automatsku dopunu. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Radi se u tri varijante rezervoara od 50, 80 i 100 dm³. Preporu ujemo da se dopuna rezervoara zbog isto e maziva i spre avanja zarobljavanja vazduha u mazivu vrši pomo u pumpe za dopunu preko priklju ka "D" sa zaptivnim konusom od 24⁰ laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5). Pumpa je klipnog dejstva i izvodi se u tri varijante protoka i radnog pritiska. Snabdevena je manometrom i ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u hidrauli ni razvodnik masti.

Hidrauli ki razvodnik je upravlja ko regulacioni ure aj. U trenutku kada pritisak u magistralnom vodu dostigne zadatu vrednost (50 - 300 bar) vrši se automatsko prebacivanje magistralnih vodova a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Na taj na in omogu eno je veoma jednostavno upravljanje radom celog sistema za podmazivanje. Podešavanje pritiska prebacivanja vrši se pomo u vijka OK 17 postavljenog na telu regulatora.



Oznaka	Protok cm ³ /min	Max. prit. bar	Radni fluid			Elektromotor			Ultrazvu ni senzor na nivostatu "AU"	Elektro indikator na razvodniku	Zapr. rezerv. dm ³	H	Masa kg
			Mast NLGI	Ulje viskoz. mm ² /s	Temperat. °C	Snaga kW	Br.obrta o/min	Napon V					
10 - 2100/2	150	350	≤3	>32	-25 ; +80	1,1	1410	3x400/50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/NC	220V/5A	50	682	105
10 - 2100/2-1											80	902	110



FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

S R B I J A

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

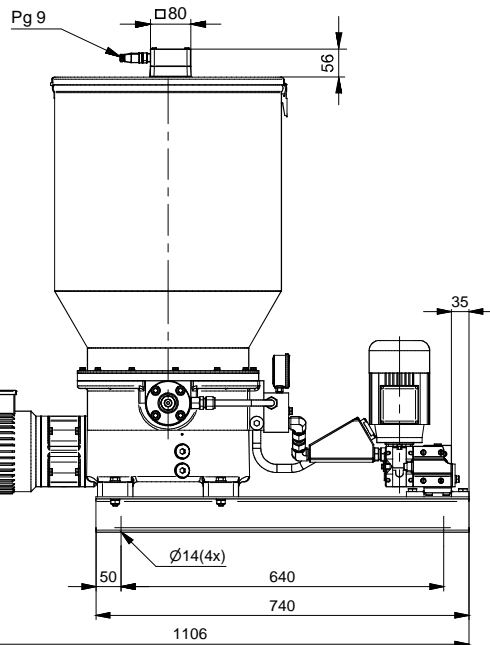
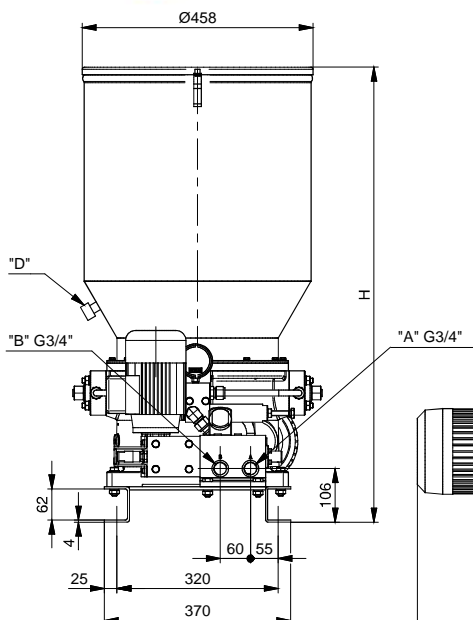
AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE

(SA SA ELEKTROMOTORNIM RAZVODNIKOM 400V)

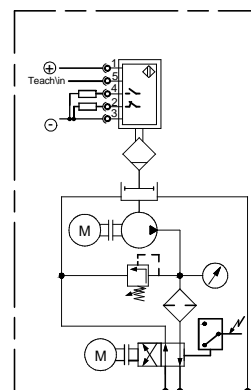


Agregat za centralno podmazivanje maš u i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predvi en je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Preporu ujemo da se dopuna rezervoara zbog isto e maziva i spre avanja zarobljavanja vazduha u mazivu vrši pomo u pumpe za dopunu preko priklju ka "D" sa zaptivnim konusom od 24^o laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5). Pumpa je klipnog dejstva. Snabdevena je manometrom i ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u elektromotorni razvodnik masti.

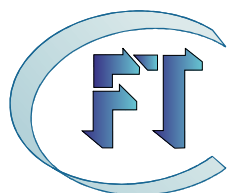
Elektromotorni razvodnik po dostizanju traženog pritiska na kraju magistrale dobija komandu od upravlja kog ormana i prebacuje protok u drugu magistralu, a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja.



SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10-2110	10-2110-1	10-2110/1	10-2110/1-1	10-2110/2	10-2110/2-1
Mazivo	ulje viskoziteta	>32 mm ² /s				
	mast-konz.br.NLGI	≤3				
	temperatura	-25 ; +80 °C				
Radni pritisak	250 bar		300 bar		350 bar	
Protok	500 cm ³ /min		300 cm ³ /min		150 cm ³ /min	
Elektromotor pumpe		1,1KW	3x400V	50 Hz	1370 o/min	
Elektromotor razvodnika		0,09KW	3x400V	50Hz	1320 o/min	
Prenosni odnos reduktora razv.	100 : 1					
Vreme prebacivanja razvodnika	2,3 s					
Elektroindikator na razvodniku	max 220V 5A					
Ultrazvu ni senzor nivostata	10 do 30V 200mA 2xPNP NO/NC					
Zapremina rezervara	50dm ³	80dm ³	50dm ³	80dm ³	50dm ³	80dm ³
Visina H	682 mm	902 mm	682 mm	902 mm	682 mm	902 mm
Masa	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

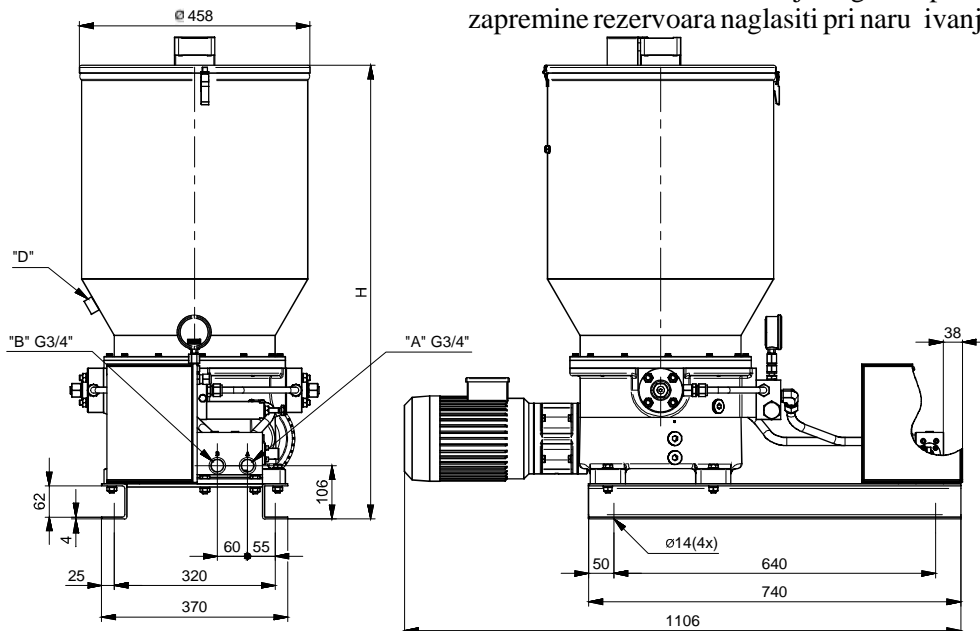
AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE

(SA SA ELEKTROMOTORNIM RAZVODNIKOM 24V DC/ 230V AC)



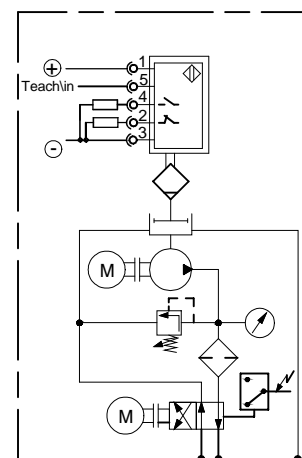
Agregat za centralno podmazivanje maš u i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predvi en je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U rezervoaru može biti postavljen nivostat za max i min nivo maziva koji se može iskoristiti za automatsku dopunu. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Radi se u više varijanti rezervoara 40, 50, 60, 80 i 100 dm³. Pumpa je klipnog dejstva. Snabdevena je manometrom, ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje i filterom fino e filtriranja 150μm. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u elektromotorni razvodnik masti.

Elektromotorni razvodnik po dostizanju traženog pritiska na kraju magistrale dobija komandu od upravlja kog ormana i prebacuje protok u drugu magistralu, a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Razvodnik se isporu uje u dve varijante napajanja 24V DC ili 230V AC. Potrebno je naglasiti pri naru ivanju. Nestandardne zapremine rezervoara naglasiti pri naru ivanju.



Oznaka za naru ivanje	10-2120	10-2120-1	10-2120/1	10-2120/1-1	10-2120/2	10-2120/2-1
ulje viskoziteta	>13 mm ² /s					
Mazivo mast-konz. br. NLGI	≤ 3					
temperatura	-25 do +80°C					
Radni pritisak	250 bar		350 bar		400 bar	
Protok	500 cm ³ /min		300 cm ³ /min		150 cm ³ /min	
Elektromotor pumpe	1,1 kW 3x400 V 50 Hz 1370 o/min					
Elektromotor razvodnika	24 V DC 1,2 A /230V AC 0,25A					
Vreme prebacivanja razvodnika	1,0 s					
Elektroindikator na razvodniku	max 220 V 5 A					
Ultrazvu ni senzor na nivostatu	10 do 30 VDC 200 mA 2xPNP NO/NC					
Zapremina rezervoara	50 dm ³	80 dm ³	50 dm ³	80 dm ³	50 dm ³	80 dm ³
Visina H	682	902	682	902	682	902
Masa	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg

SIMBOL:



FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

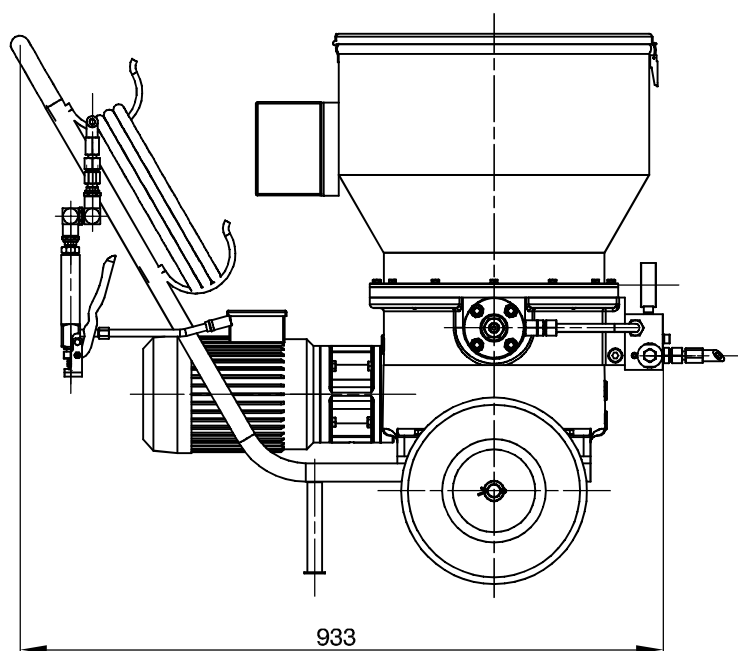
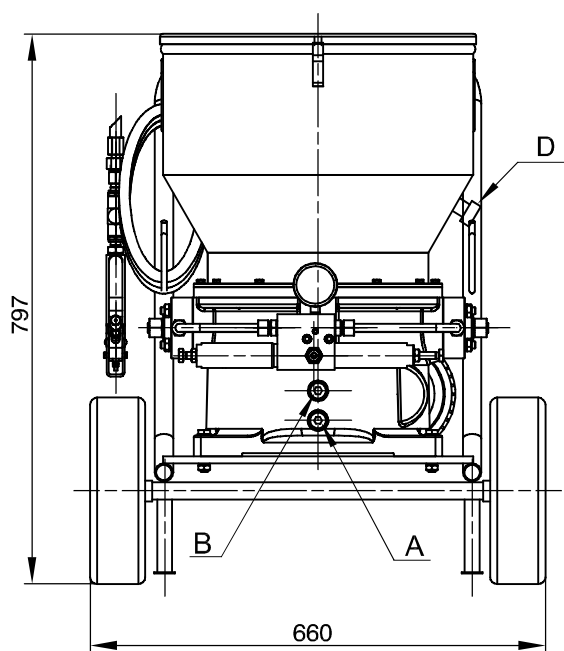
S R B I J A
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROMOTORNI AGREGAT

(ZA POJEDINA NO PODMAZIVANJA MAŠ U)



Elektromotorni agregat za pojedina no podmazivanje maš u i uljima koristi se naj eš e u remontnim radionicama. Predvi en je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Preporu ujemo da se dopuna rezervara zbog isto e maziva i spre avanja zarobljavanja vazduha u mazivu vrši pomo u pumpe za dopunu preko priklju ka "D" sa zaptivnim konusom od 24^o laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5). Pumpa je klipnog dejstva i izvodi se u tri varijante protoka i radnog pritiska. Snabdevena je manometrom i ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 90 iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora "A". Istakanje ulja se vrši odvijanjem epa "B". Agregat automatski održava zadati pritisak maziva. Uklju enje motora vrši se preko zaštitne sklopke. Crevo za podmazivanje je dužine 5 metara sa pištoljem za podmazivanje sa glavom za mazalicu SRPS M.C4.613. Priklju ni kabl za struju je dužine 10 metara. Agregat se nalazi na to kovima i lako je pokretljiv.



Oznaka	Protok cm ³ /min	Max.prit. bar	Radni fluid			Elektromotor			Zapr.rez. dm ³	Masa kg
			Mast	Ulje viskoz.	Temperat.	Snaga	Br.obrta	Napon		
			NLGI	mm ² /s	°C	kW	o/min	V		
10 - 2300	500	130	≤3	>32	-20 ; +60	1,1	1410	3x400/50Hz	50	97
10 - 2300/1	300	200								
10 - 2300/2	150	300								



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

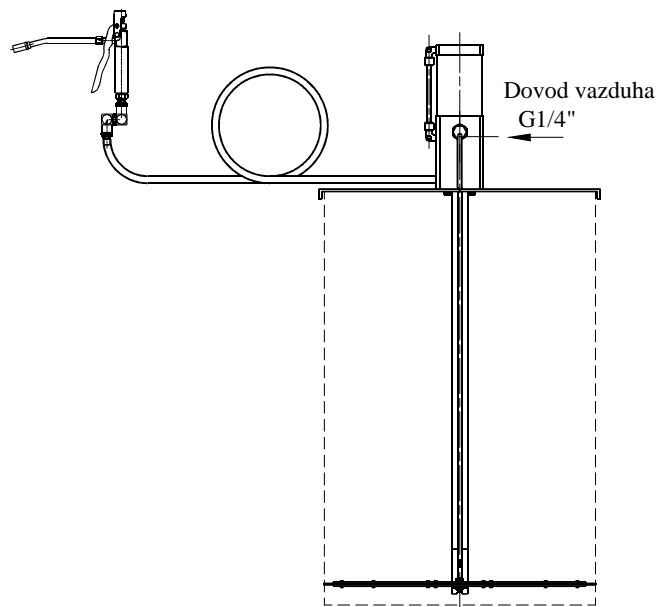
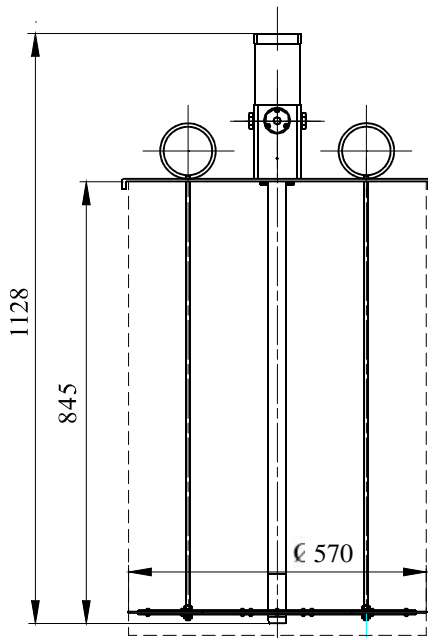
E-mail: office@fluidotehnic.com

PNEUMATSKI AGREGAT ZA POJEDINA NA PODMAZIVANJA

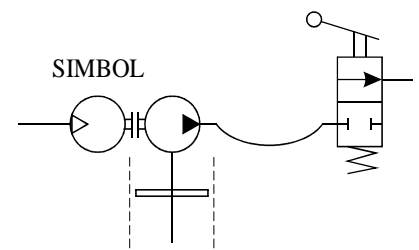


Pneumatski agregat za pojedina na podmazivanja 10-5100 koristi se kako u servisnim radionicama tako i na terenu gde je prisutan vazduh pod pritiskom. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. Pumpa je klipnog dejstva i montira se direktno na standardnu bačvu za mast od 200 dm³. Opremljena je sa 15 m visokopritisnog creva NP8 i pištoljem za podmazivanje sa obrtnim priključkom koji omogućuje nesmetano zakretanje pištolja oko tri ose i na taj način rukovanje pištoljem je veoma lagano bez obzira na veliku krutost creva na visokim pritiscima.

Da bi pumpa radila kvalitetno mora se isključivo koristiti čist i zauljen vazduh i samo u tom slučaju se priznaje garancija na uređaj. Moguće je naručiti agregat sa pripremnom grupom za vazduh gde se postojećoj oznaci dodaje oznaka "P" (10-5100 P)



Oznaka za naručivanje	10 - 5100	
Fluid	ulje viskozitet	>13 mm ² /s
	mast konzist.br.	NLGI ≤3
	temperatura	-10 ; +60 °C
Radni pritisak vazduha	max. 6 bar	
Radni pritisak maziva	400 bar	
Protok po ciklusu	5,5 cm ³	
Broj ciklusa u minuti	120	
Dužina creva	15 m	
Masa	30 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ručinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

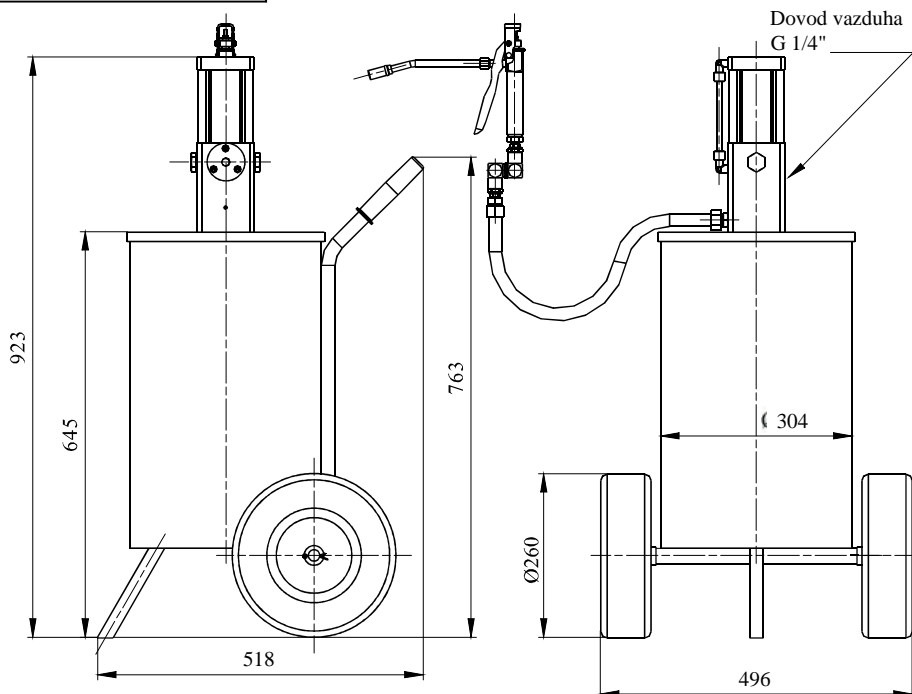
E-mail: office@fluidotehnic.com

PNEUMATSKI AGREGAT ZA PODMAZIVANJE NA KOLICIMA

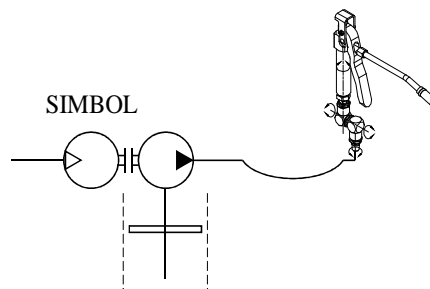


Pneumatski agregat na kolicima koristi se za pojedina na podmazivanja kako u servisnim radionicama tako i na terenu gde je prisutan vazduh pod pritiskom. Predviđena je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova železarama, cementarama i.t.d. Pumpa je klipnog dejstva i montira se na pokretan rezervoar za mast od 30 dm³. Pumpa je lako pokretljiva jer je opremljena točkovima koji se pumpaju vazduhom. Uz pumpu se isporučuje standardno 5 m visokopritisnog creva, na kraju se nalazi pištolj sa obrtnim priključkom koji omogućuje nesmetano zakretanje pištolja oko tri ose i na taj način rukovanje je veoma lagano bez obzira na veliku krutost creva na visokim pritiscima. Po zahtevu kupca mogu biti i druge dužine creva.

Da bi pumpa radila kvalitetno mora se isključivo koristiti isti i zauljen vazduh i samo u tom slučaju se priznaje garancija na uređaj. Moguće je naručiti agregat i sa pripremnom grupom za vazduh gde se postojećoj oznaci dodaje oznaka "P" (10-5150/P)



Oznaka za naručivanje	10 - 5150	10 - 5200	
Fluid	ulje viskozitet	>13 mm ² /s	
	mast konzist.br.	NLGI ≤3	
	temperatura	-10 ; +60 °C	
Radni pritisak vazduha	max. 6 bar		
Radni pritisak maziva	400 bar	150 bar	
Protok po ciklusu	5,5 cm ³	14 cm ³	
Broj ciklusa u minuti	120		
Zapremina rezervara	30 dm ³		
Masa	28 kg		



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ručinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

ELEKTROUPRAVLJA KE JEDINICE



U serijskoj proizvodnji postoje upravlja ke jedinice za dvolinijske, progresivne, jednolinijske i višelinjske sisteme za centralno podmazivanje. Ove elektro jedinice vrše upravljanje i kontrolu rada sistema centralnog podmazivanja. Rukovanje sistemom za podmazivanje mogu e je u ru nom i automatskom režimu. Regularni režim rada je automatski, ru ni režim se bira za potrebe podešavanja servisnih radnji.

Jedinica je opremljena svom potrebnom signalizacijom, smeštenom spolja na ormanu, preko koje se prati rad pojedinih komponenti sistema, kao i sve mogu e greške sistema u toku rada, kao što su: prestanak rada neke od pumpi, pucanje cevovoda, prestanak rada razvodnika, dozatora, itd. Pogon svih pumpi je zašti en od preoptere enja bimetalnim prekida ima, koji su sastavni deo motorno zaštitnih sklopki. Upravljanje i kontrola rada sve vreme se vrši pomo u PLC-a u koji je uba en odgovaraju i program rada sistema. Parametri rada i kontrole, kao što su: vreme pauze, vreme rada sistema, vreme rada pumpi, kontrolna vremena i ostali parametri se vrlo jednostavno preko funkcionalnog panela na vratima ormara mogu menjati i u toku rada. Svi navedeni parametri mogu da se prate i menjaju u kabini rukovaoca. Na zahtev kupca mogu da se prate i neki drugi parametri rada sistema kao i na in rada istog.

Uz upravlja ku jedinicu isporu uje se orignalni softver proizvo a a isporu ene opreme, ili aplikativni softver u elektronskoj formi.

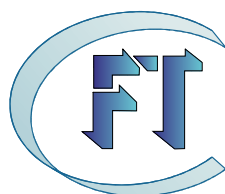
Svaka upravlja ka jedinica može imati mogu nost proširivanja RS232, RS485 ili Ethenert portova u zavisnosti od primenjene opreme.

Umrežavanje je jednostavno pomo u: Modbus, Profibus, Facon, TCP/IP ...

Postoji galvanska odvojenost upravlja kih signala kontrolera i izvršnih elemenata.

U samoj jedinici su ugra ene komponente renomiranih svetskih proizvo a a kao što su: SIEMENS, ABB, OMRON, ili po zahtevu kupca.

Glavno napajanje	3x400/220 VAC; 50 Hz	
Napajanje kontrolera	24 VDC	
Merenje nivoa maziva (induktivni dava)	ON-OFF	
Digitalni ulazi i izlazi kontrolera	24 VDC	
Analogni ulaz (nivo masti, pritisak ...)	strujni 4 - 20 mA	
Temperatura radnog ambijenta	-5 do +40 °C	
Stepen zaštite	IP 54	
Standardi i norme	SRPS EN ISO	
Po zahtevu kupca	merenje nivoa maziva	ultrazvu no
	klime	otporne na vibracije
	napon	od 200 VAC do 660 VAC
	frekvencija	od 42 Hz do 60 Hz
	stepen zaštite	IP 55
	temperatura okoline	-45 do +40 °C



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ručinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

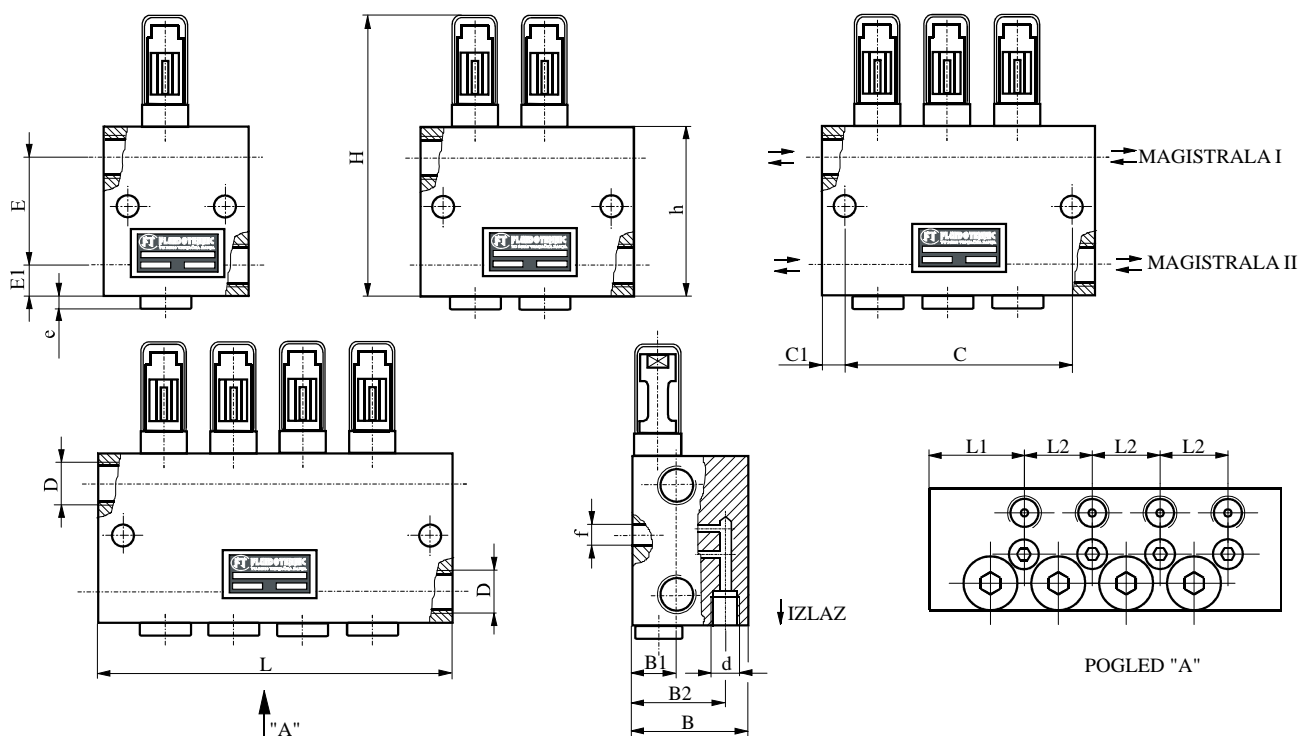
DVOLINIJSKI DOZATORI



Ovi dozatori koriste se kao izvršni uređaji u dvolinijskim ručnim i automatizovanim sistemima za centralno podmazivanje. Ciklus podmazivanja vrši ubrizgavanjem tačno određene količine maziva pod pritiskom. Količina se podešava pomoću regulacionog vijka.

Odvijanjem vijka "X" i montažom za epnog vijka na jedan od izlaza duplira se količina maziva u podmaznom mestu a broj izlaza se smanjuje i na taj način dozator tipa DD-2 prevodi u dozator tipa DD-1. Tela regulatora protoka zaštićena su od prodora prašine providnim zaštitnim kapama.

Na zahtev kupca izrađuju se dozatori drugih zapremina doziranja. U skladu sa potrebom na određenim podmaznim mestima ugradnjom induktivnog davača a na dozatorima obezbeđuje se kontrola podmazivanja traženih mesta. Za sve takve slučajeve molimo vas da nam se obratite.



NV	OZNAKA	BROJ PODM. MESTA	D	d	L	L1	L2	B	B1	B2	H	h	C	C1	f	E	El	e	MASA (kg)		
2	10-1310	1	G 3/8"	G 1/4"	61		-						41						1,5		
	10-1320	2			89										69					2,2	
	10-1330	3			117	25	28	45	21	35	113	69			97	10	9	44	12,5	5	2,9
	10-1340	4			145										125					3,5	
5	10-1410	1					68		-						48						2,4
	10-1420	2			100										80					3,3	
	10-1430	3			132	30	32	51	27	41	131	80			112	10	9	55	12,5	5	4,3
	10-1440	4			164										144					5,4	
10	10-1520	1					100		-						80						3,3
	10-1540	2			164	30	64	51	27	41	131	80			144	10	9	55	12,5	5	5,4
25	10-1610	1					67	42	-	67	42	56	208	125	0	57	9	97	14	13	4,5



FLUIDOTEHNIK

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

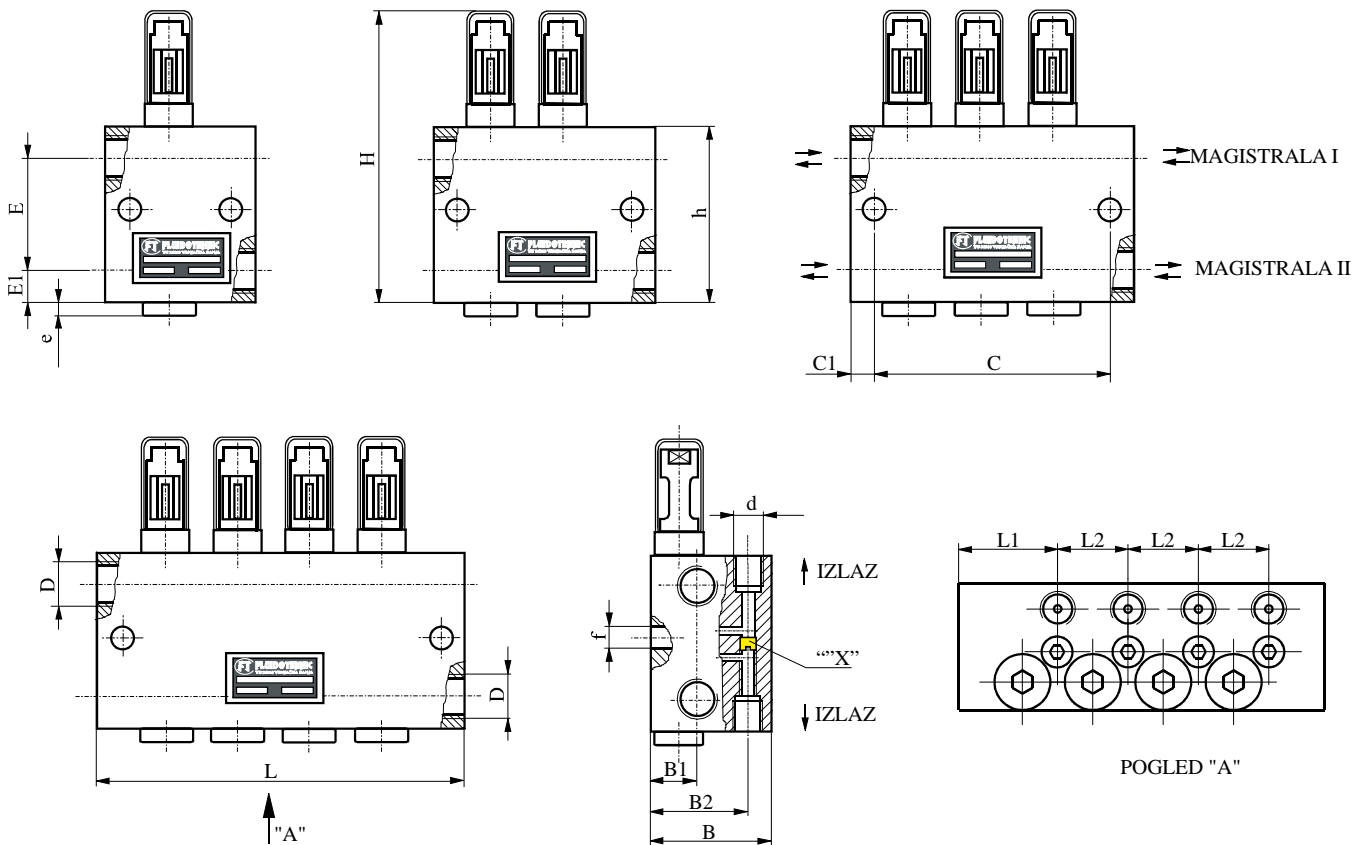
36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com



NV	OZNAKA	BROJ PODM. MESTA	D	d	L	L1	L2	B	B1	B2	H	h	C	C1	f	E	E1	e	MASA (kg)
2	10-1310-2	2	G 3/8"	G 1/4"	61	25	-	45	21	35	113	69	41	10	9	44	12,5	5	1,5
	10-1320-2	4			89		28						69						2,2
	10-1330-2	6			117		97						2,9						
	10-1340-2	8			145		125						3,5						
5	10-1410-2	2			68	30	-	51	27	41	131	80	48	10	9	55	12,5	5	2,4
	10-1420-2	4			100		32						80						3,3
	10-1430-2	6			132		112						4,3						
	10-1440-2	8			164		144						5,4						
10	10-1520-2	2			100	30	-	51	27	41	131	80	80	10	9	55	12,5	5	3,3
	10-1540-2	4			164		64						144						5,4
25	10-1610-2	2			67	42	-	67	42	56	208	125	0	57	9	97	14	13	4,5

TEHNI KE KARAKTERISTIKE:

Nazivna veli ina NV	2	5	10	25
Fluid	ulje viskoziteta > 13 mm ² /s			
	mast konzist.br. NLGI ≤ 3			
	temperatura -30 ; + 80 °C			
Radni pritisak	10 - 400 bar			
Podru je regulacije doziranja	0,5 - 2 cm ³ /cikl	1,5 - 5 cm ³ /cikl	3,0 - 10 cm ³ /cikl	5,0 - 25 cm ³ /cikl



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
 36210 VRNJAČKA BANJA
 Ruđinci 175 A
 tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
 631 - 711
 E-mail: office@fluidotehnic.com

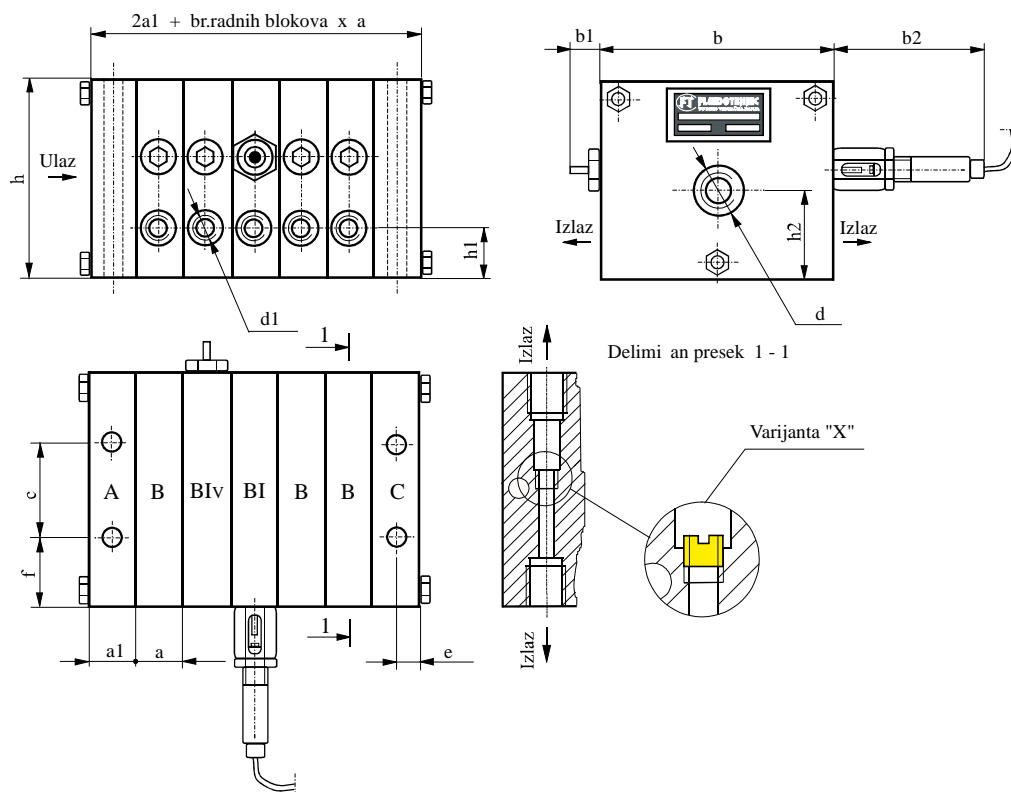
PROGRESIVNI DOZATORI



Ovi dozatori su izvršni uređaji kod progresivnih ručnih i automatizovanih centralnih sistema za podmazivanje.

Dozator je sklop više blokova koji su spojeni u jednu celinu. Sa ulazom ga ulazni blok (A), radni blokovi (B) i završni blok (C). Radnih blokova može biti minimalno 3 a maksimalno 12. Praćenje rada dozatora može da se vrši ugradnjom jednog bloka sa vizuelnom kontrolom (BIv) ili sa induktivnim davicom (BI). Blok sa induktivnim davicom obezbeđuje sem elektro i vizuelno praćenje rada.

TIP	PD1	PD2	
Fluid	ulje viskozitet	$>13 \text{ mm}^2/\text{s}$	
	mast konzist.br.	$\text{NLGI} \leq 3$	
	temperatura	$-30 ; +80 \text{ }^\circ\text{C}$	
Radni pritisak	10 - 250 bar	10 - 350 bar	
Protok	ulje	$500 \text{ cm}^3/\text{min}$	$2000 \text{ cm}^3/\text{min}$
	mast	$50 \text{ cm}^3/\text{min}$	$200 \text{ cm}^3/\text{min}$
Indukt. dava	napon	12 - 24 V DC	
	struja	200 mA	
	tip	NO PNP	
Masa bloka	0,4 kg	0,9 kg	



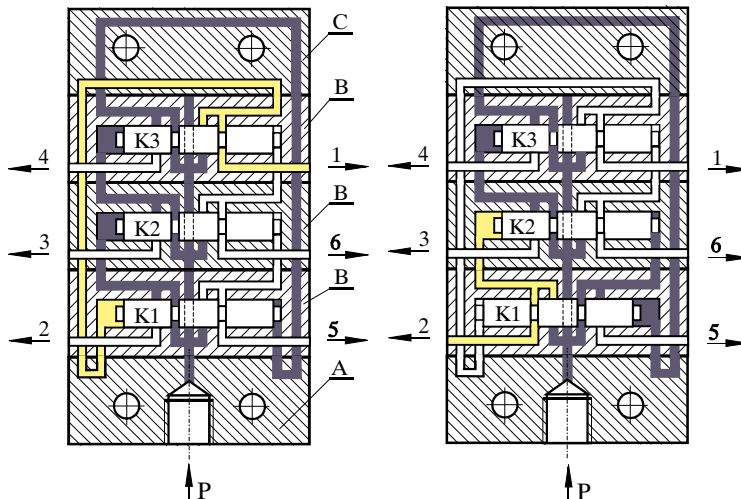
FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotekhnica.com

TIP DOZATORA	d	d1	a	a1	b	b1	b2	c	f	h	h1	h2	e
PD1	G 1/4"	G 1/8"	22	20	58	12	100	22	18	52	12	22	10
PD2	G 3/8"	G 1/4"	26	25	84	12	100	34	25	65	16	28	12,5

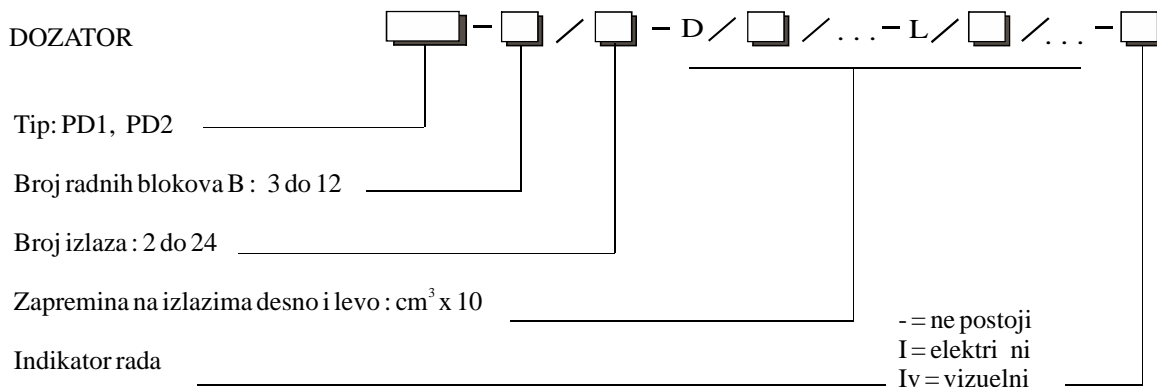
NA INRADA

Za primer je uzet dozator sa tri radna elementa. Mazivo se dovodi pod pritiskom (vod P), cirkuliše kroz blokove B i C da bi delovalo na elo klipa K1 sa desne strane. Pomeranjem klipa u levo mazivo biva potisnuto kroz izlaz 1. Tada se aktivira klip K2 i na isti način potiskuje mazivo kroz izlaz 2. Tako se ciklus nastavlja sve dok mazivo dospeva u dozator. Postoje veoma široke mogućnosti kombinovanja izlaznih zapremina. Odvijanjem vijka "X" i montažom opepa sa jedne strane količina maziva se duplira na suprotnoj strani. Spajanjem spoljnjim mostićem zapremina susednih elemenata se sabiraju.



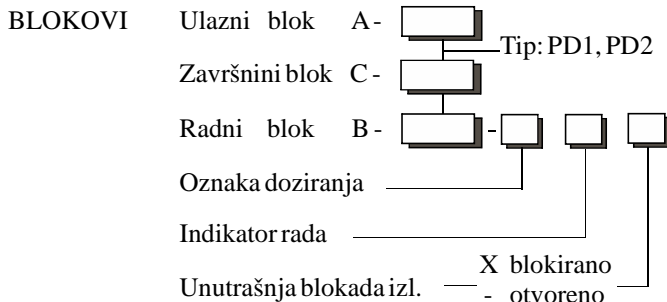
OZNAČAVANJE

Na osnovu zahteva, formira se oznaka za kompletan dozator ili samo pojedine blokove. Zahtev treba da obuhvata sve podatke koji se navode:

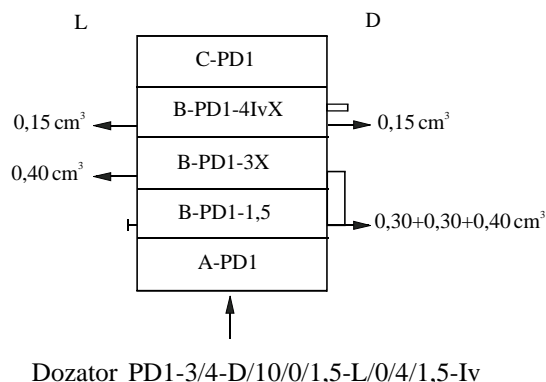


- NAPOMENA: Ugradnjom mostića ostvaruje se zapremina koja se dobija sabiranjem postojećih. Protok je "0" kada je izlaz blokiran a vijak "X" skinut. Na taj način protok maziva kompletno se prebacuje na drugu stranu bloka.

ZAPREMINE DOZIRANJA RAD. BLOKOVA "B"			
PD1		PD2	
OZNAKA	cm^3/hod	OZNAKA	cm^3/hod
1,5	0,15	3,5	0,35
2	0,2	5	0,5
2,5	0,25	8	0,8
3	0,3	10	1
4	0,4		



PRIMER



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

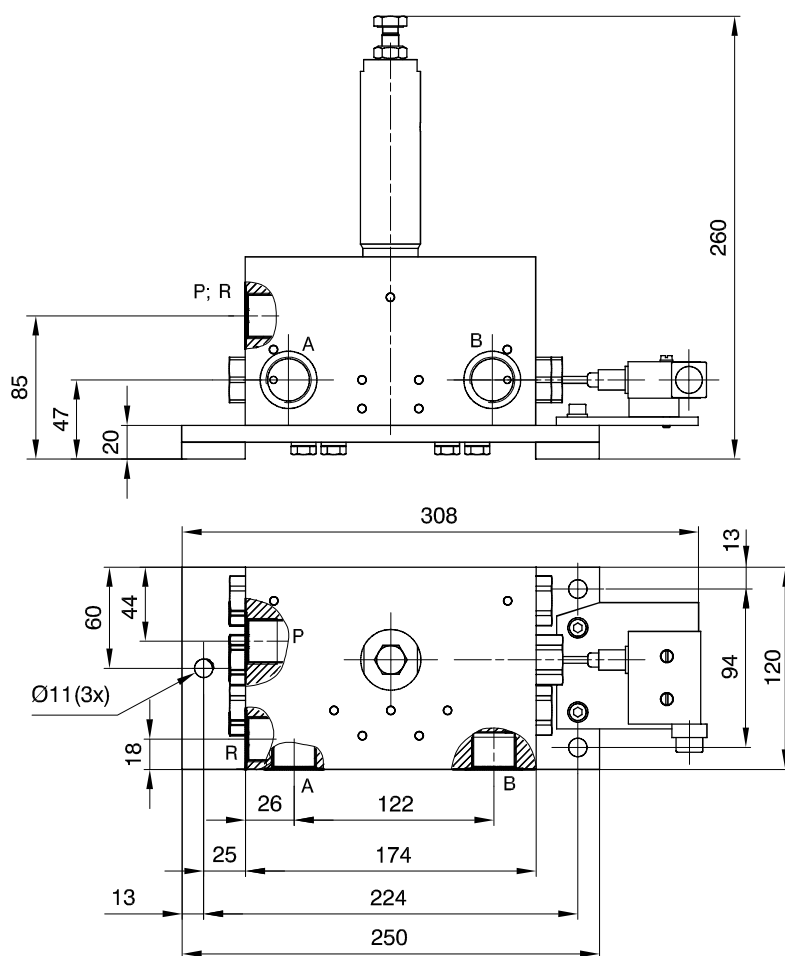
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

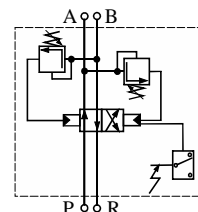
HIDRAULI KI RAZVODNIK MASTI 10-0650



Hidrauli ki razvodnik masti ugra uje se kod dvolinijskih sistema za centralno podmazivanje maš u kao upravlja ko regulacioni ure aj. U trenutku kada pritisak u magistralnom vodu dostigne zadatu vrednost (50 - 350 bar) vrši se automatsko prebacivanje magistralnih vodova a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Na taj na in omogu eno je veoma jednostavno upravljanje radom celog sistema za podmazivanje. Podešavanje pritiska prebacivanja vrši se pomo u vijka OK 17 postavljenog na telu regulatora. Zbog svoje robusne konstrukcije, velikog proto nog preseka (NO10) i jednostavnog upravljanja celim sistemom ovaj ure aj je veoma pogodan za primenu u železarama, rudnicima, na bagerima, cementarama gde besprekorno radi u najtežim uslovima.



SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10 - 0650
ulje viskoziteta	>13 mm ² /s
Fluid mast konzist.br.	NLGI ≤3
temperatura	-30 ; +80 °C
Radni pritisak	50 - 350 bar
Protok	max. 40 dm ³ /h
Priklju ni otvori	G 3/4 "
Elektroindikator	max 220 V 5 A
Masa	18,5 kg

FT FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

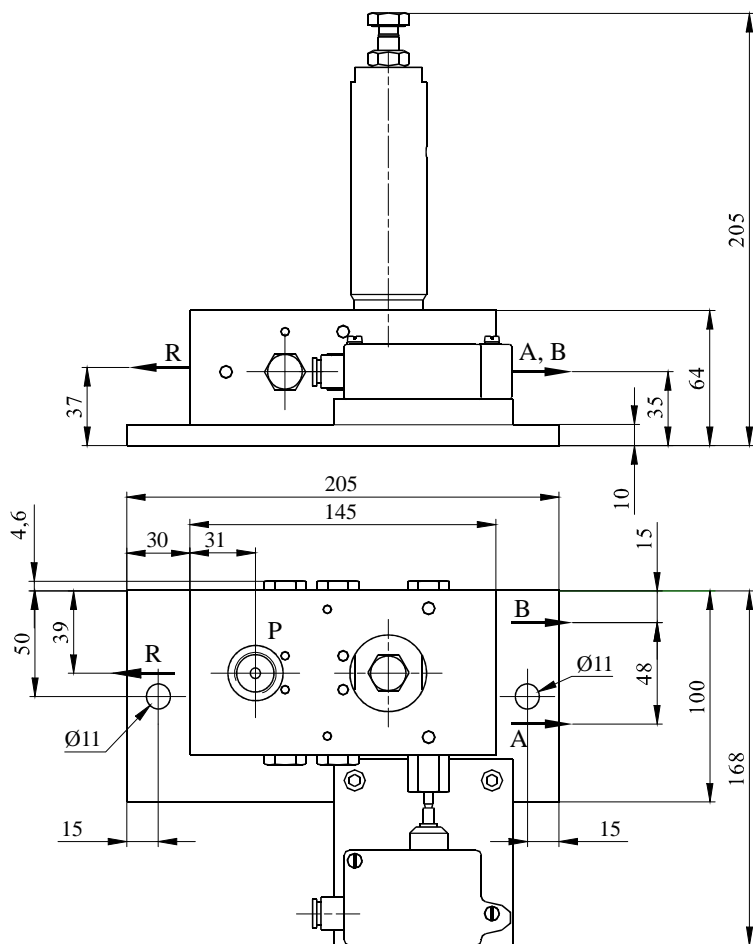
SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

HIDRAULI KI RAZVODNIK MASTI

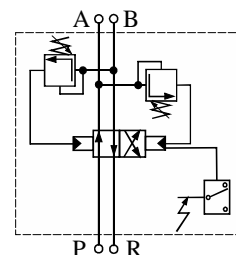
10-0625



Hidrauli ki razvodnik masti ugra uje se kod dvolinijskih sistema za centralno podmazivanje maš u kao upravlja ko regulacioni ure aj. U trenutku kada pritisak u magistralnom vodu dostigne zadatu vrednost (50 - 350 bar) vrši se automatsko prebacivanje magistralnih vodova a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Na taj na in omogu eno je veoma jednostavno upravljanje radom celog sistema za podmazivanje. Podešavanje pritiska prebacivanja vrši se pomo u vijka OK 17 postavljenog na telu regulatora. Zbog svoje robusne konstrukcije, i jednostavnog upravljanja celim sistemom ovaj ure aj je veoma pogodan za primenu kod srednjih i malih sistema za podmazivanje u železarama, rudnicima, na bagerima, cementarama gde besprekorno radi u najtežim uslovima.



SIMBOL:



Oznaka za narivanje	10 - 0625	
Fluid	ulje viskoziteta	>13 mm ² /s
	mast konzist.br.	NLGI <3
	temperatura	-30 ; +80 °C
Radni pritisak	50 - 350 bar	
Protok	max. 14 dm ³ /h	
Priklju ni otvori	G 1/2 "	
Elektroindikator	max. 220 V 5 A	
Masa	7,2 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ručinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

DVOLINIJSKI ELEKTROMOTORNI RAZVODNIK 24V DC/230V AC

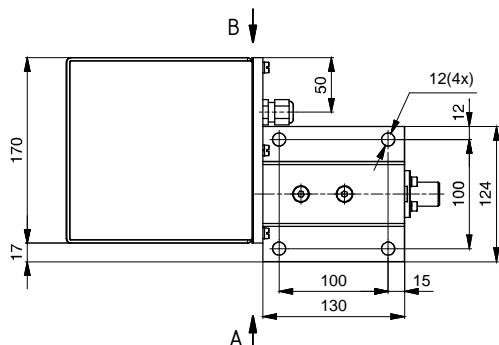
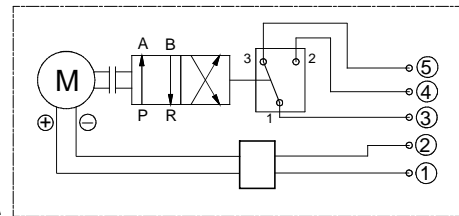
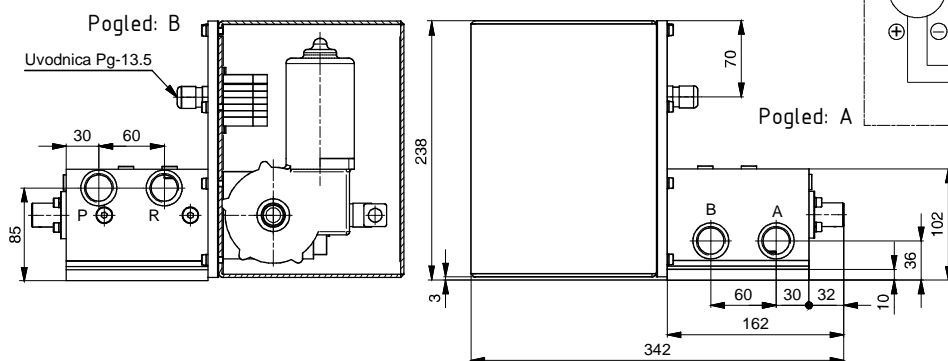


Dvolinijski elektromotorni razvodnik koristi se kod sistema za centralno podmazivanje maš u. Kad se završi ciklus podmazivanja jedne magistrale pritiski prekida i signaliziraju upravlja koj jedinici da isklju i pumpu i uklju i motor razvodnika koji izvrši prebacivanje podmazivanja na drugu magistralu. Posle pauze ciklusi se po istom principu nastavljaju. Zbog svoje robusne konstrukcije i pouzdanog rada ovaj ure aj je veoma pogodan za primenu u najtežim uslovima kakvi su u železarama, rudnicima, na bagerima površinskih kopova.

Napon napajanja razvodnika je 24V DC ili 230V AC.

Pri naru ivanju naglasiti napon napajanja.

PRIMER: 10-2725 - 230V AC



Oznaka za naru ivanje	10-2725	
Fluid	ulje viskoziteta	>13 mm ² /s
	mast konzist.br.	NLGI ≤3
	temperatura	-30 do +80 ^o C
Radni pritisak maziva max.	400 bar	
Protok maziva max.	65 dm ³ /h	
Vreme prebacivanja	1 s	
Priklju ni otvori	G 3/4"	
Elektroindikator	250V 5A	
Elektromotor napajanje	napon	24V DC/230V 50Hz
	struja	1,1A/0,25A
	broj obrta	30 o/min
Masa	15,5 kg	



FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

S R B I J A
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

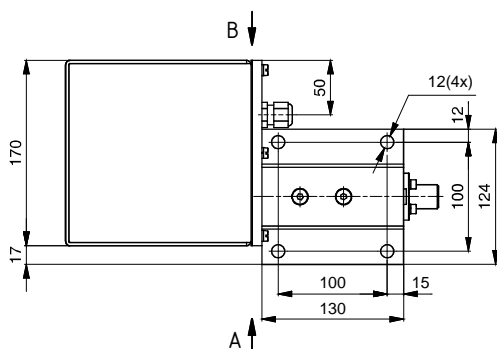
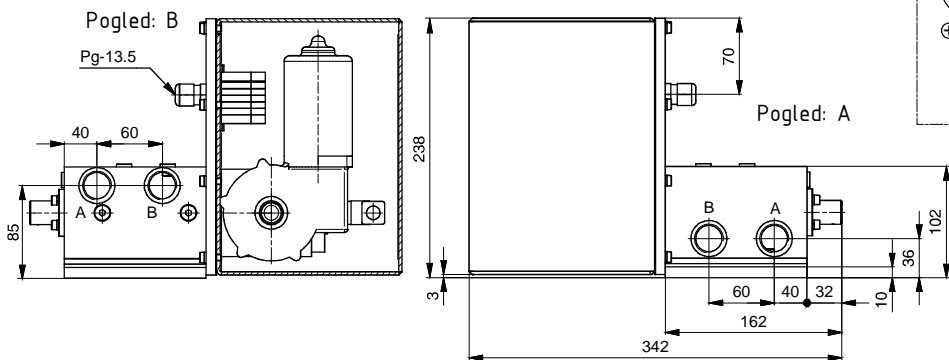
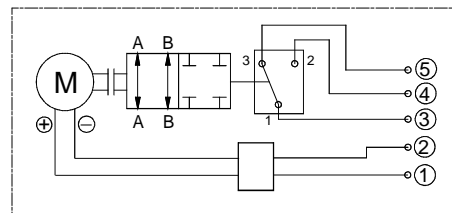
DVOLINIJSKA ELEKTROMOTORNA SLAVINA 24V DC/230V AC



Dvolinijska elektromotorna slavina koristi se kod složenih sistema za centralno podmazivanje maš u. U koliko imamo kompleksan dvolinijski sistem kod koga je neophodno da pojedine grupe podmaznih mesta imaju razli ite vremenske intervale podmazivanja ili da se podmazuju samo mesta kod pogona koji rade, neophodno je da se ugrade ove slavine. Na taj na in po potrebi se uklju uje ili isklju uje podmazivanje u pojedinim granama instalacije. Zbog svoje robusne konstrukcije i pouzdanog rada ovaj ure aj je veoma pogodan za primenu u najtežim usloviuma kakvi su u železarama, rudnicima, na bagerima površinskih kopova.

Napon napajanja slavine je 24V DC ili 230V AC. Pri naru ivanju naglasiti napon napajanja.

SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10-2740	
Fluid	ulje viskoziteta	>13 mm ² /s
	mast konzist.br.	NLGI ≤3
	temperatura	-30 do +80 ⁰ C
Radni pritisak maziva max.	400 bar	
Protok maziva max.	65 dm ³ /h	
Vreme prebacivanja	1 s	
Priklju ni otvori	G 3/4"	
Elektroindikator	250V 5A	
Elektromotor napajanje	napon	24V DC/230V 50Hz
	struja	1,1A/0,25A
	broj obrta	30 o/min
Masa	15,5 kg	



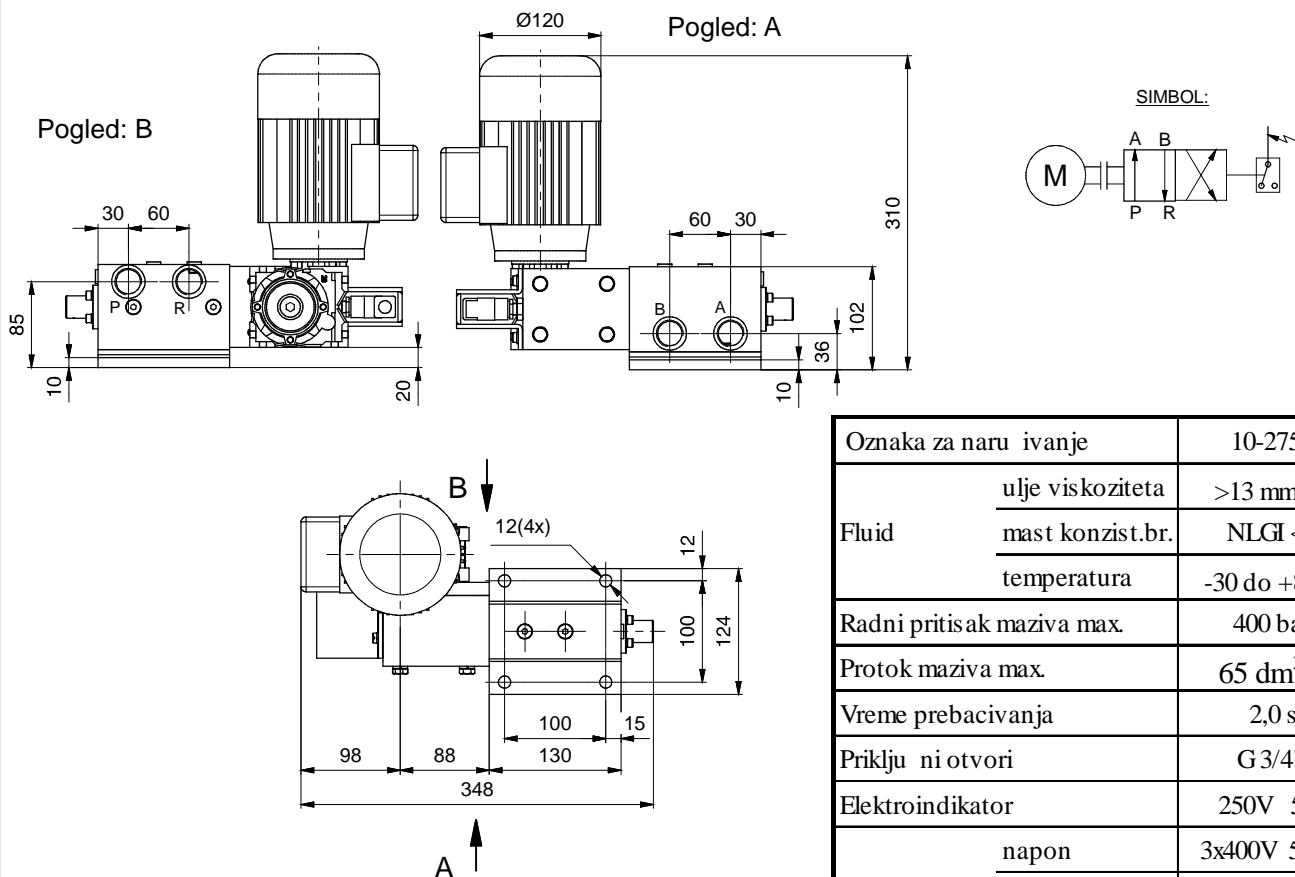
FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

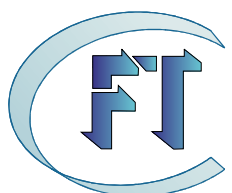
DVOLINIJSKI ELEKTROMOTORNI RAZVODNIK



Dvolinijski elektromotorni razvodnik koristi se kod sistema za centralno podmazivanje maš u. Kad se završi ciklus podmazivanja jedne magistrale pritisni prekida i signaliziraju upravlja koj jedinici da isklju i pumpu i uklju i motor razvodnika koji izvrši prebacivanje podmazivanja na drugu magistralu. Posle pauze ciklusi se po istom principu nastavljaju. Zbog svoje robusne konstrukcije i pouzdanog rada ovaj ure aj je veoma pogodan za primenu u najtežim uslovima kakvi su u železarama, rudnicima, na bagerima površinskih kopova. Napon napajanja elektromotora je 3x400V 50Hz.



Oznaka za naru ivanje	10-2750	
Fluid	ulje viskoziteta	>13 mm ² /s
	mast konzist.br.	NLGI <3
	temperatura	-30 do +80 ⁰ C
Radni pritis ak maziva max.	400 bar	
Protok maziva max.	65 dm ³ /h	
Vreme prebacivanja	2,0 s	
Priklju ni otvori	G 3/4"	
Elektroindikator	250V 5A	
Elektromotor	napon	3x400V 50Hz
	snaga	0,09 kW
	broj obrta	1420 o/min
Prenosni odnos reduktora	100:1	
Masa	12,9 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

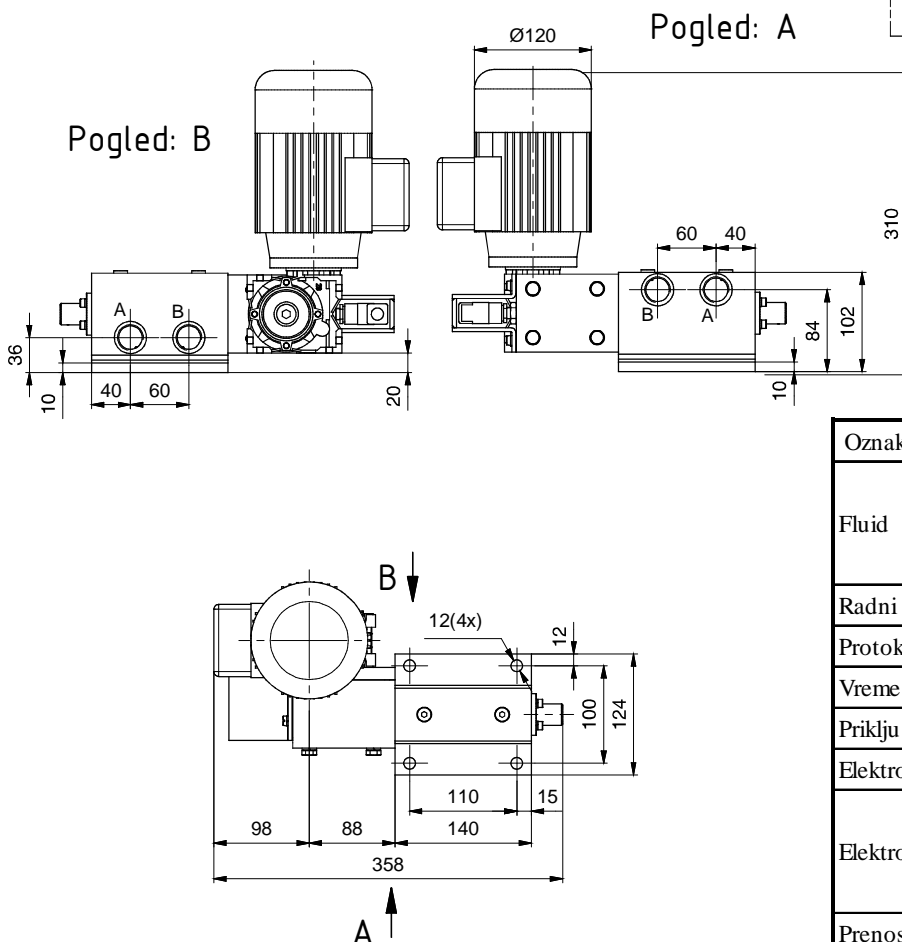
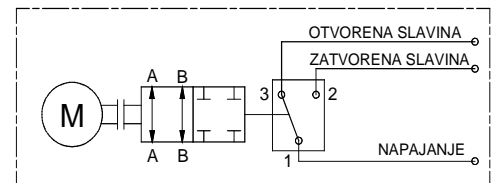
E-mail: office@fluidotehnic.com

DVOLINIJSKA ELEKTROMOTORNA SLAVINA



Dvolinijska elektromotorna slavina koristi se kod složenih sistema za centralno podmazivanje maš u. U koliko imamo kompleksan dvolinijski sistem kod koga je neophodno da pojedine grupe podmaznih mesta imaju razli ite vremenske intervale podmazivanja ili da se podmazuju samo mesta kod pogona koji rade, neophodno je da se ugrade ove slavine. Na taj na in po potrebi se uklju uje ili isklju uje podmazivanje u pojedinim granama instalacije. Zbog svoje robusne konstrukcije i pouzdanog rada ovaj ure aj je veoma pogodan za primenu u najtežim usloviuma kakvi su u železarama, rudnicima, na bagerima površinskih kopova.

SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10-2780	
Fluid	ulje viskoziteta	>13 mm ² /s
	mast konzistent.br.	NLGI <3
	temperatura	-30 do +80 ⁰ C
Radni pritisak maziva max.	400 bar	
Protok maziva max.	65 dm ³ /h	
Vreme prebacivanja	2,0 s	
Priklju ni otvori	G 3/4"	
Elektroindikator	250V 5A	
Elektromotor	napon	3x400V 50Hz
	snaga	0,09 kW
	broj obrta	1420 o/min
Pretnosni odnos reduktora	100:1	
Masa	13,3 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

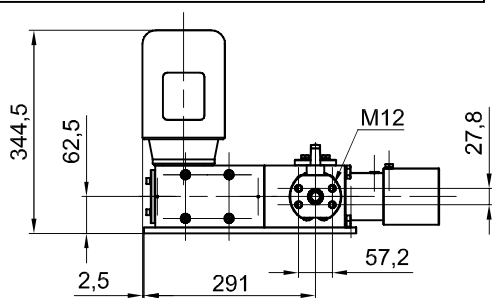
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

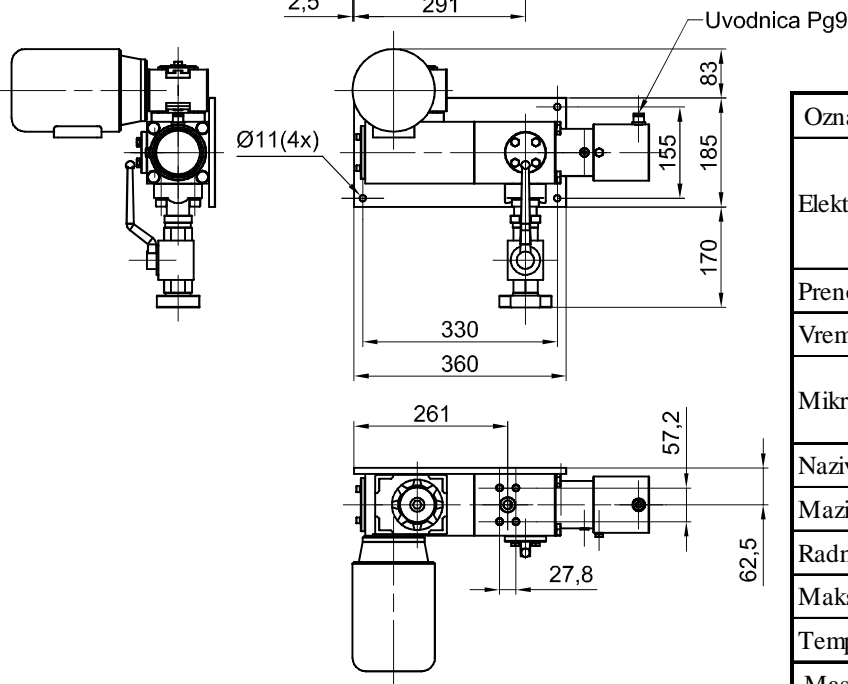
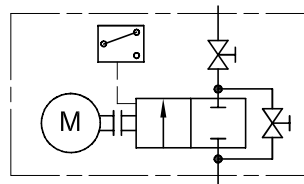
SLAVINA ELEKTROMOTORNA



Elektromotorna slavina se koristi kod sistema za centralnu dopunu pumpi za mast. Kad nivo masti u odre enoj pumpi za podmazivanje se spusti na minimum elektroorman daje komandu za otvaranje slavine i uklju uje centralnu pumpu za dopunu. Kad nivo masti dostigne maksimum slavina se zatvara a isklju uje pumpa za dopunu. Na taj na in je obezbe en bezbedan transport masti do pumpi za podmazivanje i spre eno da do e do zaprljanja masti ne isto ama. Ovo je posebno pogodno kod mesta gde su uslovi rada teški a sredina zaprljana kao što su železare, koksare, livnice, cementare . . . Zbog svoje robusne konstrukcije i jednostavnog upravljanja celim sistemom ovaj ure aj je veoma pogodan za primenu kod svih sistema za centralnu dopunu maš u.



SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	543-6500	
Elektromotor	napon	3x400V 50Hz
	snaga	0,09 kW
	broj obrta	670 o/min
Prenosni odnos reduktora	100:1	
Vreme prebacivanja	4,3 s	
Mikroprekida	napon	250 V AC
	max.struja	10A
Nazivni otvor	NO 25	
Mazivo mast NLGI	≤3	
Radni pritisak maziva	max. 400 bar	
Maksimalni protok	6 dm ³ /min	
Temperaturna oblast primene	-30 ; +80 °C	
Masa	46 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinici 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

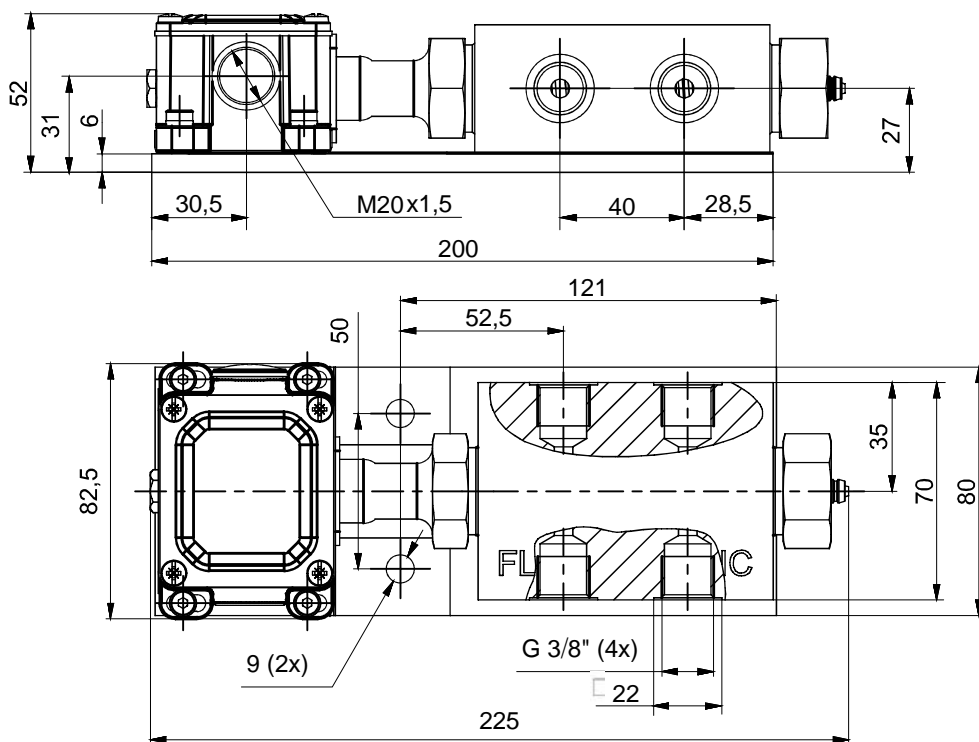
E-mail: office@fluidotehnic.com

KONTROLNI URE AJ (DIFERENCIJALNI PRITISNI PREKIDA)

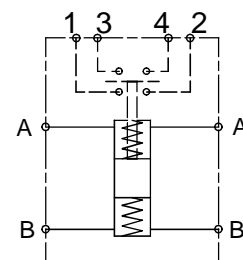


Kontrolni ure aj (diferencijalni pritisni prekida) je elektrohidrauli ka komponenta iji je zadatak da pošalje informaciju o dostignutom diferencijalnom pritisku kod dvolinijskih sistema podmazivanja. Na taj na in garantuje se da je postignut odgovaraju i diferencijalni pritisak u magistralnim vodovima i samim tim aktiviranje dozatora i podmazivanje svakog podmaznog mesta zahtevanom koli inom maziva. Spada u grupu klipnih pritisnih prekida a gde je u ku ištu smešten klip koji zahvaljuju i finoj obradi i preciznoj izradi zaptiva. Ovo rešenje je omogu ilo izvanredan rad kako sa uljima malog viskoziteta tako i sa viskoznim uljima i mastima za podmazivanje. Robusno ku ište i kompaktna konstrukcija mogu avaju rad u teškim uslovima kakvi vladaju u železarama, cementarama i na površinskim kopovima. Diferencijalni pritisak aktiviranja je 50 bar-a a na zahtev kupca može i 100 bar-a.

Oznaka za naru ivanje	10-0380-50	
Fluid	ulje viskoziteta	$>13 \text{ mm}^2/\text{s}$
	mast konzist.br.	NLGI ≤ 3
	temperatura	$-30 ; +80 \text{ }^\circ\text{C}$
Diferencijalni pritisak	50 bar	
Diferencijalni pritisak po zahtevu	100 bar	
Maksimalni dozvoljen pritisak	400 bar	
Priklju ni otvori	G 3/8"	
U estalos uklju ivanja	120 cikl/min	
Elektroindikator	napon	max 500 V
	struja	max 15A
	stepen zaštite	IP 65 u skladu sa IEC/EN 60529
	meh.izdrživost	10.000.000 radnih ciklusa
Masa	3,0 kg	



SIMBOL:



FLUIDOTEHNIČ

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

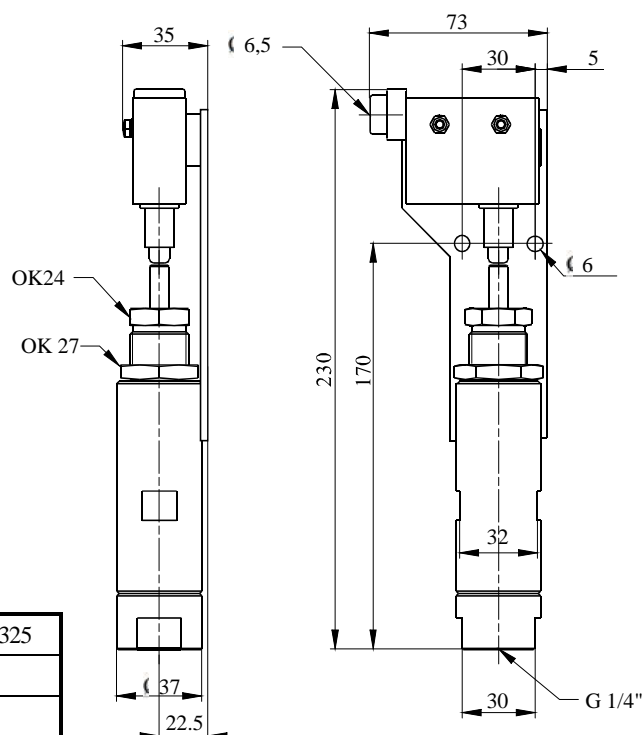
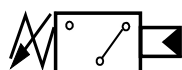
SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175 A
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
631 - 711
E-mail: office@fluidotehnic.com

PRITISNI PREKIDA

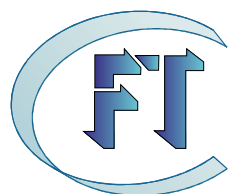


Pritisni prekida je elektrohidrauli ka komponenta iji je zadatak da pošalje informaciju o dostignutom unapred zadatom pritisku u hidrauli koj ili u instalaciji za podmazivanje. Spada u grupu klipnih pritisnih prekida a gde je u ku ištu smešten klip koji zahvaljuju i finoj obradi i preciznoj izradi zaptiva. Ovo rešenje je omogu ilo izuzetno mali diferencijalni hod ure aja i izvanredan rad kako sa uljima malog viskoziteta tako i sa viskoznim uljima i mastima za podmazivanje. Robusno ku ište i kompaktna konstrukcija mogu avaju rad u teškim uslovima kakvi vladaju u železarama, cementarama i na površinskim kopovima. Pritisak aktiviranja kontinualno se podešava , a isporu uje se u koliko se druga ije ne ugovori na minimalnom pritisku. Podešavanje pritiska se vrši na taj na in što se prvo popusti navrtka OK 27 a zatim dotezanjem odnosno odvijanjem vijka OK 24 pove ava odnosno smanjuje pritisak aktiviranja pritisnog prekida a.

SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10 - 0300	10 - 0320	10 - 0325
ulje viskoziteta	>13 mm ² /s		
Fluid mast konzist.br.	NLGI ≤3		
temperatura	-30 ; +80 °C		
Radni pritisak	50 - 200 bar	100 - 400 bar	15 - 60 bar
Priklju ni otvor	G 1/4"		
U estalos uklju ivanja	120 cikl/min		
Maksimalan napon	250 V		
Maksimalna struja	10 A		
Masa	1,1 kg		



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

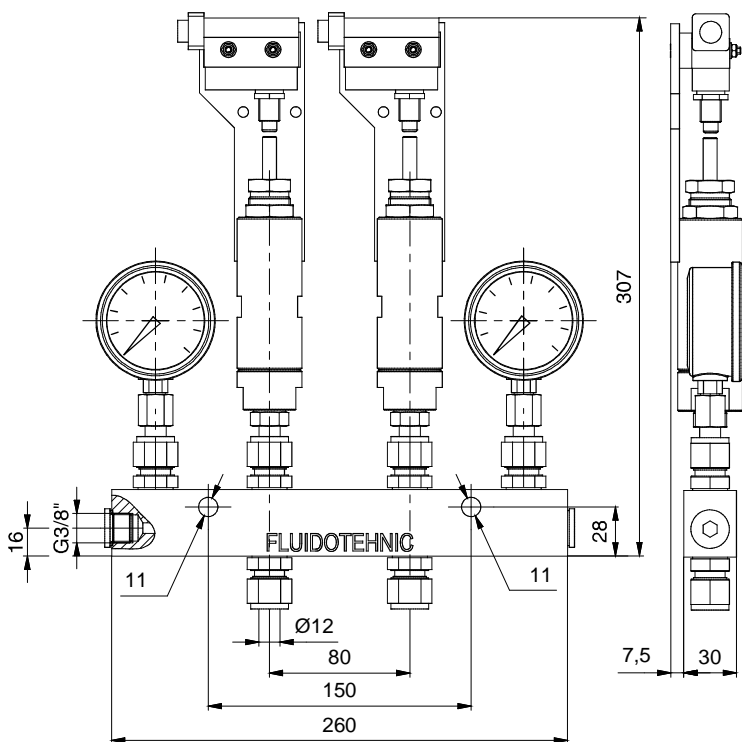
E-mail: office@fluidotehnic.com

KONTROLNI URE AJ

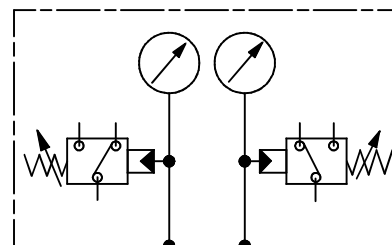
(ZA DVOLINIJSKE SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)



Kontrolni uređaj 10-0140 namenski se proizvodi za dvolinijske sisteme centralnog podmazivanja maš u u najtežim uslovima rada kakvi su na površinskim kopovima, rudnicima, železarama, cementarama i.t.d. Pritisni prekida i podešavaju se na radni pritisak od 50-200 bar. U trenutku dostizanja zadatog pritiska u jednoj magistrali mikroprekida , koji je u sastavu pritiskog prekida a aktiviranjem signalizira upravlja koj jedinici sistema za podmazivanje da je dostignut traženi pritisak u odgovaraju o j ta ki sistema za podmazivanje. Na osnovu te informacije kod sistema sa elektromotornim razvodnikom upravlja ka jedinica isklju uje pumpu i uklju uje elektromotor razvodnika koji prebacuje razvodnik u drugi položaj i na taj na in priprema instalaciju za slede i ciklus podmazivanja. U drugom ciklusu mast se potiskuje kroz drugu magistralu. Kod sistema sa hidrauli kim razvodnikom masti prebacivanje vrši razvodnik a kontrolni ure aj daje informaciju da je pre završetka ciklusa podmazivanja dostignut traženi pritisak u odgovaraju o j ta ki (naj eš e na kraju instalacije).



SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10 - 0140	10 - 0140/1
ulje viskoziteta	>13 mm ² /s	
Fluid mast konzist.br.	NLGI ≤3	
temperatura	-30 ; +80 °C	
Radni pritisak	50 - 200 bar	100 - 400 bar
Priklju ni otvori	SRPS M.B6 716-T12 (G3/8")	
Elektroindikator	max. 220 V 5 A	
Masa	5,8 kg	



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA
 36210 VRNJAČKA BANJA
 Ruđinci 175 A
 tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710
 631 - 711
 E-mail: office@fluidotehnic.com

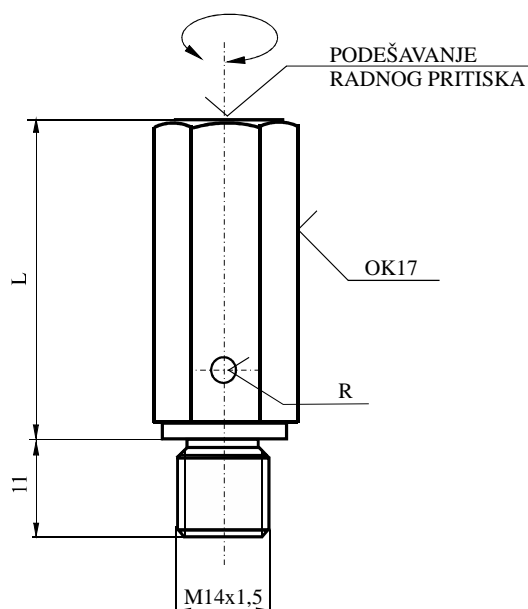
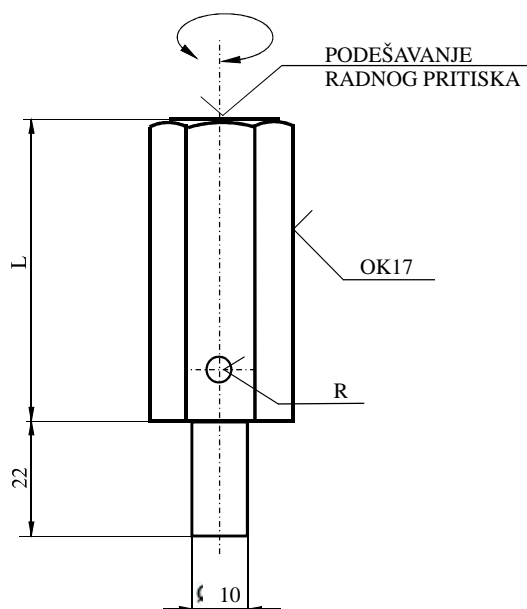
VENTILI SIGURNOSTI



Namenjeni su za zaštitu uređaja za podmazivanje od preopterećenja. Ugrađuju se na potisnim vodovima pumpi ili izlaznim vodovima progresivnih dozatora. Na taj način oprema je zaštićena od havarije zbog nedozvoljeno visokog pritiska. Izrađuju se u dve varijante:

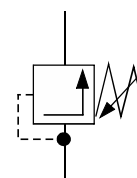
- ventili sigurnosti sa cevnom nastavkom F10
- ventili sigurnosti sa priključnim navojem M14X1,5

Na zahtev kupca proizvode se ventili drugih radnih pritisaka kao i na inapriključivanjima.



Oznaka za narudžbu	cevni	10 - 0400 C	10 - 0400/1 C	10 - 0400/2 C
	uvrtni	10 - 0400	10 - 0400/1	10 - 0400/2
Fluid	ulje viskozitet	>13 mm ² /s		
	mast konzist.br.	NLGI ≤3		
	temperatura	-30 ; +80 °C		
Radni pritisak		100 - 300 bar	10 - 70 bar	150 - 450 bar
Nazivni otvor		NO3	NO4	NO3
L		45 mm	51 mm	59 mm
Priključni otvor		M14x1,5		
Masa		~ 0,1kg		

SIMBOL:



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

POTISNI FILTER

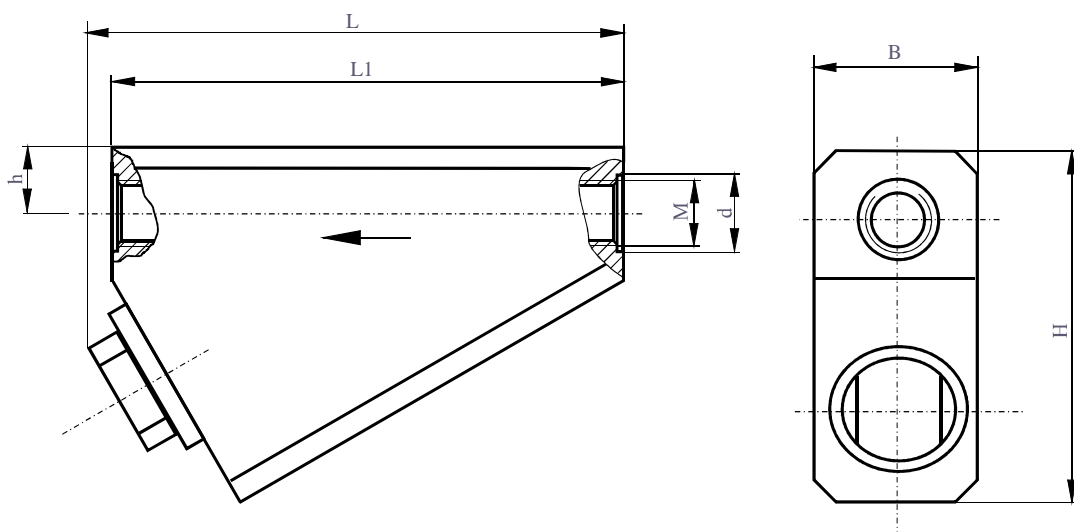
(ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠ U)



Potisni filter namenjen je za sisteme podmazivanja maš u sa mogu noš u rada i u najtežim uslovima. Filter se ugra uje na cevni vod pri emu nije bitan njegov položaj. Smer proticanja maziva je u pravcu strelice utisnute na telu. Filterski uložak je od ži anog platna velike vrsto e. Periodi no je neophodno odviti navrtku uložka, izvaditi uložak i oprati u benzinu. Vremenski period iš enja zavisi od inteziteta rada i stepena isto e masti. Filter se izradjuje u dve veli ine:

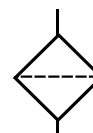
- za protok do 600 cm³/min.
- za protoke do 100 cm³/min.

Preporu uje se pranje uložka filtera na svakih 180 kg potrošene masti a zamena sa novim nakon 5 pranja u koliko nije neophodno ranije zbog ošte enja. Obavezno pre vra anja uložka uklju iti pumpu ru no kako bi se putem masti izbacila eventualna zaostala ne isto a u telu filtra.

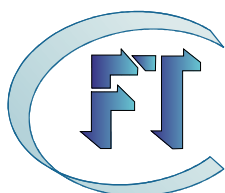


Oznaka za naru ivanje	10 - 2650	10 - 2660
ulje viskoziteta	>13 mm ² /s	
Fluid mast konzist.br.	NLGI <3	
temperatura	-30 ; +80 °C	
Radni pritisak	400 bar	
Fino a filtriranja	150 μm	
Protok ulje	6 dm ³ /min	1 dm ³ /min
mast	600 cm ³ /min	100 cm ³ /min
Masa	2,2 kg	1,4 kg

SIMBOL:



Oznaka	M	d	L	L1	h	H	B
10 - 2650	M 22x1,5	28	130	128	15	89	45
10 - 2660	G 1/4"	20	115	105	16	76	35



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

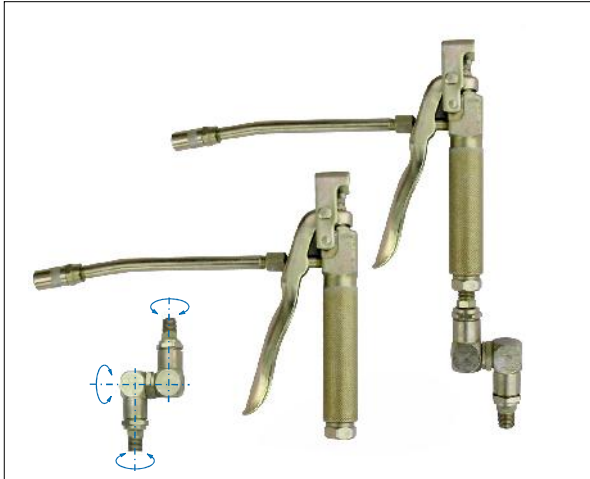
Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

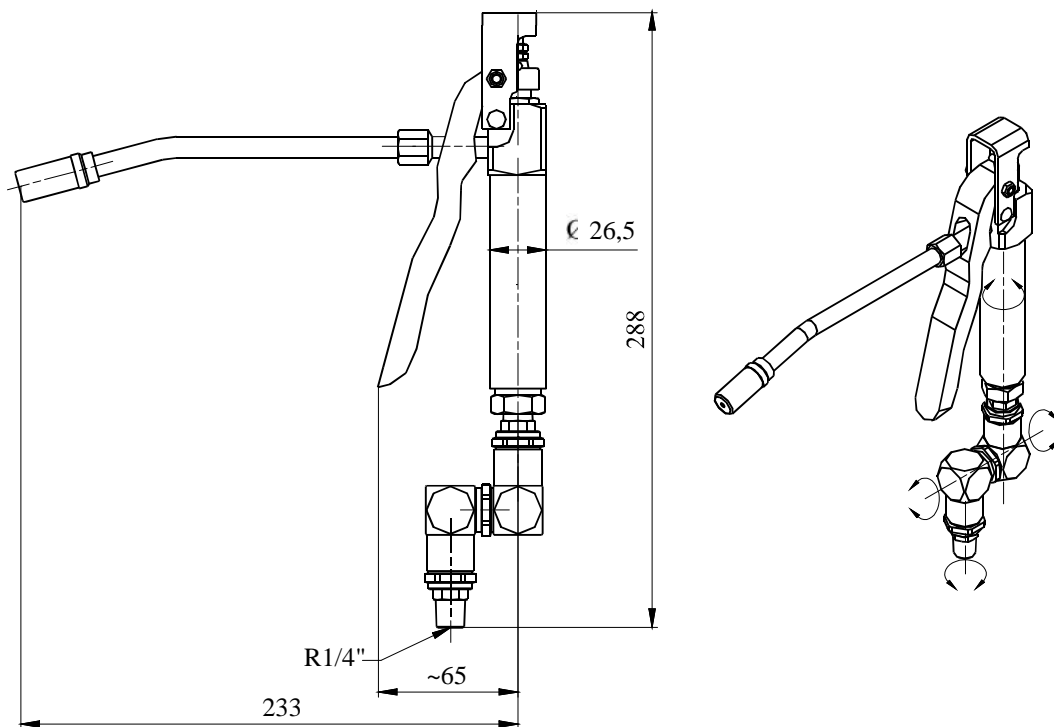
631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com

RU NI PIŠTOLJ ZA PODMAZIVANJE



Ru ni pištolj za podmazivanje mastima koristi se za pojedina no podmazivanje u pogonima, remontnim i servisnim radionicama. Povezuje se crevom visokog pritiska sa odgovaraju im elektromotornim ili pneumatskim agregatom. Zbog svoje robusne konstrukcije može da radi u najtežim radnim uslovima. Isporu uje se u verziji sa ili bez obrtnog priklju ka. Obrtni priklju ak omogu uje nesmetano zakretanje pištolja oko tri ose i na taj na in rukovanje pištoljem je veoma lagano bez obzira na veliku krutost creva na visokim pritiscima. Uz pištolj se isporu uje i odgovaraju e crevo dužine 350 mm za podmazivanje nepristupa nih mesta.



Naziv	Ru ni pištolj komplet	Ru ni pištolj	Obrtni priklju ak
Oznaka za naru ivanje	11-1500	11-1510	11-1520
Fluid	Mast NLGI	≤ 3	
	temperatura	-30 ; +80 °C	
Radni pritisak max.	500 bar		
Priklju ni otvori	R1/4" kon.	G1/4"	R1/4" kon.
Masa	1,3 kg	1,0 kg	0,3 kg



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU PROMET I USLUGE D.O.O.
SERBIA
36210 VRNJACKA BANJA
Rudjinci 175/A
tel/fax: +381-36-631-710
E-mail: office@fluidotehnic.com
Web: www.fluidotehnic.com

Matični broj: 06568939
Šif.delatnosti: 2822
PIB: 100918689
Reg.br.: 11506568939
Br.reg.upisa:1-14429-00



EC DECLARATION OF CONFORMITY

/DECLARATION ON INSTALLATION

DEKLARACIJA O USAGLAŠENOSTI/DEKLARACIJA O UGRADNJI

We hereby declare that the following product
Izjavljujemo da su sledeći uređaji

Electric driven pump for grase lubrication (Elektromotorne pumpe za podmazivanje mastima)
Power unit for oil lubrication (Elektromotorni uređaji za podmazivanje uljima)
Pneumatic pump for lubrication (Pneumatske pumpe za podmazivanje mastima)
Two line dosing distributors (Dvolinijski dozatori)
Progressive dozer distributors (Progressivni dozatori)
Change-over valve (Hidraulički razvodnici)
Electric driven change-over valve (Elektromotorni razvodnici)
Pressure and flow valves (Ventili pritiska i protoka)

Are designed and produced in accordance with the safety requirements according to the following regulations:

Projektovani i proizvedeni u skladu sa bezbednosnim zahtevima prema sledećim propisima:

Machinery Directive EC/2006/42
(Mašinska direktiva EC/2006/42)

Low voltage directive EC/2006/95
(Niskonaponska direktiva EC/2006/95)

in accordance with the following standards:
i u skladu sa sledećim standardima:

Safety of machinery - General principles for design
- Risk assessment and risk reduction EN ISO 12100:2010

Bezbednost mašina - Opšti principi za projektovanje
- Ocena rizika i smanjenje rizika SRPS ISO 12100:2014

Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: EN 60204-1:2006
Bezbednost mašina - Električna oprema mašina - Deo 1: EN 60204-1:2006

Declaration on installation in the sense of EC Machinery Directive (2006/42/EC) Annex II B

Izjava o ugradnji u skladu sa EC Mašinskom direktivom (2006/42/EC) Annex II B

Product of "FLUIDOTEHNIC" assemble into mechanical devices and equipment. Start-up is not admissible unless it has been verified that the whole equipment, meets the requirements defined in the EC machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvod "FLUIDOTEHNIC"-a se ugrađuje u drugu opremu i dodatne uređaje. Pokretanje nije dozvoljeno sve dok i relevantna oprema u koju se ugrađuju ne bude u skladu sa Mašinskom direktivom (2006/42/EC).

The manufacturer undertakes to supply the relevant information of incomplete machine on request to responsible inspector by electronic way. Technical documents of the machine is prepared in accordance with Annex VII, part B Machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvođač se obavezuje da će elektronskim putem dostaviti odgovarajuće podatke o delimično završenoj mašini nadležnom inspektor na njegov zahtev. Tehnička dokumentacija je izrađena u skladu sa Anexom 7, deo B Mašinske direktive (2006/42/EC).

Vrnjačka Banja, 01/02/2015



Šljivić Miroslav, General Manager

The EC Declaration of Conformity is only valid in conjunction with confirmation that the device has been correctly applied, installed, inspected and maintained according to the operating instructions provided. The validity of the declaration will cease in case of any modification and/or supplement not previously approved by "FLUIDOTEHNIC".

Ova deklaracija o usaglašenosti važi samo u slučaju da je uređaj pravilno ugrađen, iskontrolisan i da se koristi i održava u skladu sa uputstvom za rukovanje i održavanje. Važenje izjave prestaje u slučaju bilo kakve modifikacije ili dodatka koji nisu prethodno odobreni od "FLUIDOTEHNIC"-a.



Montaža sistema za podmazivanje gusenica u Prim d.o.o. Kostalac za površinski kop Drmno, SRBIJA

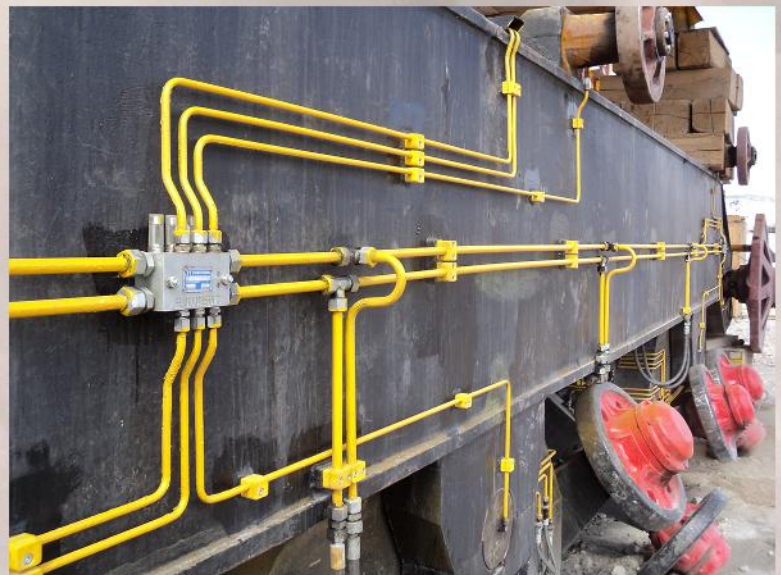
Montaža kрана u Nižnjtagilskom Metalurškom Kombinatoru, RUSIJA



Montaža koksne baterije u Goši FOM Smederevska Palanka za železaru Krivi Rog, RUSIJA



Deo instalacije za podmazivanje donjeg stroja bagera izvedene za potrebe površinskog kopa „Gra anica“ Gacko, REPUBLIKA SRPSKA



Montaža centralnog sistema za podmazivanje pogonske stanice za potrebe površinskog kopa „Drmno“ TE Kostolac-Srbija



PROIZVODNI PROGRAM

- Elektromotorni i hidraulični razvodnici masti (prekretni ventili) za dvolinijske sisteme radnog pritiska do 350 bara
- Dvolinijski i progresivni dozatori radnog pritiska do 350 bara
- Pritisni prekidači radnog pritiska od 0,5 do 400 bara
- Ventili sigurnosti radnog pritiska od 10 do 400 bara
- Pokazivači protoka ulja
- Kontrolni uređaji za kontrolu rada instalacija za podmazivanje
- Filteri za ulje i mast različitih tehničkih karakteristika
- Specijalni uređaji i delovi po zahtevu kupca



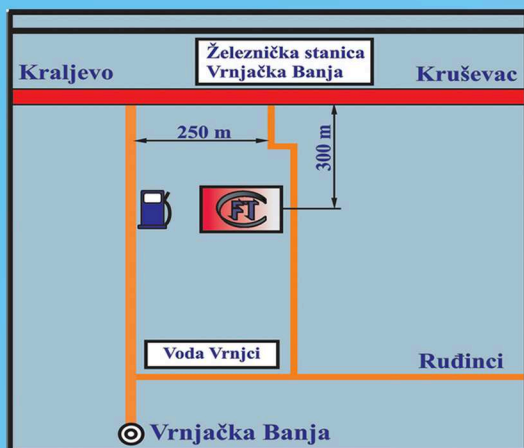
- Elektromotorne viševode pumpe od 1 do 30 podmaznih mesta radnog pritiska do 350 bar za podmazivanje mastima i uljem
- Elektromotorne pumpe za dvolinijske sisteme podmazivanja mastima radnog pritiska do 400 bar
- Ručne pumpe za dvolinijske sisteme podmazivanja mastima radnog pritiska do 200 bara
- Elektromotorni agregati za pojedinačno podmazivanje mastima
- Agregati za cirkulaciono podmazivanje uljem radnog pritiska do 20 bar protoka od 10 do 100 l/min
- Pneumatske pumpe za pojedinačno podmazivanje, pretakanje masti i ulja do 400 bara



Pošto se uređaji tehnike podmazivanja ugrađuju na opremu od izuzetnog značaja i zbog velike odgovornosti uređaja tokom proizvodnje vrši se 100% kontrola svih pozicija a standardne pozicije se obezbeđuju od renomiranih proizvođača. Po završenoj montaži svaki uređaj se postavlja na probni sto gde se vrši njegovo uhadavanje i merenje svih značajnih parametara rada. Rezultati se kompjuterski obrađuju i prilažu pri isporuci.



FLUIDOTEHNIC



SRBIJA
36210 VRNJAČKA BANJA
Ruđinci 175/A

tel/fax +381-36-631-710
 631-711
 631-712

Web: www.fluidotehnic.com
E-mail: office@fluidotehnic.com

ŠTAMPA 04/2015